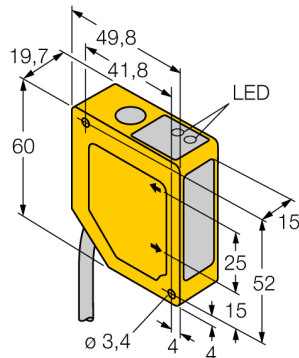


czujnik fotoelektryczny
triangulation sensor with analog output
Q50AI

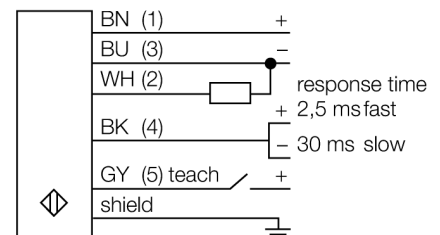
TURCK

Industrial
Automation



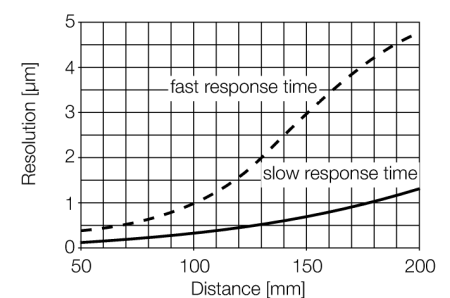
- Foreground and background suppression
- Operating range 50...200 mm
- 2 m cable, 5-pole
- Operating voltage 15...30 VDC
- Analog current output 4...20 mA
- selectable output response of 4 ms (fast) and 64 ms (slow)

Schemat podłączenia



Zasada działania

The function principle of the Q50 is based on optical triangulation. The emitter and the optics create a light source that is directed towards a target. The target reflects the light back to the receiver lens of the sensor, from where it then falls onto the position sensitive device (PSD). The target's distance from the receiver determines the angle at which the light meets the receiver element. The integrated microprocessor uses this angle to analyse the target position and to create a corresponding output signal.



Typ	Q50AI
Nr kat.	3067603
Tryb pracy	Czujnik odbiciowy z ustawianym odcieniem tła i przedpola
Rodzaj światła	IR
Długość fali	880 nm
Repeatability	0.5 mm
Zasięg	50...200 mm
Temperatura pracy	-10...+55 °C
Napięcie zasilania	15...30 V DC
Prąd bez obciążenia I ₀	≤ 70 mA
Typ wyjścia analogowego	4...20 mA
wyjście prądowe	4...20 mA
Opóźnienie załączenia	≤ 2 s
Wykonanie	Prostopadłościenny, Q50
Wymiary	49.8 mm x 19.7 mm x 60 mm
Materiał obudowy	Tworzywo sztuczne, ABS
Soczewka	tworzywo sztuczne, acrylic
Połączenie elektryczne	Przewód, PVC
Długość przewodu	2 m
Przekrój poprzeczny przewodu:	5 x 0.5mm ²
Klasa ochrony	IP67
Cechy specjalne	Analogowe