

LKMCH100 Łącznik korytka H100

Informacje:

ZASTOSOWANIE

Łączenie korytek

MATERIAŁ

Stal cynkowana metodą Sendzimira

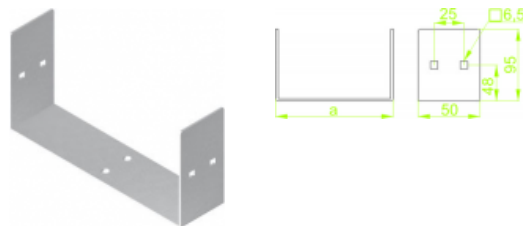
PN-EN 10346:2011.

Na zamówienie:

F- stal cynkowana metodą

zanurzeniową PN-EN ISO 1461:2011

E- stal kwasoodporna



Do montażu z korytami należy użyć śrub SGKM6x14

Wersje:

Grubość blachy: **2,0 mm**

Symbol	Szerokość a [mm]	Cieężar 1 szt.	Numer katalogowy	Ilość w opakowaniu
LKMC200H100	195	0,64	813820	2
LKMC300H100	295	0,80	813830	2
LKMC400H100	395	0,96	813840	2
LKMC500H100	495	1,12	813850	2
LKMC600H100	595	1,28	813860	2