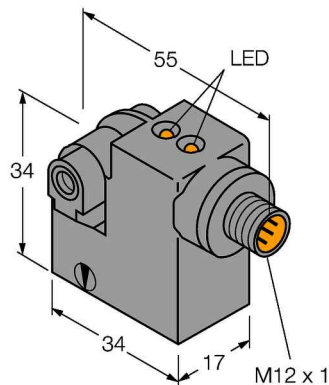


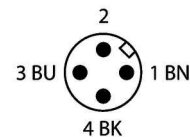
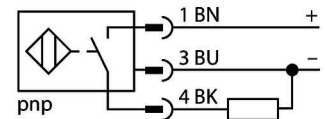
BIM-IKM-AP6X2-H1141/S34

Czujnik magneto-indukcyjny – dla cylindrów pneumatycznych
(odporność na pola magnetyczne)



- Prostopadłościenny, wysokość 34 mm
- Metal, GD-Zn
- Czujnik magneto-indukcyjny
- Odporność na pola magnetyczne AC 50...60 Hz występujące w procesach spawania
- 3-przewodowy DC, 10...30 VDC
- styk NO, wyjście PNP
- złącze męskie M12 x 1

Schemat podłączenia



Czujniki magneto-indukcyjne są aktywowane przez pola magnetyczne i są szczególnie dedykowane do detekcji pozycji tłoka w cylindrach. Ze względu na fakt, iż pola magnetyczne przenikają metale diamagnetyczne, czujniki wykrywają przez aluminiową ściankę obecność magnesu trwałego zamontowanego na tłoku.

Odporne na pola magnetyczne występujące przy spawaniu czujniki permaprox "zamrażają" stan przełączania w przypadku wykrycia pola magnetycznego AC (50..60 Hz). Zapobiega to zakłóceniom przełączania w procesach spawania. Gdy pole AC znika czujnik wznawia normalną pracę.

Typ	BIM-IKM-AP6X2-H1141/S34
ID number	46272
Prędkość przesuwu	≤ 1 m/s
Powtarzalność	≥ ± 0.1 mm
Dryft temperaturowy	≤ 0.1 mm
Histeresa	≤ 1 mm
Temperatura pracy	-25...+70 °C
Napięcie zasilania	10...30 V DC
Tętnienie szczytkowe	≤ 10 % U _{ss}
Nominalny prąd zasilania DC	≤ 200 mA
Prąd bez obciążenia	≤ 15 mA
Prąd szczytkowy	≤ 0.1 mA
Napięcie testowe izolacji	≤ 0.5 kV
Zabezpieczenie przed zwarcie	tak / Cykliczne
Spadek napięcia przy	≤ 1.8 V
Ochrona przed przerwą w obwodzie/odwrotną polaryzacją	tak / Całkowite
Funkcja wyjścia	3-przewodowy, Styk NO, PNP
Częstotliwość przełączania	0.02 kHz
Wykonanie	Prostopadłościenny, IKM
Wymiary	34 x 17 x 34 mm
Materiał obudowy	Metal, GD-Zn
Materiał powierzchni aktywnej	tworzywo sztuczne, PA12-GF30
Połączenie elektryczne	Złącze, M12 x 1
Odporność na wibracje	55 Hz (1 mm)
Odporność na uderzenia	30 g (11 ms)
Klasa ochrony	IP67

MTTF	2283 rok/lata zgodnie z SN 29500 (Ed. 99) 40 °C
Montaż na następujących profilach	.
Obudowa cylindryczna	○ # #
Wskaźnik napięcia zasilania	LED zielony
Wskaźnik stanu przełączenia	LED żółta

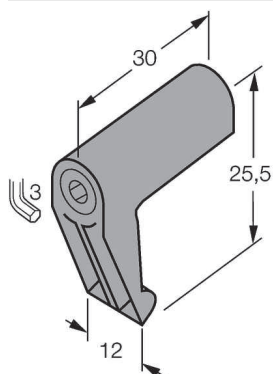
Instrukcja montażu / Opis



Instrukcja monta-
żu / Opis

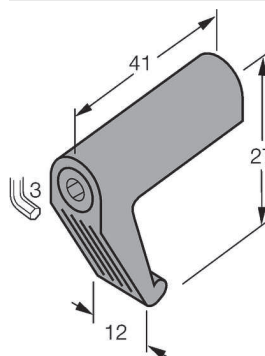
Powierzchnia ak-
tywna z przodu

KLI1 69710



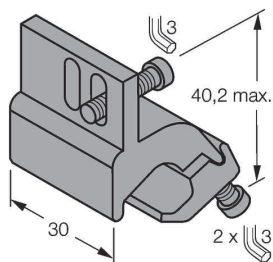
montaż na ○ cylindrach ciągnowych;
średnica cylindra 32...100 mm; materiał:
odlew ciśnieniowy cynku

KLI3 69712



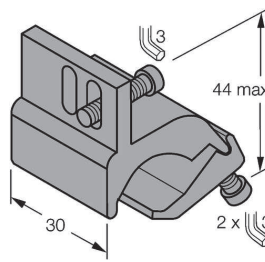
montaż na ○ cylindrach ciągnowych;
średnica cylindra 63...160 mm; materiał:
odlew ciśnieniowy cynku

KLI5 6971802

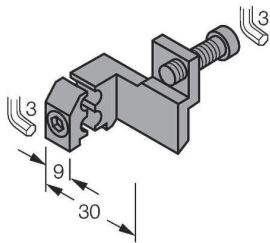


montaż na # cylindrze profilowanym;
średnica cylindra 32...50 mm; materiał:
aluminium

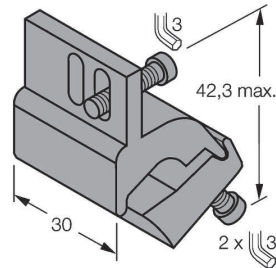
KLI6 6971805



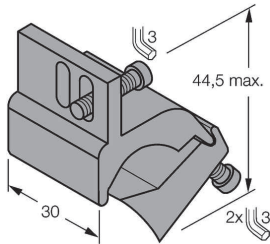
montaż na # cylindrze profilowanym;
średnica cylindra 50...100 mm; materiał:
aluminium

KLI7
6971810


montaż na # cylindrach profilowanych z zewnętrznym rowkiem trapezowym; średnica cylindra 32...200 mm; materiał: aluminium

KLI5Z
6971803


montaż na ○ cylindrach ciągnowych; średnica cylindra 32...63 mm; materiał: aluminium

KLI6Z
6971806


montaż na ○ cylindrach ciągnowych; średnica cylindra 50...125 mm; materiał: aluminium