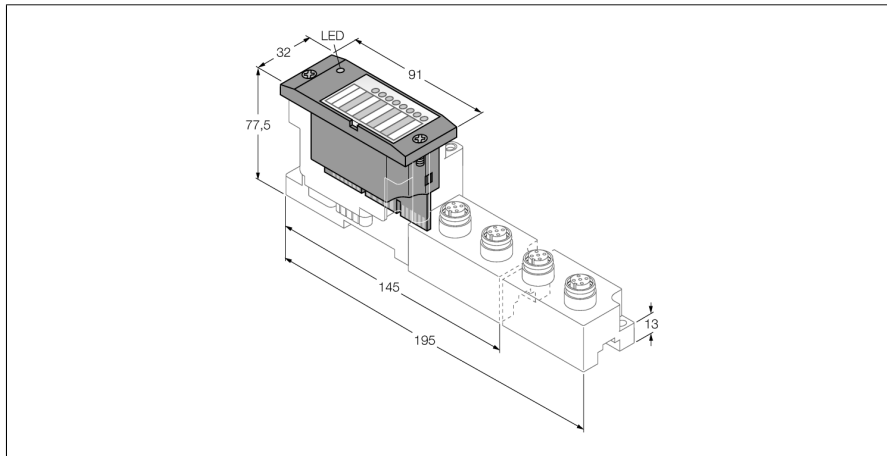


moduł elektroniczny BL67
interfejs RS485/422
BL67-1RS485/422

TURCK

Industrial
Automation



- Stosowane niezależnie od typu sieci i techniki połączenia
- Stopień ochrony IP67
- Wskaźniki LED stanu i diagnostyki
- Separacja galwaniczna elektroniki od urządzeń obiektowych za pomocą opto-couplerów
- Przesył danych szeregowych za pomocą interfejsu RS485/422
- Do podłączenia drukarek, kurtyn świetlnych i skanerów kodów np.

Zasada działania

Moduły elektroniczne BL67 są wpinane do czysto pasywnych modułów bazowych, które są niezbędne do podłączenia urządzeń obiektowych. Czynności serwisowe są znacznie uproszczone, dzięki oddzieleniu punktów przyłączeniowych od modułów elektronicznych. Wysoka elastyczność osiągnięta jest dzięki modułom bazowym wykonanym w różnych technologiach łączeniowych.

Dzięki zastosowaniu gateway'ów moduły elektroniczne są całkowicie niezależne od nadrzędnej sieci.

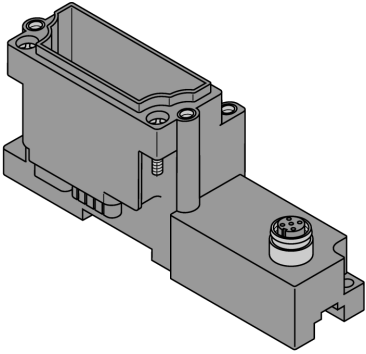
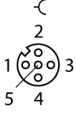
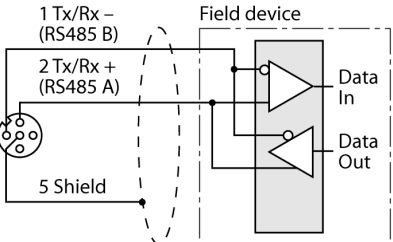
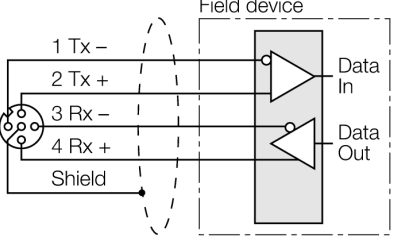
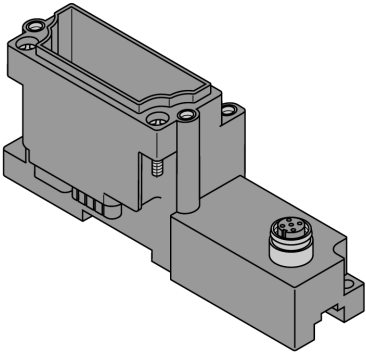
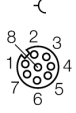
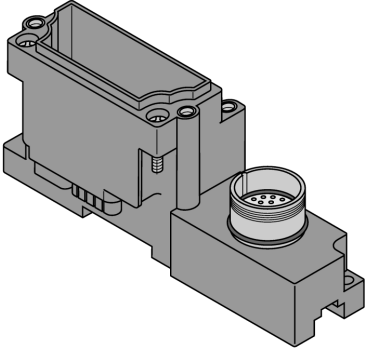
Typ	BL67-1RS485/422
Nr kat.	6827192
Liczba kanałów	1
Napięcie zasilania	24 VDC
Napięcie nominalne V _i	24 VDC
Nominalny prąd zasilający urządzenie obiektowe	≤ 50 mA
Nominalny prąd z modułu sieciowego	≤ 60 mA
Standardowa strata mocy	≤ 1 W
Wejścia / Wyjścia	
Sygnały transmisji	TxD, RxD
Typ połączenia	2-przewodowy połowiczny duplex lub 4-przewodowy pełny duplex
Prędkość transmisji	300 do 115200 bps
Parametr	RS485/422, prędkość transmisji, diagnostyka, bity danych, bity stopu, znak XON, znak XOFF, parzystość, kontrola przepływu
Długość przewodu	30 m
Impedancja linii	120 Ω
Terminacja sieci	zewnętrznie
Izolacja elektryczna	separacja elektroniki i urządzeń obiektowych za pomocą optocouplerów
Technologia podłączenia	M12, M23
Liczba bajtów wejściowych	8
Liczba bajtów wyjściowych	8
Dimensions (W x L x H)	32 x 91 x 59mm
Certyfikaty	CE, cULus
Temperatura pracy	-40...+70 °C
Temperatura składowania	-40...+85 °C
Wilgotność względna	5 do 95 % (wewnętrznie), poziom RH-2, bez kondensacji (składowanie w temp. 45 °C)
Test wibracyjny	zgodnie z EN 61131
Zwiększona odporność na wibracje	
- do 5 g (przy 10 do 150 Hz)	Montaż na szynie DIN bez konieczności wiercenia zgodnie z EN 60715, uchwyt zakończeniowy
- do 20 g (przy 10 do 150 Hz)	Instalacja na płycie bazowej lub w dowolnym miejscu obok maszyny. W takim wypadku każdy kolejny moduł montowany jest za pomocą dwóch śrub.
Test przeciążeniowy/wstrząsowy	zgodnie z IEC 68-2-27
Spadek i powrót	zgodnie z IEC 68-2-31 oraz częściowo z IEC 68-2-32
Kompatybilność elektromagnetyczna	zgodnie z EN 61131-2
Klasa ochrony	IP67
Tightening torque fixing screw	0.9...1.2 Nm

moduł elektroniczny BL67
interfejs RS485/422
BL67-1RS485/422

TURCK

Industrial
Automation

kompatybilny moduł bazowy

Rysunek wymiarowy	Type	Pin configuration
	BL67-B-1M12 6827185 1 x M12, 5-pole, female Comments Shielded connection cable (for example): WAK4.5-2-WAS4.5/S57 Ident-No. 8016988	Konfiguracja pinów  1 = Tx - (RS485 B) 2 = Tx + (RS485 A) 3 = Rx - 4 = Rx + 5 = shield Schemat podłączenia dla RS485  Schemat podłączenia dla RS422 
	BL67-B-1M12-8 6827193 1 x M12, 8-pole, female Comments Pin configuration see above. matching connection cable (for example) BS8181-0 Ident no. 6901004	Konfiguracja pinów  1 = Rx + 2 = Tx + (RS485 A) 3 = Tx - (RS485 B) 4 = n.c. 5 = Rx - 6 = GND _{ISO} 7 = n.c. 8 = shield
	BL67-B-1M23 6827213 1 x M23, 12-pole, female Comments Pin configuration see above. matching connection cable (for example): FW-M23ST12Q-G-LT-ME-XX-10 Ident no. 6604070	Konfiguracja pinów  1 = Rx + 2 = Tx + (RS485 A) 3 = Tx - (RS485 B) 4 = n.c. 5 = Rx - 6 = GND (iso) 7 = n.c. 8 = shield 9 = n.c. 10 = n.c. 11 = Tx - 12 = n.c.

moduł elektroniczny BL67
interfejs RS485/422
BL67-1RS485/422



kompatybilny moduł bazowy

Rysunek wymiarowy	Type	Pin configuration
	BL67-B-1M23-VI 6827290 1 x M23, 12-pole, female Comments Pin configuration comparable with BL67-B-1M12 (see above). Additionally with 24 VDC sensor supply.	Konfiguracja pinów 1 = Rx + 7 = n.c. 2 = Tx + (RS485 A) 8 = shield 3 = Tx - (RS485 B) 9 = V_{SENS} 4 = n.c. 10 = V_{SENS} 5 = Rx - 11 = V_{SENS} 6 = GND (iso) 12 = GND

moduł elektroniczny BL67
interfejs RS485/422
BL67-1RS485/422

TURCK

Industrial
Automation

LED display

LED	Color	Status	Meaning
D		wył.	Brak informacji o błędzie lub trwa diagnostyka.
	CZERWONY	zał.	Błąd komunikacja MODBUS. Sprawdź czy odłączone zostały więcej niż dwa sąsiadujące moduły elektroniczne. Należy ich poszukiwać między gateway'em a bieżącym modulem.
	CZERWONY	MIGANIE (0,5 Hz)	Następująca diagnostyka modułu
TxD		OFF	Data is currently not transferred.
	GREEN	ON	Data is currently transferred
RxD		OFF	Data is currently not received.
	GREEN	ON	Data is currently received

moduł elektroniczny BL67
interfejs RS485/422
BL67-1RS485/422

TURCK

Industrial
Automation

Data mapping

DATA	BYTE	Bit 7	Bit 6	Bit 5	Bit 4	Bit 3	Bit 2	Bit 1	Bit 0
Input	n	STAT	TX_CNT_ACK		RX_CNT		RX_BYTE_CNT		
	n+1	Buf Ovfl	Frame Err	HndSh Err	HW Failure	Prm Err	reserved		
	n+2	Data byte 0							
	n+3	Data byte 1							
	n+4	Data byte 2							
	n+4	Data byte 3							
	n+6	Data byte 4							
	n+7	Data byte 5							
Output	m	STATRES	RX_CNT_ACK		TCX_CNT		TX_BYTE_CNT		
	m+1	reserved						RXBUF FLU-SH	TXBUF FLU-SH
	m+2	Data byte 0							
	m+3	Data byte 1							
	m+4	Data byte 2							
	m+4	Data byte 3							
	m+6	Data byte 4							
	m+7	Data byte 5							

n = Offset of input data; depending on extension of station and the corresponding fieldbus.

m = Offset of output data; depending on extension of station and the corresponding fieldbus.

With PROFIBUS, PROFINET and CANopen, the I/O data of this module is localized within the process data of the whole station via the hardware configuration tool of the fieldbus master.

With DeviceNet™, EtherNet/IP™ and Modbus TCP a detailed mapping table can be created with the TURCK configuration tool I/O-ASSISTANT.

Note:

A software function module is available for simple handling of the serial interfaces (RS232, RS485 and RS422). Such a function module is available for the CoDeSys programmable BL67 gateway and for the S7 PLC systems.

The actual sequence of the data of the RSxxx modules in the process data of the higher-level control system may vary from that shown here. The sequence in Profibus systems is generally the reverse (byte 0 complies with byte 7 etc.).