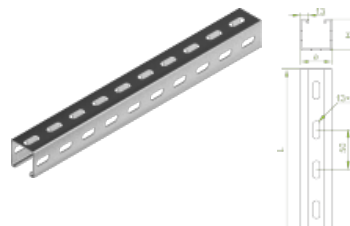


CMT50H50 Ceownik montażowy

Informacje:

ZASTOSOWANIE

Do podwieszania lamp, jako fragment konstrukcji i element konstrukcyjny do mocowania drabinek, koryt i wysięgników: „WWT”, „WPT”, „WWC”, „WWCN”, „WPL”, „WTL”, „WW”, „WWS”, „WMC”, „WMCN”.



Materiał

Stal cynkowana metodą

Sendzimira PN-EN 10346:2011.

Na zamówienie:

F- Stal cynkowana metodą

zanurzeniową PN-EN ISO 1461:2011

E- stal kwasoodporna odcinki do 3 m

L- lakierowanie proszkowe na dowolny kolor

Uwaga!

Możliwość zamówienia dowolnych odcinków do 6 m.

Do montażu ceownika z łącznikiem należy użyć śrub

SGK M10×20 lub SG M10×20

Wersje:

Grubość blachy: **3,0 mm**

Symbol	Szerokość a [mm]	Wysokość H [mm]	Długość L [mm]	Ciężar 1 szt.	Numer katalogowy	Ilość w opakowaniu
CMT50H50/ 3	50	50	3000	10,05	616832	4
CMT50H50/ 6	50	50	6000	20,10	616862	2