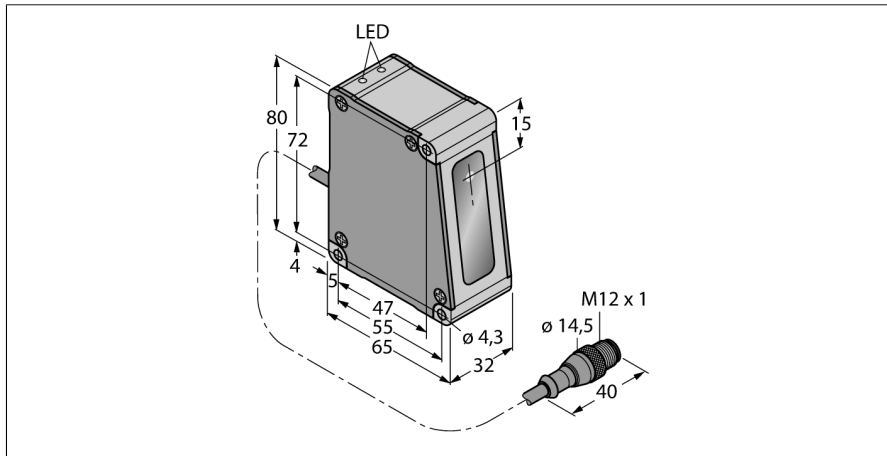


czujnik fotoelektryczny
czujnik odbiciowy
laserowy system pomiarowy
LH150IX485QP

TURCK

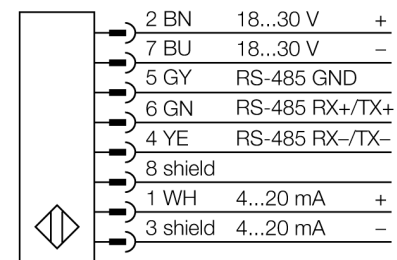
Industrial
Automation



- Wskazanie siły sygnału
- Zakres pomiarowy 100...200 mm
- Maks. rozdzielczość 10 µm
- Przekrój wiązki lasera na dystansie 150 mm: 225 µm
- Pomiar grubości, nominalnie 50 mm z pomocą drugiego LH150 (wymagany adapter CSB3-M1281M1282-LH)
- Napięcie zasilania 18...30 VDC
- Wyjście analogowe 4...20 mA
- Komunikacja szeregową RS485
- Nastawa za pomocą załączonego oprogramowania
- Wymagany konwerter USB o symbolu INTUSB458-LH
- Wymagany 8-pinowy trójnik typu Y serii CSB-M1280M1280-LH

Typ	LH150IX485QP
Nr kat.	3011952
Tryb pracy	Laser-Reflexionslichttaster (Triangulation)
Rodzaj światła	czerwony
Długość fali	670 nm
Klasa lasera	▲ 2
Rozdzielczość optyczna	0.01 mm
Zasięg	100...200 mm
Temperatura pracy	-10...+45 °C
Odporność na światło otoczenia	> 3000 luks
Napięcie zasilania	18...30 V DC
Tętnienie resztkowe	< 10 % U _{ss}
Nominalny prąd zasilania DC	≤ 250 mA
Zabezpieczenie przed zwarcieniem	tak/ Cykliczne
Zabezpieczenie przed odwrotną polaryzacją	tak
Typ wyjścia analogowego	4...20 mA
wyjście prądowe	4...20 mA
Rezystancja obciążenia	≤ 1000 Ω
Opóźnienie załączenia	≤ 1.25 s
Tryb komunikacji	RS485
Certyfikaty	LH
Wykonanie	Prostopadłościenny, LH
Wymiary	65 mm x 32 mm x 80 mm
Materiał obudowy	Metal, AL, Czarny
Soczewka	szkło
Połączenie elektryczne	Przewód ze złączem, M12 x 1, PVC
Długość przewodu	0.15 m
Przekrój poprzeczny przewodu:	8 x 0.34mm ²
Klasa ochrony	IP67
Cechy specjalne	Synchronizacja
Wskaźnik napięcia zasilania	LED zielony

Schemat podłączenia



Zasada działania

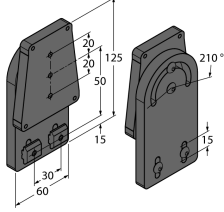
Zasada działania czujnika serii LH polega na optycznej triangulacji laserowej. Światło pochodzące z elementów optycznych kierowane jest bezpośrednio na obiekt. Obiekt odbija światło lasera z powrotem do czujnika, gdzie pada ono na element odbiornika CMOS. Zależnie od odległości do obiektu zmienia się kąt padania światła na element światłoczuły. Korzystając z tej zależności mikroprocesor określa pozycję obiektu i wystawia odpowiedni sygnał na wyjściu.

czujnik fotoelektryczny
czujnik odbiciowy
laserowy system pomiarowy
LH150IX485QP

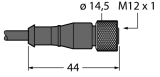
TURCK

Industrial
Automation

Akcesoria montażowe

Typ	Nr kat.		Rysunek wymiarowy
SMBLH1	3012717	Uchwyt montażowy, anodyzowane aluminium, czarne, do montażu bocznego czujnika LH	
SMBLH150	3012721	Uchwyt montażowy, anodyzowane aluminium, czarne, dla pary czujników LH150, pomiar odległości i grubości	

Akcesoria - okablowanie

Typ	Nr kat.		Rysunek wymiarowy
MQLH-806-F	3011680	Przewód podłączeniowy, PVC, ekranowany, długość 2 m, 8-pinowe złącze żeńskie M12 x 1 na wolne końce	
MQLH-801-MM	3012407	Przewód przedłużający, PVC, ekranowany, 0,3 m, 8-pinowe złącze męskie M12 x 1 na 8-pinowe złącze męskie M12 x 1	
MQLH-806-MF	3012398	Przewód przedłużający, PVC, ekranowany, 2 m, 8-pinowe złącze żeńskie M12 x 1 na 8-pinowe złącze męskie M12 x 1	
CSB3-M1281M1282-LH	3014418	Trójnik typu Y, złącze męskie M12 x 1z przewodem 0,30 m na trzy złącza żeńskie M12 x 1 z przewodem 0,60 m, 8-pinowe, -40...+150° C, IP67, do podłączenia dwóch czujników LH z zasilaniem i INTUSB485-LH	
CSB-M1280M1280-LH	3013239	Trójnik typu Y, złącze męskie M12 x 1 na dwa złącza żeńskie M12 x 1, 8-pinowe, -40...+80° C, IP67, do podłączenia czujnika LH z zasilaniem i INTUSB485-LH	
INTUSB485-LH	3013262	Przewód konwertera RS485-USB, złącze męskie M12 x 1, 8-pinowe na męskie USB typu B, do programowania jednego lub wielu czujników LH za pomocą PC	