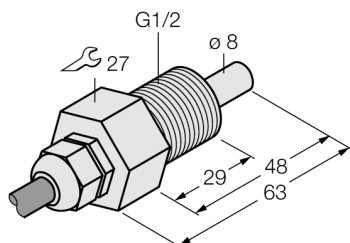


Kontrola przepływu czujnika typu wkładka bez zintegrowanego przetwornika FCS-GL1/2T-NA

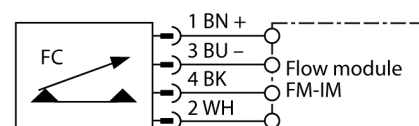
TURCK

Industrial
Automation



- czujnik przepływu dla cieczy
- kalorymetryczna zasada działania
- nastawy za pomocą potencjometru przetwornika
- wskazanie stanu za pomocą diod LED przetwornika
- Czujnik wykonany z PTFE
- przewód urządzenia
- 4-przewodowe podłączenie do przetwornika

Schemat podłączenia



Zasada działania

Praca naszych czujników przepływu typu wkładka opiera się o zasadę termodynamiki. Sonda pomiarowa jest podgrzewana o kilka °C w porównaniu do przepływającego medium. Gdy płyn opływa sondę ciepło generowane w sondzie jest odprowadzane z czujnika. Ostateczna temperatura jest mierzona i porównywana z temperaturą medium. Stan przepływu każdego medium można określić na podstawie porównania obu temperatur. Dlatego czujniki przepływu firmy TURCK pewnie kontrolują przepływ gazów i cieczy.

Typ	FCS-GL1/2T-NA
Nr kat.	6870422
Warunki montażowe	Czujnik zanurzeniowy
Zakres pracy dla wody	1...70cm/s
Zakres pracy dla oleju	2...100 cm/s
Czas ustalania	typ. 60 s (40...100 s)
Czas załączenia	typ. 30 s (10...50 s)
Czas wyłączenia	typ. 30 s (10...50 s)
Czas reakcji na zmianę temperatury	typ. 100 s (50...100 s)
Gradient temperatury	≤ 1 K/min
Temperatura medium	-10...+70 °C
Klasa ochrony	IP68
Materiał obudowy	Tworzywo sztuczne, PTFE
Materiał czujnika	tworzywo sztuczne, PTFE
Maks. moment dokręcający nakrętki obudowy	5 Nm
Połączenie elektryczne	przewód FEP
Długość przewodu	2 m
Przekrój poprzeczny przewodu:	4 x 0.25mm ²
Wytrzymałość ciśnieniowa	5 bar
Podłączenie procesowe	G ½", wersja długa