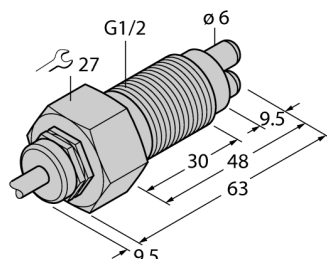


Kontrola przepływu czujnika typu wkładka bez zintegrowanego przetwornika FCS-GL1/2A2-NA/A

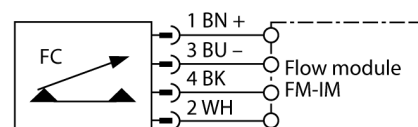
TURCK

Industrial
Automation



- czujnik przepływu dla gazów
- kalorymetryczna zasada działania
- nastawy za pomocą potencjometru przetwornika
- wskazanie stanu za pomocą diod LED przetwornika
- przewód urządzenia
- 4-przewodowe podłączenie do przetwornika

Schemat podłączenia



Zasada działania

Praca naszych czujników przepływu typu wkładka opiera się o zasadę termodynamiki. Sonda pomiarowa jest podgrzewana o kilka °C w porównaniu do przepływającego medium. Gdy płyn opływa sondę ciepło generowane w sondzie jest odprowadzane z czujnika. Ostateczna temperatura jest mierzona i porównywana z temperaturą medium. Stan przepływu każdego medium można określić na podstawie porównania obu temperatur. Dlatego czujniki przepływu firmy TURCK pewnie kontrolują przepływ gazów i cieczy.

Typ	FCS-GL1/2A2-NA/A
Nr kat.	6870409
Warunki montażowe	Czujnik zanurzeniowy
Zakres pracy dla powietrza	0.5...30 m/s
Czas ustalania	10...90 s
Czas załączenia	2...30 s
Czas wyłączenia	5...30 s
Czas reakcji na zmianę temperatury	max. 60 s
Gradient temperatury	≤ 20 K/min
Temperatura medium	-20...+80 °C
Klasa ochrony	IP68
Materiał obudowy	Stal nierdzewna, V2A (1.4305)
Materiał czujnika	stal nierdzewna, AISI 303
Maks. moment dokręcający nakrętki obudowy	30 Nm
Długość przewodu	2 m
Przekrój poprzeczny przewodu:	4 x 0.5mm ²
Wytrzymałość ciśnieniowa	30 bar
Podłączenie procesowe	G 1/2", wersja długa