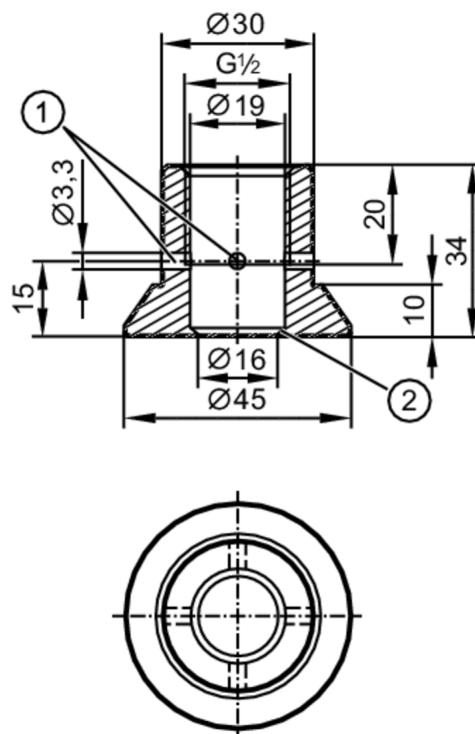




Adapter do spawania do czujników procesowych

ADAPT G1/2-WELD SHOULDER 3A



- 1 otwór przecieków
2 Krawędź uszczelniająca



CRN EC 1935/2004 EHEDG Certified FCM FDA

Aplikacja

Wykonanie	z otworem do detekcji wycieków	
Wytrzymałość na ciśnienie [bar]	50	
Uwaga dot. przeciążalności	do połączenia czujnik - adapter	
MAWP (dla aplikacji zgodnych z CRN) [bar]	50	

Dane mechaniczne

Waga [g]	215
Materiał	stal nierdzewna (1.4404 / 316L)
Podłączenie czujnika	G 1/2
Przyłącze procesowe	adapter do spawania D45
Charakterystyka powierzchniowa Ra/Rz części mających kontakt z medium	0,4 / 4

Akcesoria

Akcesoria (w komplecie)	O-ring:, FKM
-------------------------	--------------

Uwagi

Sztuk w opakowaniu	1 szt.
--------------------	--------