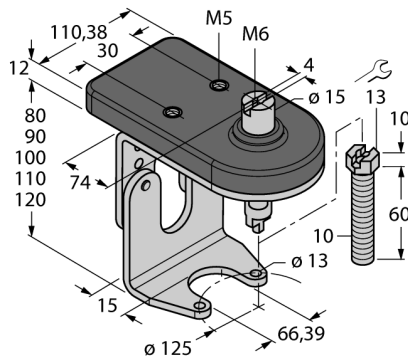


akcesoria montażowe
For manual valves
BTS-DSU35-ZF12-M10

TURCK

Industrial
Automation



- Mounting kit with mounting plate for dual sensor and actuator (puck)
- For F12 manual valves acc. to ISO 5211 / DIN 3337
- Height-adjustable
- Adjustable shaft peg with self-locking M10 nut
- Robust stainless steel
- Vestamid mounting plate for sensors

Opis ogólny

Czujniki podwójne zostały specjalnie zaprojektowane do detekcji stanu zaworów i napędów obrotowych. Łączą one zalety pewności pracy czujników indukcyjnych oraz elastyczności zastosowania systemów w obudowach modułowych. Szeroki zakres praktycznych akcesoriów zapewniających optymalną adaptację dowolnego systemu.



Typ	BTS-DSU35-ZF12-M10
Nr kat.	6901131
Wykonanie	Akcesoria do czujników podwójnych, Ni4-DSU35-...
Wymiary	104 x 60 x 112 mm
Materiał obudowy	Tworzywo sztuczne, V2A (1.4301)/Vestamid
W zestawie	1x jumper top part F05, 1x jumper bottom part F12, 2x screws DIN933-A2 M6x10, 2x serrated lock washers DIN6798-A6,4-A2, 1x actuator screw M10x60, 1x self-locking nut DIN985-A2 M10

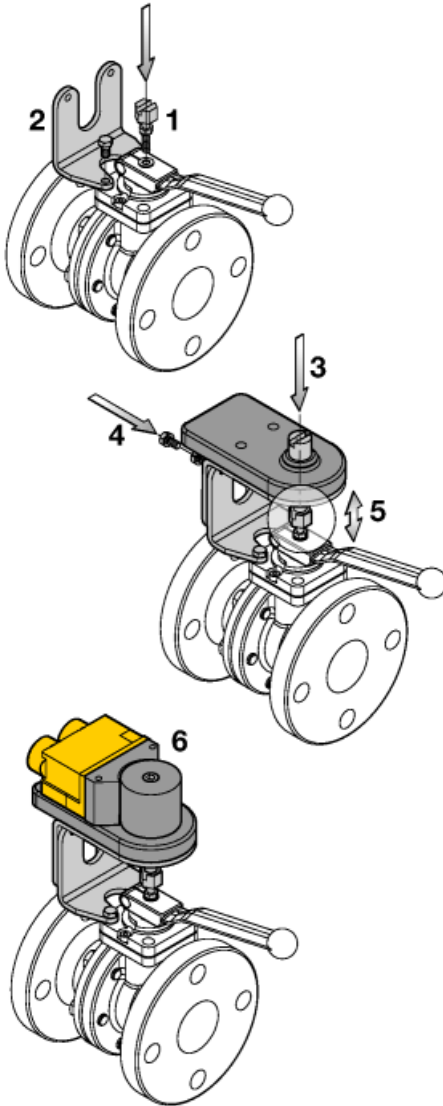
akcesoria montażowe
For manual valves
BTS-DSU35-ZF12-M10

TURCK

Industrial
Automation

Instrukcja montażu / Opis

Instrukcja montażu



Screw the self-locking nut on the actuator screw and then the actuator screw in the manual valve (1).

Mount the jumper bottom part on the manual valve (2).

Screw the jumper top part on the bottom part with the M6 x 10 screws and use the serrated lock washers for this purpose. The height of the jumper top part can be adjusted to the height of the valve resp. actuator screw in 10mm increments (3 and 4).

Adjust the actuator screw to the height of the jumper top part and screw the self-locking nut downward to fix the lever (5).

Actuator (puck) and sensor can now be mounted (6).

Please check the correct function of the position feedback.