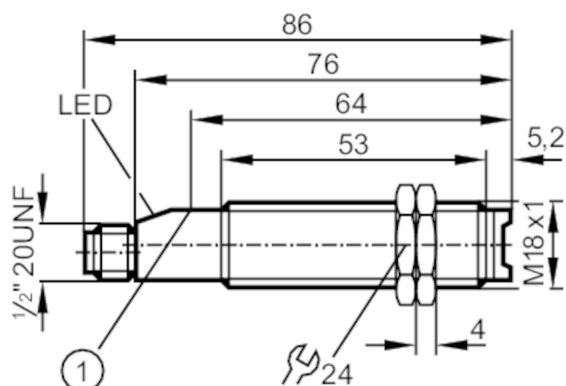


OGT-HBOA/LS-100-GK





Czujnik dyfuzyjny

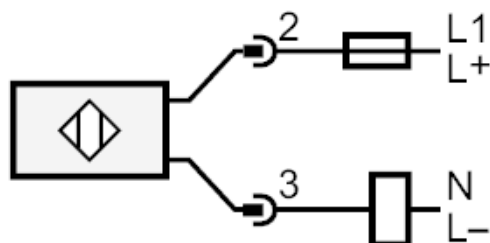
OGT-HBOA/LS-100-GK

Strefa działania		
Zasięg	[mm]	1...600; (biały papier 200 x 200 mm 90% reemisji)
Regulowany zasięg		tak
Maks. średnica plamki światła	[mm]	169
Rozmiary plamki światłnej odnoszą się do		dla maksymalnego zasięgu
Warunki pracy		
Temperatura otoczenia	[°C]	-25...80
Ochrona		IP 67
Testy / dopuszczenia		
EMC	EN 60947-5-2	klasa B
	EN 55011	
MTTF	[lata]	338
Dane mechaniczne		
Waga	[g]	46
Obudowa		Obudowa gwintowana
Wymiary	[mm]	M18 x 1 / L = 76
Opis gwintu		M18 x 1
Materiał		PBT
Materiał soczewki		PMMA
Wyświetlacze / elementy robocze		
Wyświetlacz	Stan wyjścia	1 x LED, kolor czerwony
	Funkcja	1 x LED, kolor czerwony migający
Połączenie elektryczne		
Wymagana ochrona	bezpiecznik miniaturowy wg IEC60127-2 karta 1; ≤ 2 A; szybki	
Akcesoria		
Akcesoria (w komplecie)	nakrętki zabezpieczające: 2 x	
Uwagi		
Uwagi	Zalecenie: Po wystąpieniu zwarcia należy sprawdzić, czy urządzenie działa prawidłowo.	
Sztuk w opakowaniu	1 szt.	
Połączenie elektryczne		
Konektor: 1 x 1/2"		
		

Czujnik dyfuzyjny

OGT-HBOA/LS-100-GK

Podłączenie



Uwaga : bezpiecznik miniaturowy wg IEC60127-2 karta 1 ≤ 2 A szybki

diagramy i wykresy

wykres wzmocnienia

