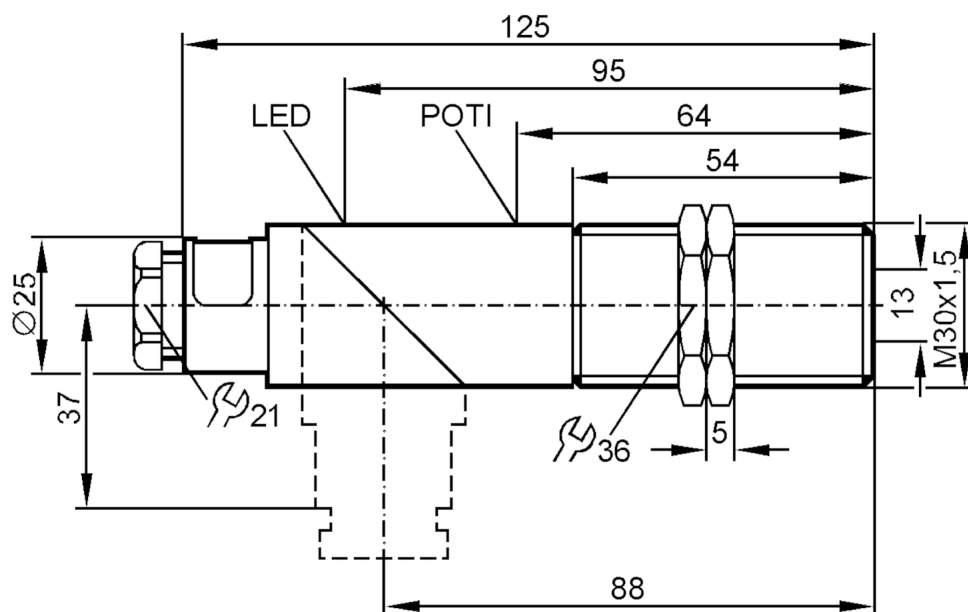




Czujnik dyfuzyjny

OIT-FPKG/PLANSHB



Aplikacja

Zasada działania

Czujnik dyfuzyjny

Dane elektryczne

Napięcie zasilania	[V]	10...55 DC
Pobór prądu	[mA]	30; ((24 V))
Klasa ochrony		II
Zabezpieczenie przed odwrotną polaryzacją		tak
Rodzaj światła		podczerwień
Długość fali	[nm]	880

Wyjścia

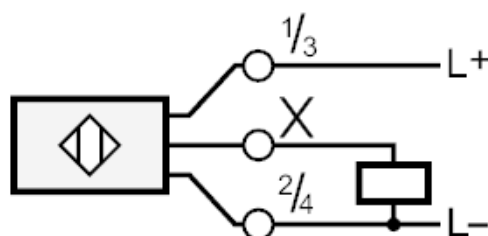
Wykonanie elektryczne		PNP
Funkcja wyjścia		tryb światło-włącz/ciemno-włącz; (programowalny)
Maks. spadek napięcia wyjścia przełączającego DC	[V]	2,5
Prąd obciążenia wyjścia przełączającego DC	[mA]	250
Częstotliwość przełączania DC	[Hz]	100
Zabezpieczenie przed zwarciami		tak
Typ zabezpieczenia przed zwarciami		impulsowe
Zabezpieczenie przed przeciążeniem		tak



Czujnik dyfuzyjny

OIT-FPKG/PLANSHB

Strefa działania		
Zasięg	[mm]	< 150; (biały papier 200 x 200 mm 90% reemisji)
Regulowany zasięg		tak
Warunki pracy		
Temperatura otoczenia	[°C]	-25...80
Ochrona		IP 65
Testy / dopuszczenia		
EMC	EN 60947-5-2	
	EN 55011	klasa B
MTTF	[lata]	659
Dane mechaniczne		
Waga	[g]	121
Obudowa		Obudowa gwintowana
Wymiary	[mm]	M30 x 1,5
Opis gwintu		M30 x 1,5
Materiał		PBT; PPO modyfikowany
Materiał soczewki		PMMA
Wyświetlacze / elementy robocze		
Wyświetlacz	Stan wyjścia	1 x LED, kolor żółty
Akcesoria		
Akcesoria (w komplecie)	nakrętki zabezpieczające: 2 x śrubokręt	
Uwagi		
Sztuk w opakowaniu	1 szt.	
Połączenie elektryczne		
zaciski: ...1,5 mm²; Osłona przewodu: Ø 7...13 mm; Dławik kablowy: M20 X 1,5		
Podłączenie		





Czujnik dyfuzyjny

OIT-FPKG/PLANSHB

diagramy i wykresy

