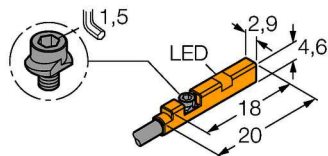


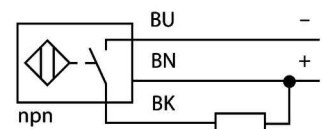
BIM-UNR-AN6X

Czujnik magneto-indukcyjny – dla cylindrów pneumatycznych



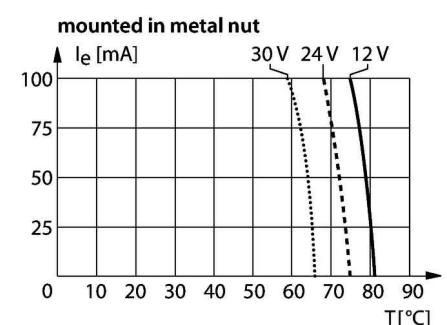
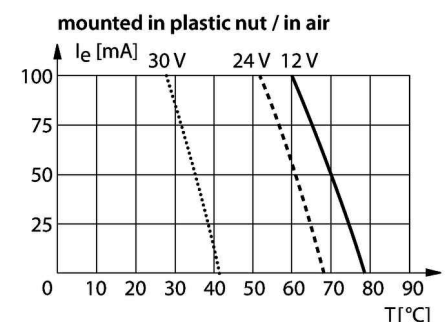
- Bez akcesoriów montażowych dla cylindrów z rowkiem typu C
- Opcjonalne akcesoria do montażu na cylindrach innego typu.
- Możliwy prosty montaż jedną ręką
- Stabilny montaż
- Czujnik magneto-indukcyjny
- 3-przewodowy DC, 11...30 V DC
- Styk NO, wyjście NPN
- Przewód

Schemat podłączenia



Zasada działania

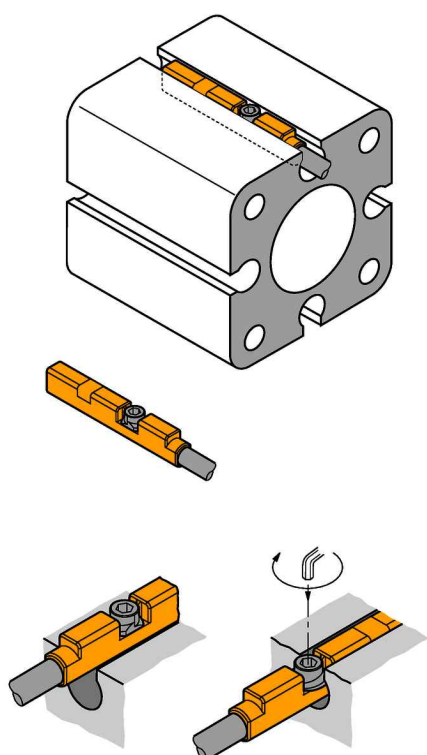
Czujniki magneto-indukcyjne są aktywowane przez pola magnetyczne i są szczególnie dedykowane do detekcji pozycji tłoka w cylindrach. Ze względu na fakt, iż pola magnetyczne przenikają metale diamagnetyczne, czujniki wykrywają przez aluminiową ściankę obecność magnesu trwałego zamontowanego na tłoku.



Typ	BIM-UNR-AN6X
ID number	4685837
Prędkość przesuwu	≤ 3 m/s
Powtarzalność	≥ ± 0.3 mm
Dryft temperaturowy	≤ 0.3 mm
Histereza	≤ 1 mm
Temperatura pracy	-25...+70 °C
Napięcie zasilania	11...30 V DC
Tętnienie szczytkowe	≤ 10 % U _{ss}
Nominalny prąd zasilania DC	≤ 100 mA
Prąd bez obciążenia	≤ 15 mA
Prąd szczytkowy	≤ 0.1 mA
Napięcie testowe izolacji	≤ 0.5 kV
Zabezpieczenie przed zwarcie	tak / Cykliczne
Spadek napięcia przy	≤ 1.8 V
Ochrona przed przerwą w obwodzie/odwrotną polaryzacją	tak / Całkowite
Funkcja wyjścia	3-przewodowy, Styk NO, NPN
Częstotliwość przełączania	0.3 kHz
Wykonanie	Prostopadłościenny, UNR
Wymiary	18 x 2.9 x 4.6 mm
Materiał obudowy	Tworzywo sztuczne, PP
Materiał powierzchni aktywnej	tworzywo sztuczne, PP
Moment dokręcający śruby mocujące	0.2 Nm
Połączenie elektryczne	Przewód
Typ przewodu	Ø 2 mm, Szary, Lif9Y-11Y, PUR, 2 m
Przekrój poprzeczny przewodu:	3 x 0.08 mm ²
linka	40 x 0.05 mm
Odporność na wibracje	55 Hz (1 mm)

Odporność na uderzenia	30 g (11 ms)
Klasa ochrony	IP67
MTTF	2283 rok/lata zgodnie z SN 29500 (Ed. 99) 40 °C
Montaż na następujących profilach	.
Obudowa cylindryczna	#
Wskaźnik stanu przełączenia	LED żółta
W zestawie	zacisk kablowy

Instrukcja montażu / Opis



Instrukcja montażu / Opis

Montaż czujnika od góry za pomocą jednej dłoni. Czujnik może zostać zainstalowany za pomocą opatentowanej śruby motylkowej w następujący sposób: Śruba i gwint żeński posiadają lewy gwint. Śruba utrzymywana jest we właściwej pozycji przez dwie listewki z tworzywa sztucznego. Gwarantuje to gotowość czujnika do instalacji. Wraz z obrotem zgodnym ze wskazówkami zegara śruba wychodzi z gwintu i blokuje skrzydełka o górną część rowka. W wyniku tego czujnik przemieszcza się w dół i blokuje. Jedna czwarta obrotu (wykonanego za pomocą standardowego śrubokrętu lub klucza imbusowego 1.5 mm) śruby wystarcza do instalacji odpornej na wibracje. Moment dokręcający 0.2 Nm wystarcza do bezpiecznego montażu i nie naraża czujnik na uszkodzenie. Zaciski kablowe znajdują się w zestawie i umożliwiają odpowiedni montaż przewodu w rowku cylindra. Odpowiednie akcesoria do montażu na innych typach cylindrów należy zamawiać osobno.