



Czujnik refleksyjny

OGP-DPKG/US100



Aplikacja

Zasada działania	Czujnik refleksyjny
------------------	---------------------

Dane elektryczne

Napięcie zasilania [V]	10...36 DC
Pobór prądu [mA]	15
Klasa ochrony	II
Zabezpieczenie przed odwrotną polaryzacją	tak
Rodzaj światła	światło czerwone
Długość fali [nm]	624

Wyjścia

Wykonanie elektryczne	PNP
Funkcja wyjścia	tryb ciemno-włącz
Maks. spadek napięcia wyjścia przełączającego DC [V]	2,5
Prąd obciążenia wyjścia przełączającego DC [mA]	200
Częstotliwość przełączania DC [Hz]	1000
Zabezpieczenie przed zwarcie	tak
Typ zabezpieczenia przed zwarcie	impulsowe
Zabezpieczenie przed przeciążeniem	tak

Strefa działania

Zasięg w odniesieniu do odbłyśnika pryzmatycznego [m]	0,03...4; (Odbłyśnik Ø 80 E20005)
Regulowany zasięg	nie
Maks. średnica plamki światła [mm]	160
Rozmiary plamki światłnej odnoszą się do	dla maksymalnego zasięgu
Filtr polaryzacyjny: dostępny	tak

OGP200



Czujnik refleksyjny

OGP-DPKG/US100

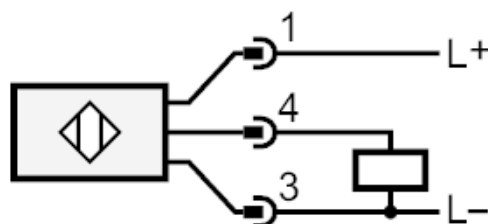
Warunki pracy		
Temperatura otoczenia	[°C]	-25...60
Ochrona		IP 67
Testy / dopuszczenia		
EMC		EN 60947-5-2
MTTF	[lata]	509
Dane mechaniczne		
Waga	[g]	50
Obudowa		Obudowa gwintowana
Wymiary	[mm]	M18 x 1 / L = 60
Opis gwintu		M18 x 1
Materiał		obudowa: stal nierdzewna (1.4404 / 316L)
Materiał soczewki		PMMA
Wyświetlacze / elementy robocze		
Wyświetlacz	Stan wyjścia	1 x LED, kolor żółty
Akcesoria		
Akcesoria (w komplecie)		nakrętki zabezpieczające: 2 x
Uwagi		
Uwagi		Napięcie eksploatacji "supply class 2" zgodnie z cULus
Sztuk w opakowaniu		1 szt.

Połączenie elektryczne

Konektor: 1 x M12



Podłączenie





diagramy i wykresy

wykres wzmacnienia

