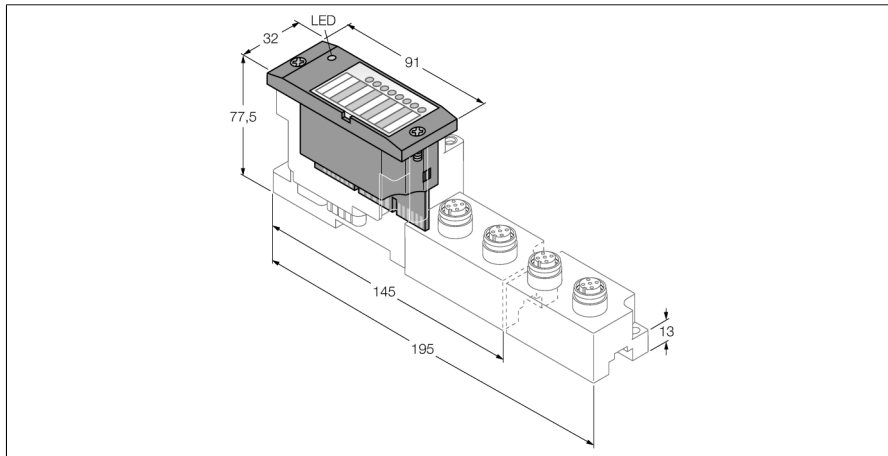


moduł elektroniczny BL67
4 napięciowe wyjścia analogowe
BL67-4AO-V

TURCK

Industrial
Automation



- Stosowane niezależnie od typu sieci i techniki połączenia
- Stopień ochrony IP67
- Wskaźniki LED stanu i diagnostyki
- Separacja galwaniczna elektroniki od urządzeń obiektowych za pomocą opto-couplerów
- 4 wyjścia analogowe
- -10/0...+10 VDC

Zasada działania

Moduły elektroniczne BL67 są wpinane do czysto pasywnych modułów bazowych, które są niezbędne do podłączenia urządzeń obiektowych. Czynności serwisowe są znacznie uproszczone, dzięki oddzieleniu punktów przyłączeniowych od modułów elektronicznych. Wysoka elastyczność osiągnięta jest dzięki modułom bazowym wykonanym w różnych technologiach łączeniowych.

Dzięki zastosowaniu gateway'ów moduły elektroniczne są całkowicie niezależne od nadrzędnej sieci.

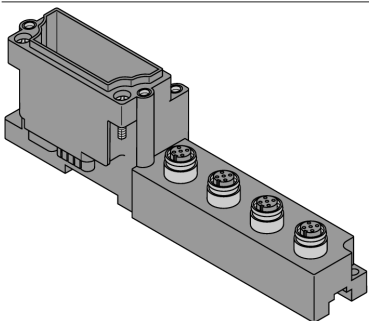
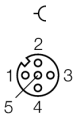
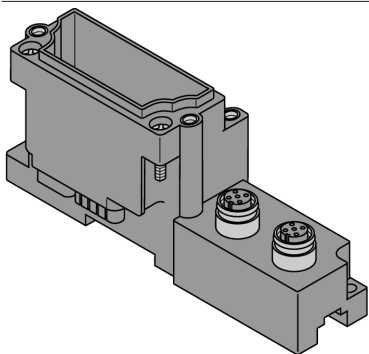
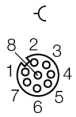
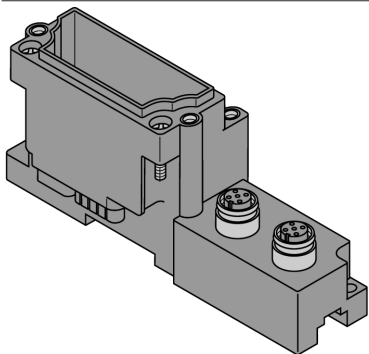
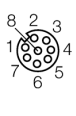
Typ	BL67-4AO-V
Nr kat.	6827333
Napięcie zasilania	24 VDC
Dopuszczalny zakres	18...30 VDC
Standardowa strata mocy	≤ 1 W
Napięcie nominalne V_i	24 VDC
Max. sensor supply I_{sens}	4 A
Analog outputs	
Tryby pracy	-10/0...10 V
Type of output diagnostics	Channel diagnostics
Sensor supply	24 VDC, 250 mA per channel
Obciążenie rezystancyjne, rezystancja	> 1 kΩ
Obciążenie rezystancyjne, pojemność	< 1 μF
Transmission frequency	< 100 Hz
Basic fault limit at 23 °C	< 0.3 %
Repeat accuracy	< 0.05 %
Temperature coefficient	< 300 ppm/°C of full scale
Resolution	16 bit
Measured-value display	16 bit signed integer 12 bit full range left-justified
Temperatura pracy	-40...+70 °C
Temperatura składowania	-40...+85 °C
Wilgotność względna	5 do 95 % (wewnętrznie), poziom RH-2, bez kondensacji (składowanie w temp. 45 °C)
Test wibracyjny	zgodnie z EN 61131
Zwiększona odporność na wibracje	
- do 5 g (przy 10 do 150 Hz)	Montaż na szynie DIN bez konieczności wiercenia zgodnie z EN 60715, uchwyt zakończeniowy
- do 20 g (przy 10 do 150 Hz)	Instalacja na płycie bazowej lub w dowolnym miejscu obok maszyny. W takim wypadku każdy kolejny moduł montowany jest za pomocą dwóch śrub.
Test przeciążeniowy/wstrząsowy	zgodnie z IEC 68-2-27
Spadek i powrót	zgodnie z IEC 68-2-31 oraz częściowo z IEC 68-2-32
Kompatybilność elektromagnetyczna	zgodnie z EN 61131-2
Klasa ochrony	IP67

moduł elektroniczny BL67
4 napięciowe wyjścia analogowe
BL67-4AO-V

TURCK

Industrial
Automation

kompatybilny moduł bazowy

Rysunek wymiarowy	Type	Pin configuration
	BL67-B-4M12 6827187 4 x M12, 5-pole, female, a-coded Comments Matching connection cable (for example): WAK4.5-2-WAS4.5/S57 Ident no. 8016988	Konfiguracja pinów  1 = V _{SENS} 2 = AO + 3 = GND 4 = AO - 5 = PE
	BL67-2M12-8 6827336 2 x M12, 8-pole, female Comments Field-wireable connector (for example): BS8181-0 Ident no. 6901004	Konfiguracja pinów gniazda 0  1 = AO 0 - 5 = V _{SENS} 2 = AO 2 - 6 = V _{SENS} 3 = AO 0 + 7 = GND 4 = AO 2 + 8 = PE Konfiguracja pinów gniazda 1  1 = AO 1 - 5 = V _{SENS} 2 = AO 3 - 6 = V _{SENS} 3 = AO 1 + 7 = GND 4 = AO 3 + 8 = PE
	BL67-2M12-8-P 6827337 2 x M12, 8-pole, female, paired Comments Field-wireable connector (for example): BS8181-0 Ident no. 6901004	Konfiguracja pinów gniazda 0  1 = AO 0 - 5 = V _{SENS} 2 = AO 1 - 6 = V _{SENS} 3 = AO 0 + 7 = GND 4 = AO 1 + 8 = PE Konfiguracja pinów gniazda 1  1 = AO 2 - 5 = V _{SENS} 2 = AO 3 - 6 = V _{SENS} 3 = AO 2 + 7 = GND 4 = AO 3 + 8 = PE

moduł elektroniczny BL67
4 napięciowe wyjścia analogowe
BL67-4AO-V

TURCK

Industrial
Automation

LED display

LED	Color	Status	Meaning
D		wył.	Brak informacji o błędzie lub trwa diagnostyka.
	CZERWONY	zał.	Błąd komunikacja MODBUS. Sprawdź czy odłączone zostały więcej niż dwa sąsiadujące moduły elektroniczne. Należy ich poszukiwać między gateway'em a bieżącym modulem.
	CZERWONY	MIGANIE (0,5 Hz)	Następująca diagnostyka modułu
AO channels 0...3			Without function (no LEDs for analog outputs)

moduł elektroniczny BL67
4 napięciowe wyjścia analogowe
BL67-4AO-V

TURCK

Industrial
Automation

Data mapping

DATA	BYTE	Bit 7	Bit 6	Bit 5	Bit 4	Bit 3	Bit 2	Bit 1	Bit 0
Output	m	AO 0 LSB							
	m+1	AO 0 MSB							
	m+2	AO 1 LSB							
	m+3	AO 1 MSB							
	m+4	AO 2 LSB							
	m+5	AO 2 MSB							
	m+6	AO 3 LSB							
	m+7	AO 3 MSB							

n = Offset of input data; depending on extension of station and the corresponding fieldbus.

m = Offset of output data; depending on extension of station and the corresponding fieldbus.

With PROFIBUS, PROFINET and CANopen, the I/O data of this module is localized

within the process data of the whole station via the hardware configuration tool of the fieldbus master.

With DeviceNet™, EtherNet/IP™ and Modbus TCP a detailed mapping table can be created with the TURCK configuration tool I/O-ASSISTANT.