



Czujnik refleksyjny

OGP-HPKG/US100



Aplikacja

Zasada działania

Czujnik refleksyjny

Dane elektryczne

Napięcie zasilania [V]

10...36 DC

Pobór prądu [mA]

15

Klasa ochrony

II

Zabezpieczenie przed
odwrotną polaryzacją

tak

Rodzaj światła

światło czerwone

Długość fali [nm]

624

Wyjścia

Wykonanie elektryczne

PNP

Funkcja wyjścia

tryb światło-włącz

Maks. spadek napięcia
wyjścia przełączającego DC [V]

2,5

Prąd obciążenia wyjścia
przełączającego DC [mA]

150; (200 (...60 °C))

Częstotliwość przełączania
DC [Hz]

1000

Zabezpieczenie przed
zwarcieniem

tak

Typ zabezpieczenia przed
zwarcieniem

impulsowe

Zabezpieczenie przed
przeciążeniem

tak

Strefa działania

Zasięg w odniesieniu do
odbłyśnika pryzmatycznego [m]

0,03...4; (Odbłyśnik Ø 80 E20005)

Regulowany zasięg

nie

Maks. średnica plamki światła [mm]

160

Rozmiary plamki światłnej
odnoszą się do

dla maksymalnego zasięgu

Filtr polaryzacyjny: dostępny

tak

OGP301



Czujnik refleksyjny

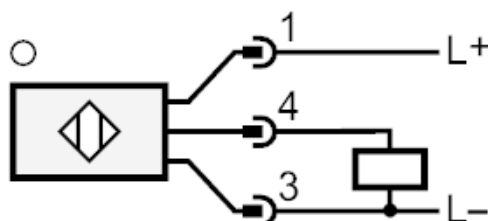
OGP-HPKG/US100

Warunki pracy		
Temperatura otoczenia	[°C]	-25...80
Ochrona		IP 67; IP 68; IP 69K
Testy / dopuszczenia		
EMC		EN 60947-5-2
MTTF	[lata]	500
Dane mechaniczne		
Waga	[g]	55
Obudowa		Obudowa gwintowana
Wymiary	[mm]	M18 x 1 / L = 60
Opis gwintu		M18 x 1
Materiał		obudowa: stal nierdzewna (1.4404 / 316L); uszczelnienie: EPDM
Materiał soczewki		PMMA
Wyświetlacze / elementy robocze		
Wyświetlacz	Stan wyjścia	1 x LED, kolor żółty
Akcesoria		
Akcesoria (w komplecie)		nakrętki zabezpieczające: 2 x
Uwagi		
Uwagi		Napięcie eksploatacji "supply class 2" zgodnie z cULus
Sztuk w opakowaniu		1 szt.
Połączenie elektryczne		

Konektor: 1 x M12



Podłączenie





diagramy i wykresy

wykres wzmacnienia

