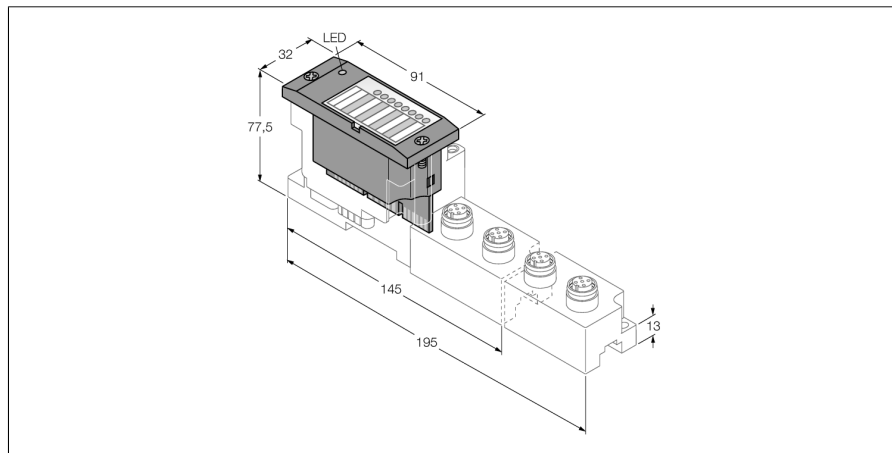


moduł elektroniczny BL67
8 separowanych wyjść przekaźnikowych, normalnie otwartych
BL67-8DO-R-NO

TURCK

Industrial
Automation



- Stosowane niezależnie od typu sieci i techniki połączenia
- Stopień ochrony IP67
- Diodowe (LED) wskaźniki stanu
- Separacja galwaniczna elektroniki od urządzeń obiektowych za pomocą opto-couplerów
- 8 separowanych wyjść przekaźnikowych
- Bezpotencjałowy styk elektroniczny (MOSFET)
- Maks. 0.1A

Typ	BL67-8DO-R-NO
Nr kat.	6827277
Liczba kanałów	8
Napięcie zasilania	24 VDC
Nominalny prąd z modułu sieciowego	≤ 50 mA
Standardowa strata mocy	≤ 2 W
Technologia podłączenia	M12
Typ wyjścia	przekaźniki
Rezystor przełączający	< 31 Ω
Napięcie wyjścia	max. 50 V peak-peak voltage ($U_{eff} \leq 50 \text{ VDC} / 17,6 \text{ VAC}$)
Prąd wyjściowy na kanał	100 mA przy 25 °C / 50 mA przy 55 °C
Opóźnienie wyjścia	3 ms
Typ obciążenia	rezystancyjny, logika TTL
Częstotliwość przełączania, rezystancja	< 200 Hz
Zabezpieczenie przed zwarcie	nie
Simultaneity factor	1
Izolacja elektryczna	Elektronika do urządzeń zewnętrznych 250 VAC, kanał do kanału 50 VAC, kanał do PE 100 VAC
Dimensions (W x L x H)	32 x 91 x 59mm
Certyfikaty	CE, cULus
Temperatura pracy	0...+55 °C
Temperatura obniżająca wartości znamionowe	
> 55 °C Cyrkulacja powietrza (wentylacja)	maks. prąd wyjścia na kanał: 25 mA
> 55 °C Stałe powietrze otoczenia	maks. prąd wyjścia na kanał: 25 mA
Temperatura składowania	-40...+85 °C
Wilgotność względna	5 do 95 % (wewnętrznie), poziom RH-2, bez kondensacji (składowanie w temp. 45 °C)
Test wibracyjny	zgodnie z EN 61131
Zwiększona odporność na wibracje	
- do 5 g (przy 10 do 150 Hz)	Montaż na szynie DIN bez konieczności wiercenia
- do 20 g (przy 10 do 150 Hz)	zgodnie z EN 60715, uchwyt zakończeniowy
Test przeciążeniowy/wstrząsowy	Instalacja na płycie bazowej lub w dowolnym miejscu obok maszyny. W takim wypadku każdy kolejny moduł montowany jest za pomocą dwóch śrub.
Spadek i powrót	zgodnie z IEC 68-2-27
Kompatybilność elektromagnetyczna	zgodnie z IEC 68-2-31 oraz częściowo z IEC 68-2-32
Klasa ochrony	zgodnie z EN 61131-2
Tightening torque fixing screw	IP67
	0.9...1.2 Nm

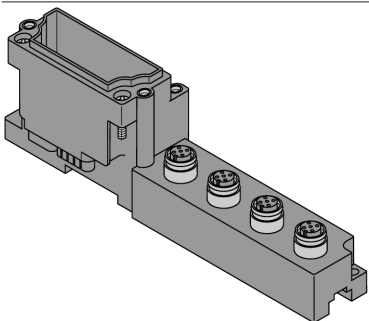
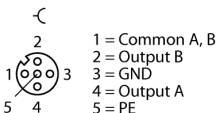
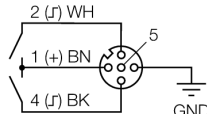
Zasada działania

Moduły elektroniczne BL67 są wpinane do czysto pasywnych modułów bazowych, które są niezbędne do podłączenia urządzeń obiektowych. Czynności serwisowe są znacznie uproszczone, dzięki oddzieleniu punktów przyłączeniowych od modułów elektronicznych. Wysoka elastyczność osiągnięta jest dzięki modułom bazowym wykonanym w różnych technologiach łączeniowych.

Dzięki zastosowaniu gateway'ów moduły elektroniczne są całkowicie niezależne od nadrzędnej sieci.

moduł elektroniczny BL67
8 separowanych wyjść przekaźnikowych, normalnie otwartych
BL67-8DO-R-NO

kompatybilny moduł bazowy

Rysunek wymiarowy	Type	Pin configuration
	BL67-B-4M12-P 6827195 4 x M12, 5-pole, female, paired Comments Matching connection cable (for example): WAK4-2-WAS4/S90 Ident-No. 8006739	Konfiguracja pinów  1 = Common A, B 2 = Output B 3 = GND 4 = Output A 5 = PE Schemat podłączenia 

moduł elektroniczny BL67
8 separowanych wyjść przekaźnikowych, normalnie otwartych
BL67-8DO-R-NO

TURCK

Industrial
Automation

LED display

LED	Color	Status	Meaning
D		wył.	Brak informacji o błędzie lub trwa diagnostyka.
	CZERWONY	zał.	Błąd komunikacja MODBUS. Sprawdź czy odłączone zostały więcej niż dwa sąsiadujące moduły elektroniczne. Należy ich poszukiwać między gateway'em a bieżącym modulem.
	CZERWONY	MIGANIE (0,5 Hz)	Następująca diagnostyka modułu
DO channels		OFF	Status channel x = 0 (OFF)
0...7	GREEN	ON	Status channel x = 1 (ON)

moduł elektroniczny BL67 **8 separowanych wyjść przekaźnikowych, normalnie otwartych** **BL67-8DO-R-NO**

Data mapping

DATA	BYTE	Bit 7	Bit 6	Bit 5	Bit 4	Bit 3	Bit 2	Bit 1	Bit 0
Output	m	DO 7	DO 6	DO 5	DO 4	DO 3	DO 2	DO 1	DO 0

n = Offset of input data; depending on extension of station and the corresponding fieldbus.

m = Offset of output data; depending on extension of station and the corresponding fieldbus.

With PROFIBUS, PROFINET and CANopen, the I/O data of this module is localized

within the process data of the whole station via the hardware configuration tool of the fieldbus master.

With DeviceNet™, EtherNet/IP™ and Modbus TCP a detailed mapping table can be created

with the TURCK configuration tool I/O-ASSISTANT.

Pin assignment at corresponding base module:

DATA	BYTE	Bit 7	Bit 6	Bit 5	Bit 4	Bit 3	Bit 2	Bit 1	Bit 0
------	------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------

BL67-B-4M12-P									
Output	m	C3 P2	C3 P4	C2 P2	C2 P4	C1 P2	C1 P4	C0 P2	C0 P4

C... = slot no., P... = pin no.