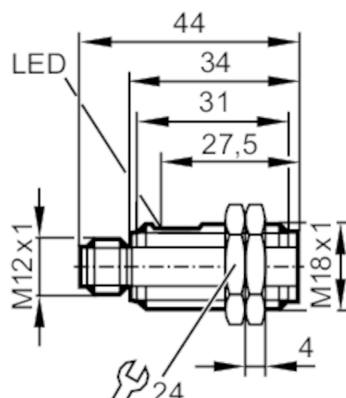


Czujnik refleksyjny

OGP-DPKG/US



Aplikacja

Zasada działania

Czujnik refleksyjny

Dane elektryczne

Napięcie zasilania [V]	10...30 DC
Pobór prądu [mA]	20
Klasa ochrony	III
Zabezpieczenie przed odwrotną polaryzacją	tak
Rodzaj światła	światło czerwone
Długość fali [nm]	645

Wyjścia

Wykonanie elektryczne	PNP
Funkcja wyjścia	tryb ciemno-włącz
Maks. spadek napięcia wyjścia przełączającego DC [V]	2,5
Prąd obciążenia wyjścia przełączającego DC [mA]	200
Częstotliwość przełączania DC [Hz]	1000
Zabezpieczenie przed zwarcie	tak
Zabezpieczenie przed przeciążeniem	tak

Strefa działania

Zasięg w odniesieniu do odbłyśnika pryzmatycznego [m]	0,05...2,5; (Odbłyśnik Ø 80 E20005)
Regulowany zasięg	nie
Maks. średnica plamki światła [mm]	200
Rozmiary plamki światłnej odnoszą się do	dla maksymalnego zasięgu
Filtr polaryzacyjny: dostępny	tak

OGP100



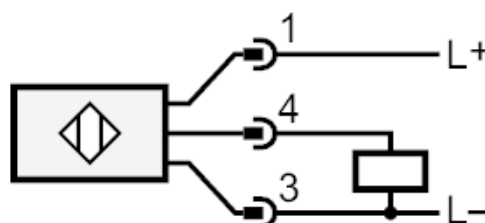
Czujnik refleksyjny

OGP-DPKG/US

Warunki pracy		
Temperatura otoczenia	[°C]	-25...60
Ochrona		IP 67; (w połączeniu z odpowiednim złączem)
Testy / dopuszczenia		
EMC		EN 60947-5-2
MTTF	[lata]	1173
Dane mechaniczne		
Waga	[g]	14,6
Obudowa		Obudowa gwintowana
Wymiary	[mm]	M18 x 1 / L = 44
Opis gwintu		M18 x 1
Materiał		obudowa: ABS
Materiał soczewki		PMMA
Wyświetlacz / elementy robocze		
Wyświetlacz	Stan wyjścia	1 x LED, kolor żółty
Akcesoria		
Akcesoria (w komplecie)		nakrętki zabezpieczające: 2 x
Uwagi		
Sztuk w opakowaniu		1 szt.
Połączenie elektryczne		
Konektor: 1 x M12		



Podłączenie



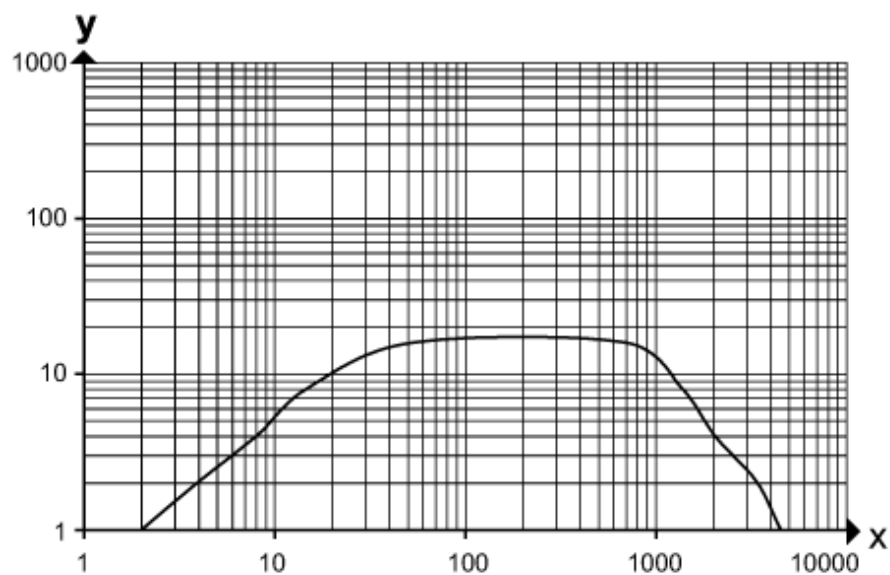


Czujnik refleksyjny

OGP-DPKG/US

diagramy i wykresy

wykres wzmocnienia



x: Abstand [mm]

y: Funktionsreservefaktor