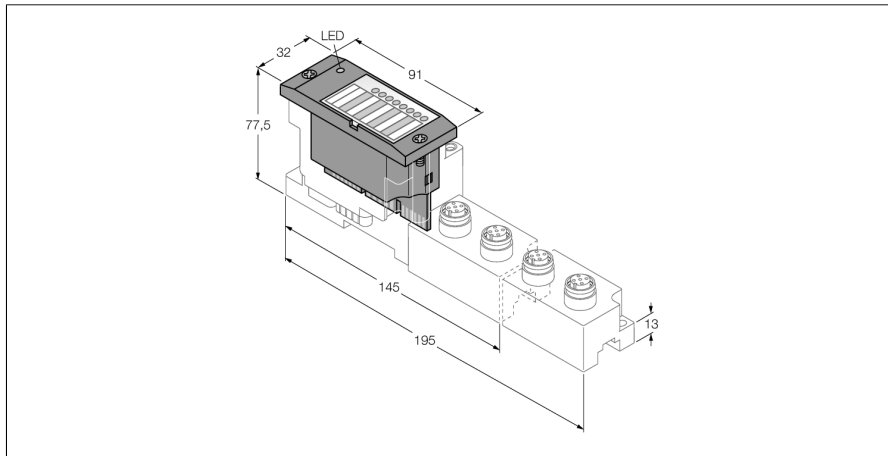


moduł elektroniczny BL67
8 wejść dwustanowych, NPN
BL67-8DI-N

TURCK

Industrial
Automation



- Stosowane niezależnie od typu sieci i techniki połączenia
- Stopień ochrony IP67
- Wskaźniki LED stanu i diagnostyki
- Separacja galwaniczna elektroniki od urządzeń obiektowych za pomocą opto-couplerów
- 8 wejść dwustanowych, 24 VDC
- npn

Zasada działania

Moduły elektroniczne BL67 są wpinane do czysto pasywnych modułów bazowych, które są niezbędne do podłączenia urządzeń obiektowych. Czynności serwisowe są znacznie uproszczone, dzięki oddzieleniu punktów przyłączeniowych od modułów elektronicznych. Wysoka elastyczność osiągnięta jest dzięki modułom bazowym wykonanym w różnych technologiach łączeniowych.

Dzięki zastosowaniu gateway'ów moduły elektroniczne są całkowicie niezależne od nadrzędnej sieci.

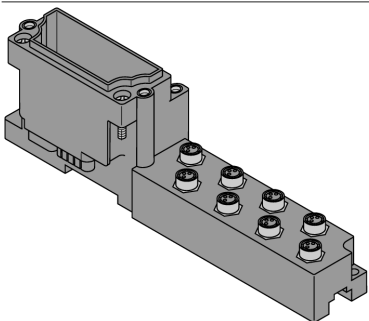
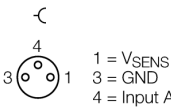
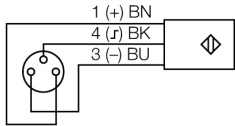
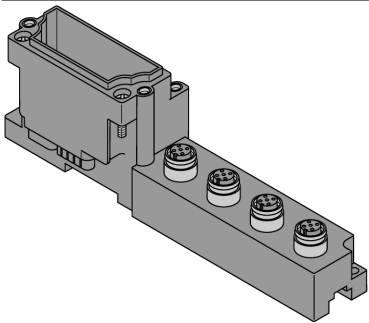
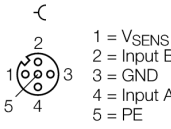
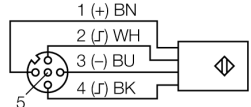
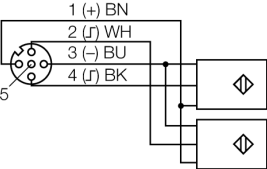
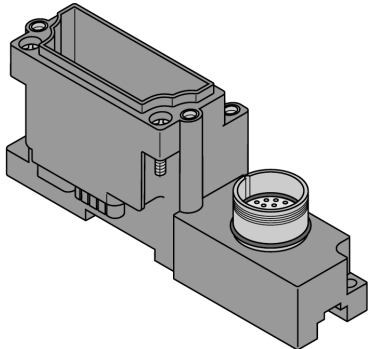
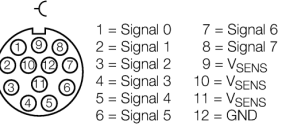
Typ	BL67-8DI-N
Nr kat.	6827207
Liczba kanałów	8
Napięcie zasilania	24 VDC
Napięcie nominalne V_i	24 VDC
Nominalny prąd zasilający urządzenie obiektowe	≤ 1 mA
Nominalny prąd z modułu sieciowego	≤ 30 mA
Max. sensor supply I_{sens}	4 A electronically limited current supply via gateway or power feed
Standardowa strata mocy	≤ 1.3 W
Typ wejścia	npn
Typ wejścia diagnostycznego	diagnostyka grupowa
Sygnał napięciowy niskiego poziomu	> 7 V
Sygnał napięciowy wysokiego poziomu	< 5 V
Sygnał prądowy niskiego poziomu	$< 1,2$ mA
Sygnał prądowy wysokiego poziomu	$> 1,5$ mA
Opóźnienie wejścia	0,25 ms
Izolacja elektryczna	elektronika dla urządzeń obiektowych
Technologia podłączenia	M8, M12, M23
Dimensions (W x L x H)	32 x 91 x 59mm
Certyfikaty	CE, cULus
Temperatura pracy	-25...+70 °C
Temperatura obniżająca wartości znamionowe	
> 55 °C Stałe powietrze otoczenia	Współczynnik równoczesności 0,5
Temperatura składowania	-40...+85 °C
Wilgotność względna	5 do 95 % (wewnętrznie), poziom RH-2, bez kondensacji (składowanie w temp. 45 °C)
Test wibracyjny	zgodnie z EN 61131
Zwiększona odporność na wibrację	
- do 5 g (przy 10 do 150 Hz)	Montaż na szynie DIN bez konieczności wiercenia
- do 20 g (przy 10 do 150 Hz)	zgodnie z EN 60715, uchwyt zakończeniowy
	Instalacja na płycie bazowej lub w dowolnym miejscu obok maszyny. W takim wypadku każdy kolejny moduł montowany jest za pomocą dwóch śrub.
Test przeciążeniowy/wstrząsowy	zgodnie z IEC 68-2-27
Spadek i powrót	zgodnie z IEC 68-2-31 oraz częściowo z IEC 68-2-32
Kompatybilność elektromagnetyczna	zgodnie z EN 61131-2
Klasa ochrony	IP67
Tightening torque fixing screw	0.9...1.2 Nm

moduł elektroniczny BL67
8 wejść dwustanowych, NPN
BL67-8DI-N

TURCK

Industrial
Automation

kompatybilny moduł bazowy

Rysunek wymiarowy	Type	Pin configuration
	BL67-B-8M8 6827188 8 x M8, 3-pole, female Comments Matching connection cable (for example): SKP32-SSP3/S90 Ident-No. 8008685	Konfiguracja pinów  Schemat podłączenia 
	BL67-B-4M12 6827187 4 x M12, 5-pole, female Comments Matching connection cable (for example): WAK4-2-WAS4/S90 Ident-No. 8006739 BL67-B-4M12-P 6827195 4 x M12, 5-pole, female, paired Comments Matching connection cable (for example): WAK4-2-WAS4/S90 Ident-No. 8006739	Konfiguracja pinów  Schemat podłączenia  Schemat podłączenia 
	BL67-B-1M23 6827213 1 x M23, 12-pole, female Comments field-wireable connector (for example): FW-M23ST12Q-G-LT-ME-XX-10 Ident-No. 6604070	Konfiguracja pinów 

moduł elektroniczny BL67
8 wejść dwustanowych, NPN
BL67-8DI-N

TURCK

Industrial
Automation

LED display

LED	Color	Status	Meaning
D		wył.	Brak informacji o błędzie lub trwa diagnostyka.
	CZERWONY	zał.	Błąd komunikacja MODBUS. Sprawdź czy odłączone zostały więcej niż dwa sąsiadujące moduły elektroniczne. Należy ich poszukiwać między gateway'em a bieżącym modulem.
	CZERWONY	MIGANIE (0,5 Hz)	Następująca diagnostyka modułu
DI channels		OFF	Input status x = 0 (OFF)
0...7	GREEN	ON	Input status x = 1 (ON)

Note:

The numbering of the LEDs corresponds to the numbering of the channels.

moduł elektroniczny BL67
8 wejść dwustanowych, NPN
BL67-8DI-N

TURCK

Industrial
Automation

Data mapping

DATA	BYTE	Bit 7	Bit 6	Bit 5	Bit 4	Bit 3	Bit 2	Bit 1	Bit 0
Input	n	DI 7	DI 6	DI 5	DI 4	DI 3	DI 2	DI 1	DI 0

n = Offset of input data; depending on extension of station and the corresponding fieldbus.

m = Offset of output data; depending on extension of station and the corresponding fieldbus.

With PROFIBUS, PROFINET and CANopen, the I/O data of this module is localized

within the process data of the whole station via the hardware configuration tool of the fieldbus master.

With DeviceNet™, EtherNet/IP™ and Modbus TCP a detailed mapping table can be created

with the TURCK configuration tool I/O-ASSISTANT.

Pin assignment at corresponding base module:

DATA	BYTE	Bit 7	Bit 6	Bit 5	Bit 4	Bit 3	Bit 2	Bit 1	Bit 0
------	------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------

BL67-B-8M8									
Input	n	C7 P4	C6 P4	C5 P4	C4 P4	C3 P4	C2 P4	C1 P4	C0 P4
BL67-B-4M12									
Input	n	C3 P2	C2 P2	C1 P2	C0 P2	C3 P4	C2 P4	C1 P4	C0 P4
BL67-B-4M12-P									
Input	n	C3 P2	C3 P4	C2 P2	C2 P4	C1 P2	C1 P4	C0 P2	C0 P4
BL67-B-1M23(-VI)									
Input	n	C0 P8	C0 P7	C0 P6	C0 P5	C0 P4	C0 P3	C0 P2	C0 P1

C... = slot no., P... = pin no.