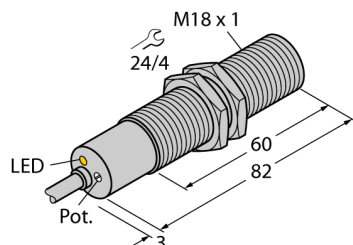


Kontrola przepływu czujnika typu wkładka ze zintegrowanym przetwornikiem FCS-M18-LIX

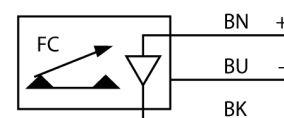
TURCK

Industrial
Automation



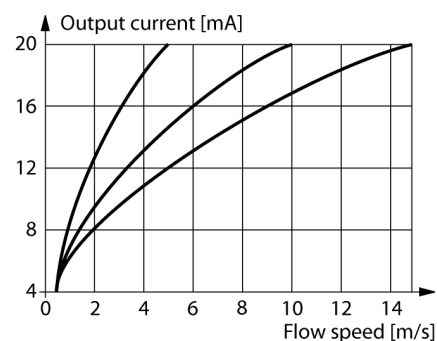
- Czujnik przepływu dla gazów
- Zasada kalorymetryczna
- Nastawa za pomocą potencjometru
- LED - wskazanie załączenia zasilania
- Czujnik wykonany z chromowanego mosiądzu
- 3-przewodowy DC, 19,2...28,8 VDC
- Wyjście analogowe 4...20 mA

Schemat podłączenia



Zasada działania

Praca naszych czujników przepływu typu wkładka opiera się o zasadę termodynamiki. Sonda pomiarowa jest podgrzewana o kilka °C w porównaniu do przepływającego medium. Gdy płyn opływa sondę ciepło generowane w sondzie jest odprowadzane z czujnika. Ostateczna temperatura jest mierzona i porównywana z temperaturą medium. Stan przepływu każdego medium można określić na podstawie porównania obu temperatur. Dlatego czujniki przepływu firmy TURCK pewnie kontrolują przepływ gazów i cieczy.



Typ FCS-M18-LIX
Nr kat. 6870707

Warunki montażowe
Zakres pracy dla powietrza 0.5...15 m/s
Czas ustalania 20...40 s
Czas odpowiedzi standardowo 2 s
Gradient temperatury ≤ 200 K/min
Temperatura medium -20...+70 °C
Temperatura pracy -20...+70 °C

Napięcie zasilania 19.2...28.8 V DC
Pobór prądu ≤ 70 mA
Funkcja wyjścia Wyjście analogowe
Zabezpieczenie przed zwarcie tak
Zabezpieczenie przed odwrotną polaryzacją tak
wyjście prądowe 4...20 mA
Obciążenie 200...500 Ω
Klasa ochrony IP67

Materiał obudowy Metal, CuZn
Materiał czujnika mosiądz, mosiądz niklowany
Połączenie elektryczne Przewód
Długość przewodu 2 m
Przekrój poprzeczny przewodu: 3 x 0.5mm²
Podłączenie procesowe M18 x 1

Power on display LED, zielony