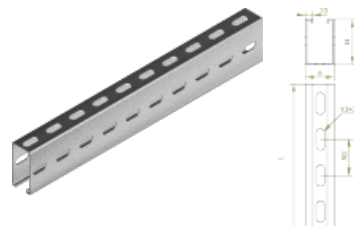


CMT50H100 Ceownik montażowy

Informacje:

ZASTOSOWANIE

Do podwieszania lamp, jako fragment konstrukcji i element konstrukcyjny do mocowania drabinek, koryt i wysięgników: „WWT”, „WPT”, „WWC”, „WWCN”, „WPL”, „WTL”, „WW”, „WWS”, „WMC”, „WMCN”.



Materiał

Stal cynkowana metodą

Sendzimira PN-EN 10346:2011.

Na zamówienie:

F- Stal cynkowana metodą

zanurzeniową PN-EN ISO 1461:2011

L- lakierowanie proszkowe na dowolny kolor

Uwaga! Przy dużych zamówieniach możliwość wykonania

ceownika z blachy o grubości 2,5 mm. Do montażu ceownika

z łącznikiem należy użyć śrub SGK M10×20 lub SG M10×20

Wersje:

Grubość blachy: **3,0 mm**

Symbol	Szerokość a [mm]	Wysokość H [mm]	Długość L [mm]	Ciężar 1 szt.	Numer katalogowy	Ilość w opakowaniu
CMT50H100/ 3	50	100	3000	15,92	610336	1
CMT50H100/ 6	50	100	6000	35,84	610366	1