

■ YnAKXS(żo) 0,6/1 kV

Kable i przewody elektroenergetyczne oraz telekomunikacyjne



INFORMACJE TECHNICZNE:

Kabel (K) elektroenergetyczny o żyłach aluminiowych (A), w izolacji z polietylenu usieciowanego (XS) i w powłoce polwinitowej uniepalnionej (Yn), z żyłą ochronną zielono-żółtą (żo).

BUDOWA:

Żyły	aluminiowe RE - jednodrutowe okrągłe kl. 1 RM - wielodrutowe okrągłe kl. 2 SM - wielodrutowe sektorowe kl. 2 RMC - wielodrutowe okrągłe zagęszczone kl. 2	
Izolacja	polietylen usieciowany (XLPE)	
Powłoka	specjalna polwinitowa PVC o indeksie tlenowym co najmniej 29, samogasnąca nierozprzestrzeniająca płomienia, kolor czarny	
Kolory izolacji	1-żyłowe: brązowy, czarny, szary, niebieski 2-żyłowe: niebieska, brązowa 3-żyłowe: brązowa, czarna, szara 4-żyłowe: niebieska, brązowa, czarna, szara 5-żyłowe: niebieska, brązowa, czarna, szara, czarna 1-żyłowe (żo): zielono-żółta 3-żyłowe (żo): zielono-żółta, niebieska, brązowa 4-żyłowe (żo): zielono-żółta, brązowa, czarna, szara 5-żyłowe (żo): zielono-żółta, niebieska, brązowa, czarna, szara	
Temperatura pracy	od -30°C do +70°C	
Napięcie znamionowe	0,6/1 kV	
Minimalny promień gięcia	średnica zewnętrzna przewodu D [mm]	
	kable jednożyłowe	15xD
	kable wielożyłowe	12xD
Zastosowanie	kable elektroenergetyczne przeznaczone są do przesyłania energii elektrycznej, stosowane są do pracy w urządzeniach energetycznych w zakładach przemysłowych, elektrowniach i lokalnych sieciach zasilających, wykorzystywane są do ułożenia na stałe wewnątrz pomieszczeń i na zewnątrz, w kanałach kablowych oraz bezpośrednio w ziemi, zastosowanie polietylenu usieciowanego na izolację żył pozwala uzyskać lepsze parametry elektryczne, mniejsze wymiary i wagę kabli w porównaniu do kabli w izolacji z polwinitu	
Pakowanie	bębny	

Zdjęcia, rysunki, specyfikacje i informacje zawarte w karcie produktu mają charakter wyłącznie orientacyjny i nie stanowią gwarancji, ani podstawy do ponoszenia odpowiedzialności prawnej przez Fabrykę Kabli ELPAR Sp. z o.o.



YnAKXS(żo) 0,6/1 kV		
Liczba i przekrój znamionowy żył [n x mm²]	Przybliżona średnica zewnętrzna kabla [mm]	Orientacyjna masa kabla [kg/km]
1 x 10 RE	7,6	73
1 x 16 RE	8,6	96
1 x 25 RMC	10,2	138
1 x 35 RMC	11,3	176
1 x 50 RMC	12,7	229
1 x 70 RMC	14,5	303
1 x 95 RMC	16,5	396
1 x 120 RMC	17,3	459
1 x 150 RMC	19,5	578
1 x 185 RMC	21,6	706
1 x 240 RMC	24,4	903
1 x 300 RMC	27,1	1117
1 x 400 RMC	32,1	1465
1 x 500 RMC	34,7	1780
1 x 500 RMC	40,3	2250
3 x 10 RE	15,4	260
3 x 16 RE	17,2	434
3 x 25 RE	20,7	661
3 x 35 RE	23,2	810
3 x 50 RMC	26,2	1088
3 x 70 RMC	30,4	1442
3 x 95 RMC	34,3	1841
3 x 120 RMC	36,3	2227
4 x 10 RE	16,8	312
4 x 16 RE	18,7	522
4 x 25 SE	20,4	512
4 x 35 SE	22,8	655
4 x 50 SE	24,7	802
4 x 70 SE	29,1	1102
4 x 95 SE	33,7	1515
4 x 120 SE	37,7	1887
4 x 150 SE	39,5	2180
4 x 185 SE	43,9	2730
4 x 240 SE	49,2	3552
4 x 95 SM	34	1530
4 x 120 SM	38,1	1906
4 x 150 SM	42,2	2329
4 x 185 SM	46,9	2895
4 x 240 SM	57,8	3820
5 x 10 RE	17,9	309
5 x 16 RE	20,3	653
5 x 25 RE	24,4	1008
5 x 35 RE	27,7	1239
5 x 50 SE	30,5	1040
5 x 70 SE	32,5	1380

Zdjęcia, rysunki, specyfikacje i informacje zawarte w karcie produktu mają charakter wyłącznie orientacyjny i nie stanowią gwarancji, ani podstawy do ponoszenia odpowiedzialności prawnej przez Fabrykę Kabli ELPAR Sp. z o.o.



5 x 95 SE	35,5	1800
5 x 120 SE	40,5	2190

Zdjęcia, rysunki, specyfikacje i informacje zawarte w karcie produktu mają charakter wyłącznie orientacyjny i nie stanowią gwarancji, ani podstawy do ponoszenia odpowiedzialności prawnej przez Fabrykę Kabli ELPAR Sp. z o.o.