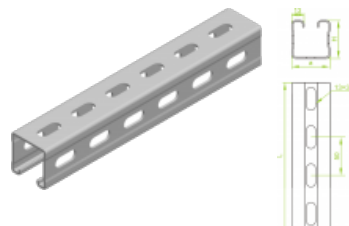


CTMC50H50 Ceownik montażowy

Informacje:

ZASTOSOWANIE

Do podwieszania lamp, jako fragment konstrukcji i element konstrukcyjny do mocowania drabinek, koryt i wysięgników: „WPT”, „WWC”, „WWCN”, „WPL”, „WW”, „WWS”, „WWD”, „WMC”, „WMCN”.



Materiał

Stal cynkowana metodą

Sendzimira PN-EN 10346:2011.

Na zamówienie:

F- stal cynkowana metodą

zanurzeniową PN-EN ISO 1461:2011

L- lakierowanie proszkowe na dowolny kolor

Uwaga!

Przy dużych zamówieniach możliwość wykonania ceownika

z blachy o grubości 1,5; 2,5 mm. Do montażu ceownika z

łącznikiem należy użyć śrub SGK M10×20 lub SG M10×20

Wersje:

Grubość blachy: **2,0 mm**

Symbol	Szerokość a [mm]	Wysokość H [mm]	Długość L [mm]	Ciężar 1 szt.	Numer katalogowy	Ilość w opakowaniu
CTMC50H50/ 3	50	50	3000	8,30	640630	2
CTMC50H50/ 6	50	50	6000	16,61	640660	1