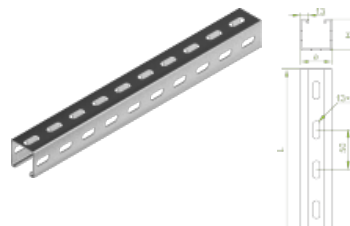


CMC50H50 Ceownik montażowy

Informacje:

ZASTOSOWANIE

Do podwieszania lamp, jako fragment konstrukcji i element konstrukcyjny do mocowania drabinek, koryt i wysięgników: „WWT”, „WPT”, „WWC”, „WWCN”, „WPL”, „WTL”, „WW”, „WWS”, „WMC”, „WMCN”.



Materiał

Stal cynkowana metodą

Sendzimira PN-EN 10346:2011.

Na zamówienie:

F- Stal cynkowana metodą

zanurzeniową PN-EN ISO 1461:2011

L- lakierowanie proszkowe na dowolny kolor

Uwaga!

Możliwość zamówienia dowolnych odcinków do 6 m.

Do montażu ceownika z łącznikiem należy użyć śrub

SGK M10×20 lub SG M10×20

Wersje:

Grubość blachy: **2,0 mm**

Symbol	Długość L [mm]	Szerokość a [mm]	Numer katalogowy	Ilość w opakowaniu	Wysokość H [mm]	Ciężar 1 szt.
CMC50H50/2	2000	50	616820	4	50	5,36
CMC50H50/3	3000	50	616830	4	50	8,04
CMC50H50/6	6000	50	616860	4	50	16,08