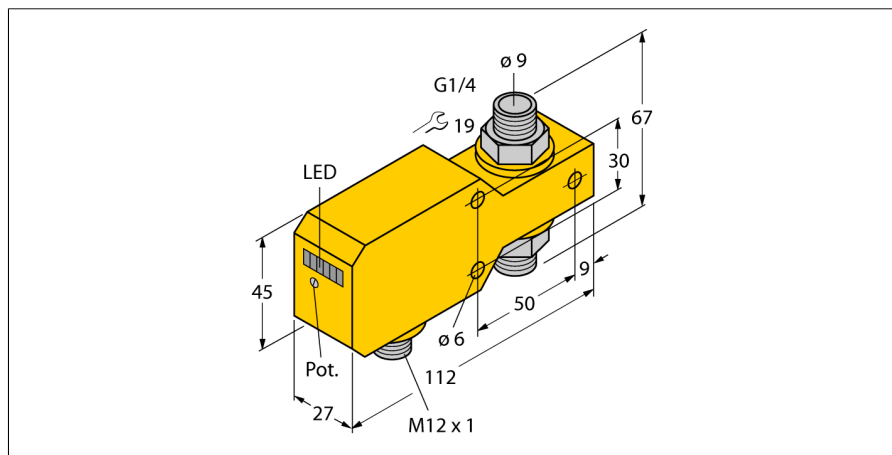


Kontrola przepływu czujnik typu in-line ze zintegrowanym przetwornikiem FCI-D10A4P-LIX-H1141/A

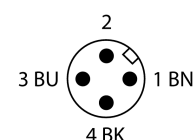
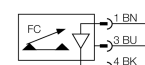
TURCK

Industrial
Automation



- czujnik przepływu dla gazów
- kalorymetryczna zasada działania
- nastawa za pomocą potencjometru
- wskazanie stanu za pomocą diod LED
- Zakres pracy 0.5 ... 40 m/s
- 3-przewodowy DC, 21,6...26,4 V DC
- Wyjście analogowe 4...20 mA
- Urządzenie ze złączem, M12 x 1

Schemat podłączenia



Typ	FCI-D10A4P-LIX-H1141/A
Nr kat.	6870639

Warunki montażowe	Czujnik montowany na przewodzie
Zakres pracy dla powietrza	0.5...40 m/s
Czas ustalania	10...30s
Czas odpowiedzi	10...20s
Gradient temperatury	≤ 20 K/min
Temperatura medium	0...+80 °C
Temperatura pracy	0...+60 °C

Napięcie zasilania	21.6...26.4 V DC
Pobór prądu	≤ 50 mA
Funkcja wyjścia	Wyjście analogowe
Zabezpieczenie przed zwarcieniem	tak
Zabezpieczenie przed odwrotną polaryzacją	tak
wyjście prądowe	4...20 mA
Obciążenie	200...500 Ω
Klasa ochrony	IP67

Materiał obudowy	Tworzywo sztuczne, PBT
Materiał czujnika	stal nierdzewna, AISI 316Ti
Maks. moment dokręcający nakrętki obudowy	30 Nm
Połączenie elektryczne	Złącze, M12 x 1
Wytrzymałość ciśnieniowa	20 bar
Podłączenie procesowe	G 1/4"

Flow state display	łańcuch LED, czerwony (1x), zielony (5x)
Wskaźniki LED	czerwony = 4 mA 1x zielony > 4 mA 2x zielony > 8 mA 3x zielony > 12 mA 4x zielony > 16 mA 5x zielony = 20 mA

Zasada działania

Praca naszych czujników przepływu typu in-line opiera się o zasadę termodynamiki. Ciepło generowane w tubie pomiarowej jest absorbowane przez przepływające medium. Utraczone ciepło jest proporcjonalne do szybkości przepływu. Dlatego czujniki przepływu firmy TURCK pewnie kontrolują przepływ gazów i cieczy. Urządzenia te charakteryzują się niewielkim wpływem na ciśnienie i szybką reakcją w przypadku zmian prędkości przepływu.

