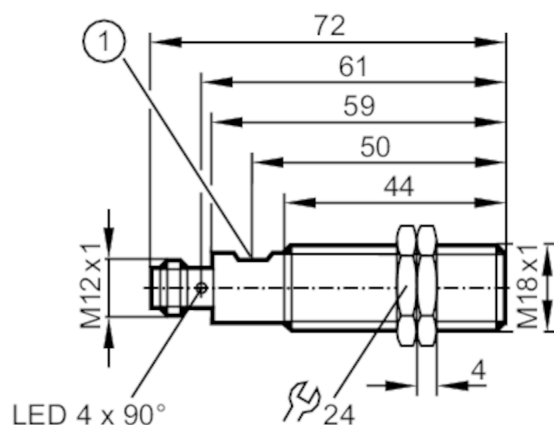


Czujnik dyfuzyjny

OGT-HPKG/US100



1 potencjometr



Aplikacja

Zasada działania	Czujnik dyfuzyjny
------------------	-------------------

Dane elektryczne

Napięcie zasilania	[V]	10...36 DC; (supply class 2 zgodnie z cULus)
Pobór prądu	[mA]	20
Klasa ochrony		II
Zabezpieczenie przed odwrotną polaryzacją		tak
Rodzaj światła		światło czerwone
Długość fali	[nm]	624

Wyjścia

Wykonanie elektryczne	PNP
Funkcja wyjścia	tryb światło-włącz
Maks. spadek napięcia wyjścia przełączającego DC [V]	2,5
Prąd obciążenia wyjścia przełączającego DC [mA]	200
Częstotliwość przełączania DC [Hz]	800
Zabezpieczenie przed zwarciami	tak
Typ zabezpieczenia przed zwarciami	impulsowe
Zabezpieczenie przed przeciążeniami	tak



Czujnik dyfuzyjny

OGT-HPKG/US100

Strefa działania		
Zasięg	[mm]	2...600; (biały papier 200 x 200 mm 90% reemisji)
Regulowany zasięg		tak
Maks. średnica plamki światła	[mm]	50
Rozmiary plamki świetlnej odnoszą się do		dla maksymalnego zasięgu
Wartość końcowa zakresu detekcji	[mm]	150...600
Warunki pracy		
Temperatura otoczenia	[°C]	-25...60
Ochrona		IP 65
Testy / dopuszczenia		
EMC		EN 60947-5-2
MTTF	[lata]	428
Dane mechaniczne		
Waga	[g]	54,5
Obudowa		Obudowa gwintowana
Wymiary	[mm]	M18 x 1 / L = 72
Opis gwintu		M18 x 1
Materiał		obudowa: stal nierdzewna (1.4404 / 316L); przyciski: TPE
Materiał soczewki		PMMA
Wyświetlacz / elementy robocze		
Wyświetlacz	Stan wyjścia	1 x LED, kolor żółty
Elementy wykonawcze		potencjometr
Akcesoria		
Akcesoria (w komplecie)		nakrętki zabezpieczające: 2 x
Uwagi		
Sztuk w opakowaniu		1 szt.
Połączenie elektryczne		
Konektor: 1 x M12		
		

Czujnik dyfuzyjny

OGT-HPKG/US100

Podłączenie

