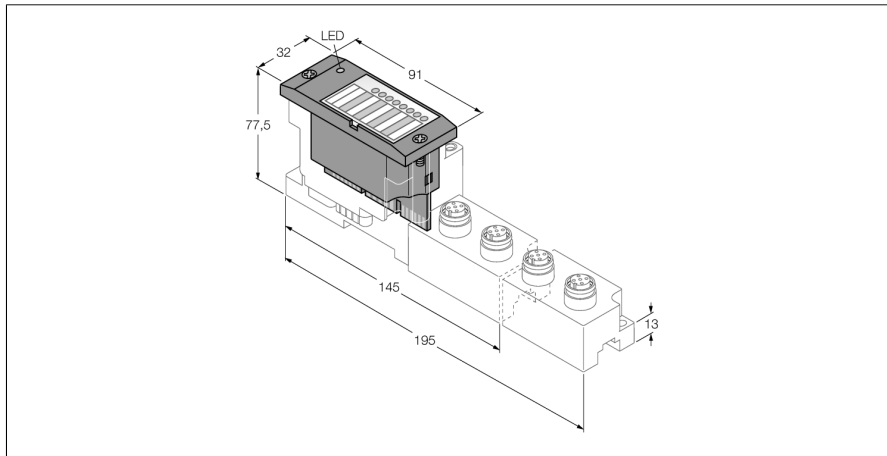


moduł elektroniczny BL67
8 wyjść dwustanowych, PNP, 0,5 A
BL67-8DO-0.5A-P

TURCK

Industrial
Automation



- Stosowane niezależnie od typu sieci i techniki połączenia
- Stopień ochrony IP67
- Wskaźniki LED stanu i diagnostyki
- Separacja galwaniczna elektroniki od urządzeń obiektowych za pomocą opto-couplerów
- 8 wyjść dwustanowych, 24 VDC
- maks. 0,5A
- pnp
- Wersje VN 01-07 i wyższe umożliwiają przyspieszone uruchomienie dla aplikacji Fast Start-Up (FSU) i QuickConnect (QC).

Typ	BL67-8DO-0.5A-P
Nr kat.	6827172
Liczba kanałów	8
Napięcie zasilania	24 VDC
Napięcie nominalne V_o	24 VDC
Nominalny prąd zasilający urządzenie obiektowe	≤ 100 mA
Nominalny prąd z modułu sieciowego	≤ 30 mA
Max. sensor supply I_{sens}	4 A electronically limited current supply via gateway or power feed
max. load current I_o	10 A via gateway or power feed
Standardowa strata mocy	≤ 1.5 W
Technologia podłączenia	M8, M12, M23
Typ wyjścia	PNP
Napięcie wyjścia	24 VDC
Prąd wyjściowy na kanał	0,5 A
Opóźnienie wyjścia	3 ms
Typ obciążenia	obciążenie rezystancyjne, indukcyjne, lampowe
Obciążenie rezystancyjne, rezystancja	$> 48 \Omega$
Obciążenie rezystancyjne, indukcyjność	< 1.2 H
Obciążenie lampowe	< 3 W
Częstotliwość przełączania, rezystancja	< 200 Hz
Indukcyjna częstotliwość przełączania	< 2 Hz
Częstotliwość przełączania, obciążenie lampowe	< 20 Hz
Zabezpieczenie przed zwarciami	tak
Simultaneity factor	1
Izolacja elektryczna	elektronika dla urządzeń obiektowych
Liczba bitów diagnostycznych	8

Zasada działania

Moduły elektroniczne BL67 są wpinane do czysto pasywnych modułów bazowych, które są niezbędne do podłączenia urządzeń obiektowych. Czynności serwisowe są znacznie uproszczone, dzięki oddzieleniu punktów przyłączeniowych od modułów elektronicznych. Wysoka elastyczność osiągnięta jest dzięki modułom bazowym wykonanym w różnych technologiach łączeniowych.

Dzięki zastosowaniu gateway'ów moduły elektroniczne są całkowicie niezależne od nadzórnej sieci.

moduł elektroniczny BL67
8 wyjść dwustanowych, PNP, 0,5 A
BL67-8DO-0.5A-P

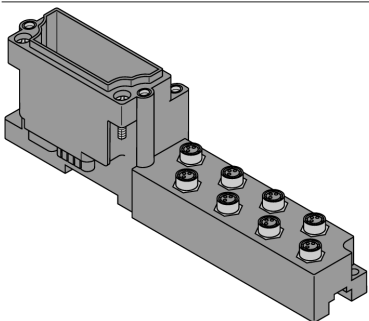
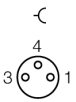
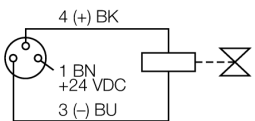
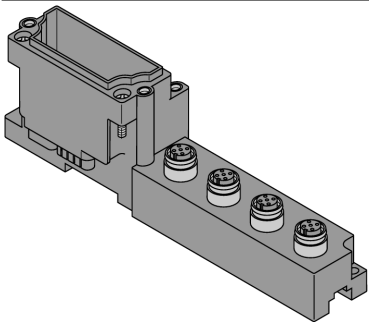
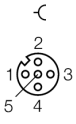
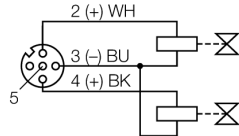
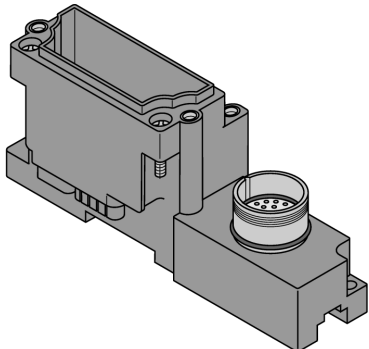
TURCK

Industrial
Automation

Dimensions (W x L x H)	32 x 91 x 59mm
Certyfikaty	CE, cULus
Temperatura pracy	-40...+70 °C
Temperatura obniżająca wartości znamionowe	
Temperatura otoczenia < 0 °C	Przygotowane dla wersji VN 01-03 i wyższej, brak ograniczeń
> 55 °C Stałe powietrze otoczenia	Współczynnik równoczesności 0,5
Temperatura składowania	-40...+85 °C
Wilgotność względna	5 do 95 % (wewnętrznie), poziom RH-2, bez kondensacji (składowanie w temp. 45 °C)
Test wibracyjny	zgodnie z EN 61131
Zwiększona odporność na wibracje	
- do 5 g (przy 10 do 150 Hz)	Montaż na szynie DIN bez konieczności wiercenia zgodnie z EN 60715, uchwyt zakończeniowy
- do 20 g (przy 10 do 150 Hz)	Instalacja na płycie bazowej lub w dowolnym miejscu obok maszyny. W takim wypadku każdy kolejny moduł montowany jest za pomocą dwóch śrub.
Test przeciążeniowy/wstrząsowy	zgodnie z IEC 68-2-27
Spadek i powrót	zgodnie z IEC 68-2-31 oraz częściowo z IEC 68-2-32
Kompatybilność elektromagnetyczna	zgodnie z EN 61131-2
Klasa ochrony	IP67
Tightening torque fixing screw	0.9...1.2 Nm

moduł elektroniczny BL67 8 wyjść dwustanowych, PNP, 0,5 A BL67-8DO-0.5A-P

kompatybilny moduł bazowy

Rysunek wymiarowy	Type	Pin configuration
	BL67-B-8M8 6827188 8 x M8, 3-pole, female Comments Matching connection cable (for example): SKP32-SSP3/S90 Ident-No. 8008685	Konfiguracja pinów  1 = V _{SENS} 3 = GND 4 = Output A Schemat podłączenia 
	BL67-B-4M12 6827187 4 x M12, 5-pole, female Comments Matching connection cable (for example): WAK4-2-WAS4/S90 Ident-No. 8006739 BL67-B-4M12-P 6827195 4 x M12, 5-pole, female, paired Comments Matching connection cable (for example): WAK4-2-WAS4/S90 Ident-No. 8006739	Konfiguracja pinów  1 = V _{SENS} 2 = Output B 3 = GND 4 = Output A 5 = PE Schemat podłączenia 
	BL67-B-1M23 6827213 1 x M23, 12-pole, female Comments field-wireable connector (for example): FW-M23ST12Q-G-LT-ME-XX-10 Ident-No. 6604070	Konfiguracja pinów  1 = Signal 0 2 = Signal 1 3 = Signal 2 4 = Signal 3 5 = Signal 4 6 = Signal 5 7 = Signal 6 8 = Signal 7 9 = V _{SENS} 10 = V _{SENS} 11 = V _{SENS} 12 = GND

moduł elektroniczny BL67
8 wyjść dwustanowych, PNP, 0,5 A
BL67-8DO-0.5A-P

TURCK

Industrial
Automation

LED display

LED	Color	Status	Meaning
D		wył.	Brak informacji o błędzie lub trwa diagnostyka.
	CZERWONY	zał.	Błąd komunikacja MODBUS. Sprawdź czy odłączone zostały więcej niż dwa sąsiadujące moduły elektroniczne. Należy ich poszukiwać między gateway'em a bieżącym modulem.
	CZERWONY	MIGANIE (0,5 Hz)	Następująca diagnostyka modułu
DO channels 0...7		OFF	Status output x = 0 (OFF), no active diagnostics
	GREEN	ON	Output status x = 1 (ON)
	RED	ON	Short-circuit/overload at output x

moduł elektroniczny BL67 **8 wyjść dwustanowych, PNP, 0,5 A** **BL67-8DO-0.5A-P**

Data mapping

DATA	BYTE	Bit 7	Bit 6	Bit 5	Bit 4	Bit 3	Bit 2	Bit 1	Bit 0
Output	m	DO 7	DO 6	DO 5	DO 4	DO 3	DO 2	DO 1	DO 0

n = Offset of input data; depending on extension of station and the corresponding fieldbus.

m = Offset of output data; depending on extension of station and the corresponding fieldbus.

With PROFIBUS, PROFINET and CANopen, the I/O data of this module is localized

within the process data of the whole station via the hardware configuration tool of the fieldbus master.

With DeviceNet™, EtherNet/IP™ and Modbus TCP a detailed mapping table can be created

with the TURCK configuration tool I/O-ASSISTANT.

Pin assignment at corresponding base module:

DATA	BYTE	Bit 7	Bit 6	Bit 5	Bit 4	Bit 3	Bit 2	Bit 1	Bit 0
------	------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------

BL67-B-8M8									
Output	m	C7 P4	C6 P4	C5 P4	C4 P4	C3 P4	C2 P4	C1 P4	C0 P4
BL67-B-4M12									
Output	m	C3 P2	C2 P2	C1 P2	C0 P2	C3 P4	C2 P4	C1 P4	C0 P4
BL67-B-4M12-P									
Output	m	C3 P2	C3 P4	C2 P2	C2 P4	C1 P2	C1 P4	C0 P2	C0 P4
BL67-B-1M23(-VI)									
Output	m	C0 P8	C0 P7	C0 P6	C0 P5	C0 P4	C0 P3	C0 P2	C0 P1

C... = slot no., P... = pin no.