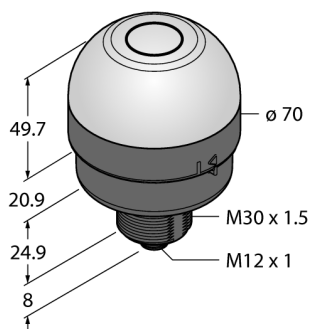


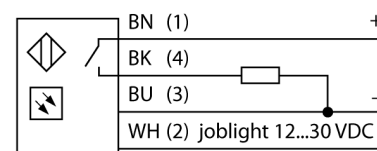
Pick-to-Light (czujniki weryfikacja pobrania) czujnik położenia Czujnik pojemnościowy K70APT2GREQ



- Czujnik pojemnościowy drugiej generacji
- Duża odporność na fałszywe wyzwolenie spowodowane rozpryskami, detergentami, olejami i innymi zanieczyszczeniami
- Stopień ochrony IP65
- Męskie złącze M12 x 1, 4-pinowe
- Zielone oświetlenie robocze
- Czerwone wskazanie błędnego pobrania
- Brak sygnalizacji aktywacji
- Napięcie zasilania 12...30 VDC
- wyjście dwustanowe pnp
- Styk NO

Typ	K70APT2GREQ
Nr kat.	3096862
Cel	Czujnik weryfikacji pobrania
Tryb pracy	Przycisk optyczny
Wykonanie	Cylindryczne, gwintowane
Nazwa obudowy	K70
Materiał obudowy	Tworzywo sztuczne, PC
Window material	tworzywo sztuczne, rozproszone
Połączenie elektryczne	Złącze M12, M12 x 1, 4-przewodowy
Konstrukcja elektryczna	DC, Styk NO, PNP
Klasa ochrony	IP65
Temperatura pracy	-40...+50 °C
Wilgotność względna	≤ 90 %
Certyfikaty	CE, cULus w wykazie
Napięcie zasilania	12...30 V DC
Nominalny prąd zasilania DC	≤ 150 mA
Typowy czas odpowiedzi	< 50 ms

Schemat podłączenia



Zasada działania

Czujnik pobrania serii K70 jest doskonałym rozwiązaniem dla wielu aplikacji związanych z sekwencjami czynności przy montażu i składowaniu. Doskonale widoczne zielone lub inne oświetlenie robocze znajdujące się pod półsferą (zależnie od wersji). Wyjście tranzystorowe może być łatwo podłączone do systemu kontroli, który jest zazwyczaj zaprogramowany na odpowiednią sekwencję zadań. Oświetlenie robocze czujnika zlokalizowane jest w lub obok pojemnika stacji roboczej. Przewodzi sygnalizację: 1. Pojemnika z komponentami oraz 2. Sekwencji pobierania elementów. Jeżeli operator wyciągnie dany komponent, czujnik K50 wykryje dłoń w pojemniku i poinformuje o tym system sterowania. Wtedy system może sprawdzić czy został pobrany odpowiedni komponent, i - zależnie od konfiguracji - zgasić dany wskaźnik oraz zasignalizować kolejnym oświetleniem roboczym konieczność pobrania następnego elementu. Zachowanie sekwencji pracy skutkuje zwiększeniem efektywności pracy, poprawieniem jakości kontroli i redukcją kosztów związanych z poprawkami i procedurami testowymi.