

LKMCH50 Łącznik korytka H50

Informacje:

ZASTOSOWANIE

Łączenie korytek

MATERIAŁ

Stal cynkowana metodą Sendzimira

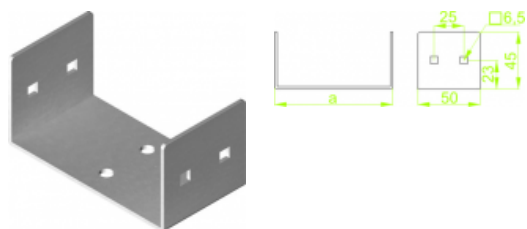
PN-EN 10346:2011.

Na zamówienie:

F- stal cynkowana metodą

zanurzeniową PN-EN ISO 1461:2011

E- stal kwasoodporna



Do montażu z korytami należy użyć śrub SGKM6x14

Wersje:

Grubość blachy: **2,0 mm**

Symbol	Szerokość a [mm]	Cieężar 1 szt.	Numer katalogowy	Ilość w opakowaniu
LKMC200H50	195	0,34	810520	2
LKMC300H50	295	0,45	810530	2
LKMC400H50	395	0,57	810540	2
LKMC500H50	495	0,68	810550	2
LKMC600H50	595	0,80	810560	2