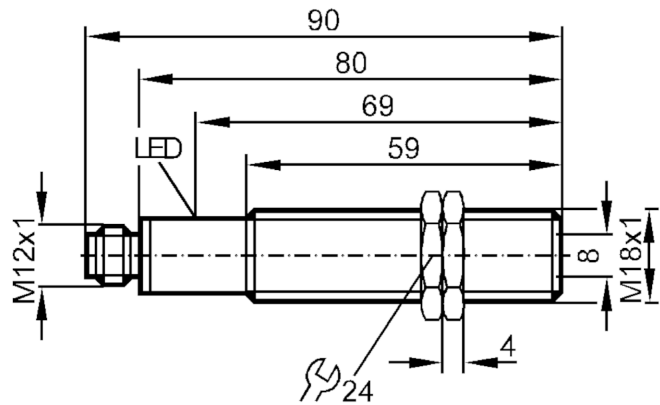




Czujnik dyfuzyjny

OGT-HPKG/US-100-DPS



Aplikacja		
Zasada działania	Czujnik dyfuzyjny	
Dane elektryczne		
Napięcie zasilania	[V]	10...55 DC
Pobór prądu	[mA]	10; ((24 V))
Klasa ochrony		II
Zabezpieczenie przed odwrotną polaryzacją		tak
Rodzaj światła		podczerwień
Długość fali	[nm]	880
Wyjścia		
Wykonanie elektryczne		PNP
Funkcja wyjścia		tryb światło-włącz
Maks. spadek napięcia wyjścia przełączającego DC	[V]	2,5
Prąd obciążenia wyjścia przełączającego DC	[mA]	250
Częstotliwość przełączania DC	[Hz]	160
Zabezpieczenie przed zwarciem		tak
Typ zabezpieczenia przed zwarciem		impulsowe
Zabezpieczenie przed przeciążeniem		tak



Czujnik dyfuzyjny

OGT-HPKG/US-100-DPS

Strefa działania		
Zasięg	[mm]	< 100; (biały papier 200 x 200 mm)
Warunki pracy		
Temperatura otoczenia	[°C]	-25...80
Ochrona		IP 65
Testy / dopuszczenia		
EMC	EN 60947-5-2	
	EN 55011	klasa B
MTTF	[lata]	826
Dane mechaniczne		
Waga	[g]	74,2
Obudowa		Obudowa gwintowana
Wymiary	[mm]	M18 x 1
Opis gwintu		M18 x 1
Materiał		mosiądz niklowany
Materiał soczewki		szkło
Wyświetlacz / elementy robocze		
Wyświetlacz	Stan wyjścia	1 x LED, kolor żółty
Akcesoria		
Akcesoria (w komplecie)		nakrętki zabezpieczające: 2 x
Uwagi		
Sztuk w opakowaniu		1 szt.
Połączenie elektryczne		
Konektor: 1 x M12		



Czujnik dyfuzyjny

OGT-HPKG/US-100-DPS

Podłączenie

