

INSTRUKCJA OBSŁUGI



PRZECINARKA RĘCZNA GLR 6

#VGLR6270412

ERKO sp.j.

PL 11-042 Jonkowo, Hanowskiego 7 ☎/📠 +48 89 522 10 22 ✉ erko@erko.pl

ERKO sp.j. Oddział w Czeluśnicy

PL 38-204 Tarnowiec, Czeluśnica 80 ☎/📠 +48 13 445 55 88 ✉ oddzial.czelusnica@erko.pl
www.erko.pl

Rok założenia 1981

ISO 9001 ISO 14001

NIP 7390204693

KRS 0000083869

REGON 004462128

Dziękujemy za zakup naszego urządzenia.
Prosimy o uważne przeczytanie instrukcji użytkowania oraz zaleceń eksploatacyjnych.

SPIS TREŚCI

1.	ZASTOSOWANIE	2
2.	DANE TECHNICZNE	3
3.	OPRZYRZĄDOWANIE	4
4.	OBSŁUGA	4
4.1.	CIĘCIE SZYN MONTAŻOWYCH	4
4.2.	MONTAŻ MODUŁU OTWORUJĄCEGO	6
4.3.	WYCINANIE OTWORÓW W SZYNIE	7
5.	CZĘŚCI ZAMIENNE	8
6.	KONSERWACJA I ZALECENIA EKSPLOATACYJNE	10
7.	SERWIS	11
8.	UTYLIZACJA	11
9.	WARUNKI GWARANCJI	12
10.	KARTA GWARANCYJNA	14
	PRZEBIEG NAPRAW GWARANCYJNYCH	14

* Firma ERKO sp.j. zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian konstrukcyjnych wynikających z modernizacji wyrobów.



ISO 9001
ISO 14001

Przystępując do pracy należy zapoznać się z instrukcją obsługi oraz BHP.

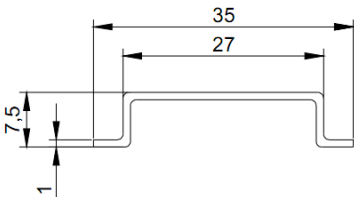
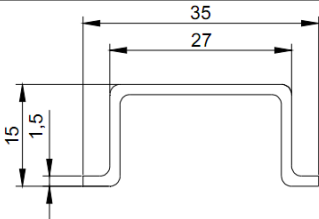
1. ZASTOSOWANIE

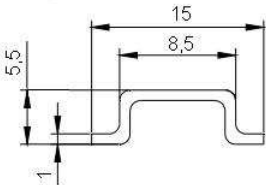
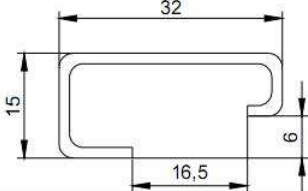
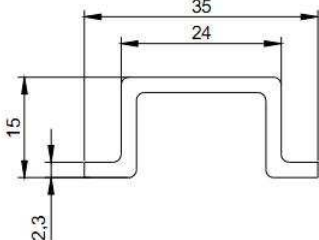
Przecinarka GLR 6 jest przeznaczona do cięcia szyn montażowych oraz wycinania w nich podłużnych i poprzecznych otworów eliptycznych. Nie wymaga stosowania dodatkowo pompy hydraulicznej lub agregatu, a demontowana dźwignia ułatwia transport i obsługę.

Standardowa wersja umożliwia cięcie bez deformacji i gratu. Liczba gniazd i rodzaje profili wg zamówienia (patrz tabela 1).

Otworowanie jest opcją dodatkową. Moduł otworzący można w każdej chwili dokupić i zamontować w standardowym wykonaniu.

Tabela 1.

PROFILE SZYN MONTAŻOWYCH			
WZÓR	PROFIL nazwa/symbol	WYKONANIE Wg normy	Kod zamów. ERKO
	TS 35 TS 35/F5A TS 35/F5 TS 35/F6	PN-EN 60715:2002	P1
	TS35/C TS35/CF5A TS35/CF5 TS35/CF6	PN-EN 60715:2002	P2

	TS 15 TS15/F	PN-EN 60715:2002	P3
	TS32 TS32/F5A TS32/F5 TS32/F6	PN-EN 60715:2002	P4
	TS35/C1	PN-EN 60715:2002	P5
	inne profile cienkościenne: stal, Al., Cu – wg uzgodnień		

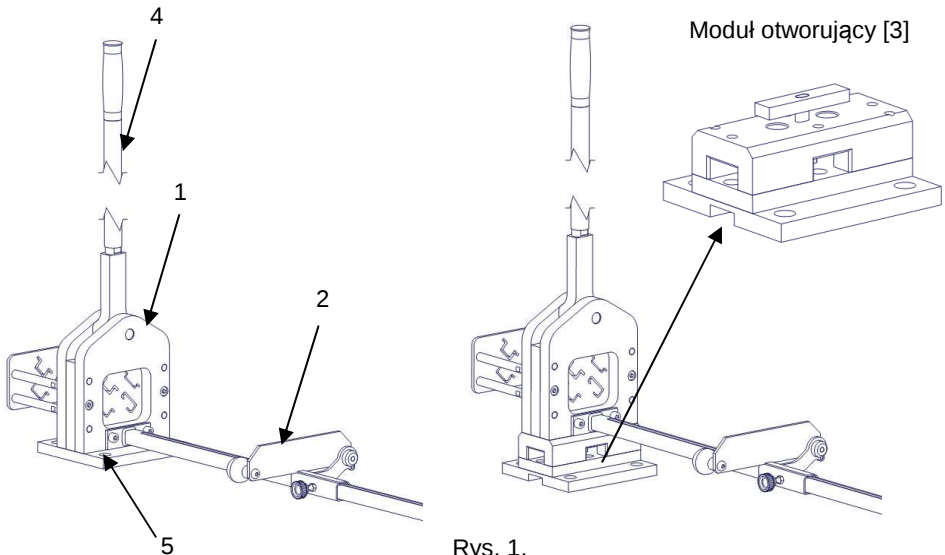
2. DANE TECHNICZNE

Wymiary gabarytowe (z modułem do otworowania) (wys. / dł. / szer.)	1167x240x160 mm
Masa (standard)	17,5 kg
Wymiary gabarytowe modułu do otworowania	160x146x77 mm
Masa modułu do otworowania	6 kg

Dostarczona w skrzyni SK8.

3. OPRZYRZĄDOWANIE

Przecinarka ręczna (rys. 1) umożliwia ciecie profili szyn montażowych (poz. 1) wg tabeli 1. Ilość profili tnących uzależniona jest od zamówienia klienta. Dodatkowo (w opcji wyposażenia) przecinarka może wykonywać otwory montażowe w szynach (wzdłuż i w poprzek szyny). Moduł otworujący (poz. 3) może zostać zamontowany w późniejszym okresie użytkowania. Jako opcję wyposażenia przecinarki można zamontować liniał (poz. 2) umożliwiający cięcie profili na określoną długość. Dzięki demontowalnej dźwigni (poz. 4), przecinarka jest narzędziem kompaktowym i funkcjonalnym.

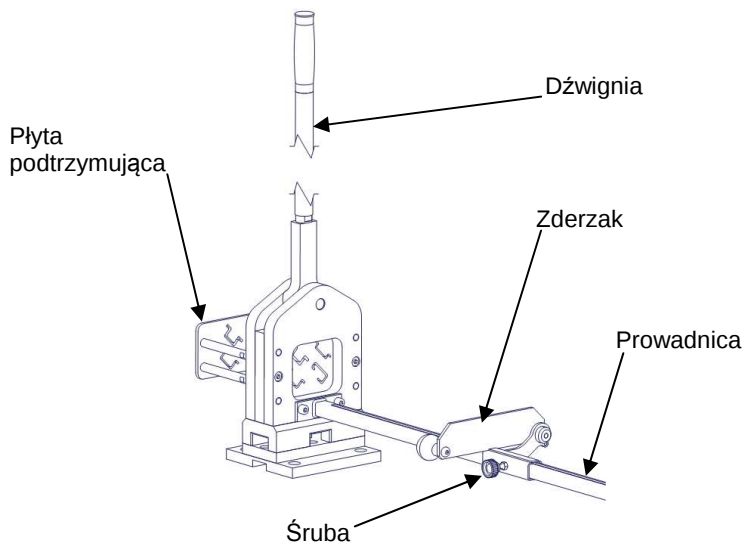


Rys. 1.

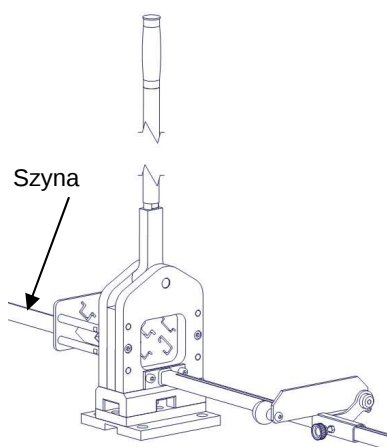
4. OBSŁUGA

4.1. CIĘCIE SZYN MONTAŻOWYCH

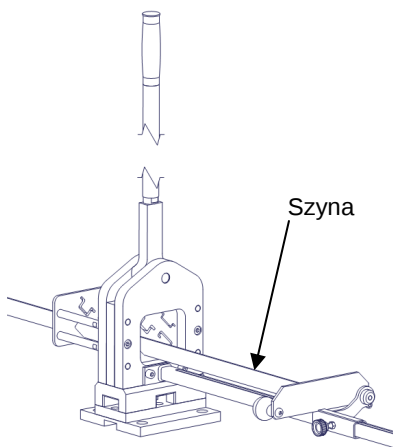
- Przycocować do stołu przecinarkę GLR_6 wykorzystując otwory montażowe w podstawie (rys. 1 poz. 5) i zamontować dźwignię.
- Ustawić zderzak na zadaną długość i zablokować go dokręcając śrubę zderzaka (rys. 2) – w zależności od wersji wyposażenia.
- Wprowadzić szynę montażową w odpowiedni profil od strony płyty podtrzymującej do momentu oparcia się jej o zderzak (rys. 3 i 4).
- Przeciąć szynę, ciągnąc dźwignię do siebie (rys. 5).



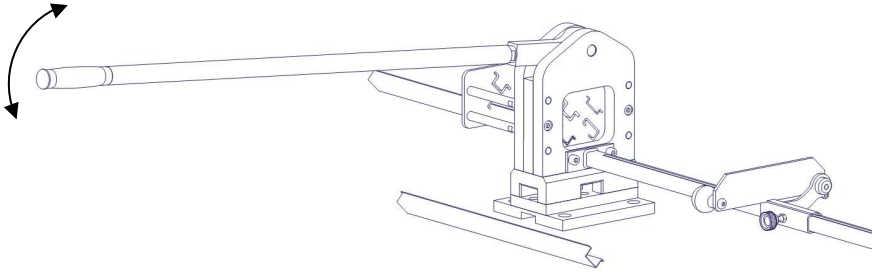
Rys. 2.



Rys. 3.



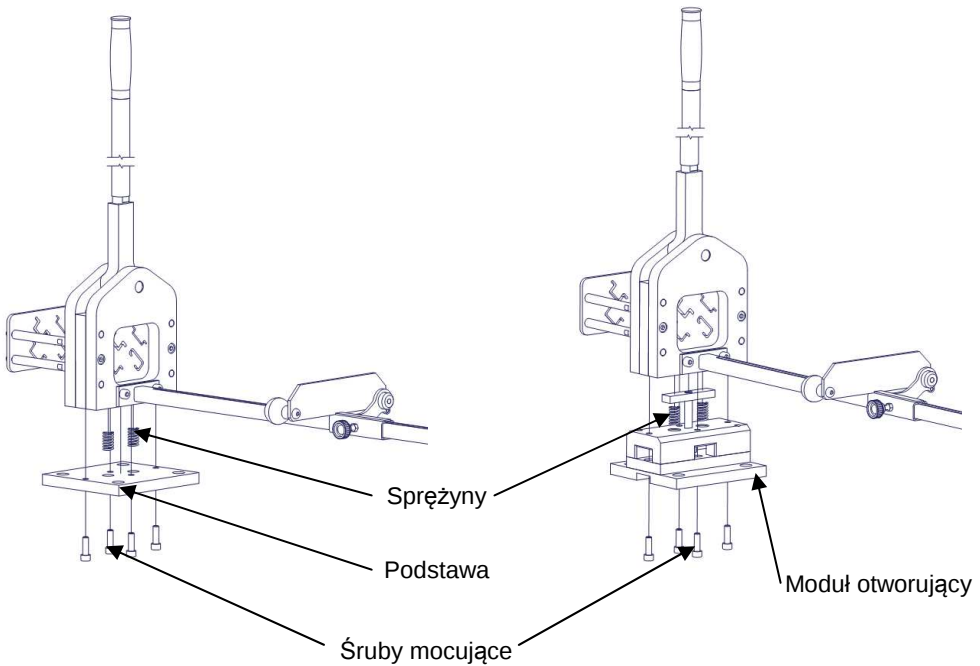
Rys. 4.



Rys. 5.

4.2. MONTAŻ MODUŁU OTWORUJĄCEGO

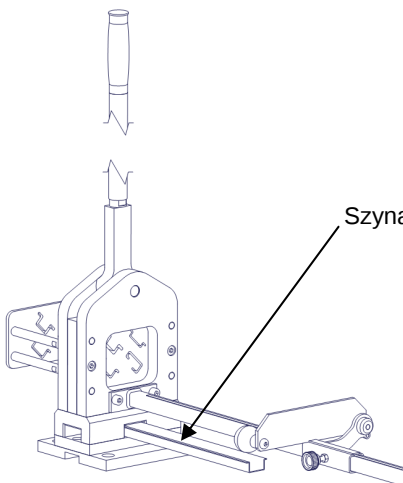
- Odkręcić śruby mocujące i usunąć podstawę (rys. 6).
- Przełożyć sprężyny do modułu otworującego.
- Założyć moduł i przykręcić śrubami.



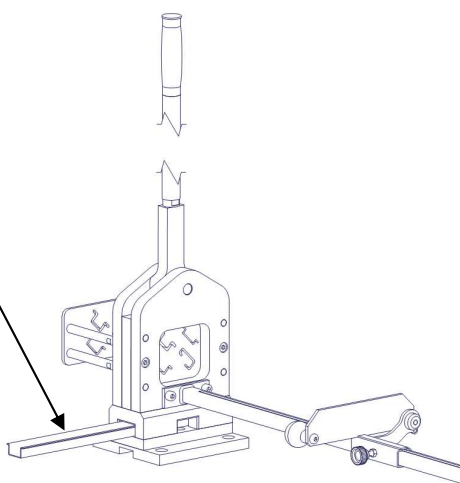
Rys. 6

4.3. WYCINANIE OTWORÓW W SZYNYE

- Przymocować do stołu przecinarkę GLR_6 wykorzystując otwory montażowe w podstawie (rys. 1 poz. 5) i zamontować dźwignię.
- Wprowadzić szynę montażową w odpowiedni otwór od strony płyty podtrzymującej na odpowiednią głębokość (wycinanie otworu eliptycznego w poprzek szyny rys. 7, wycinanie otworu eliptycznego wzdłuż szyny rys. 8).
- Wykonać otwór w szynie, ciągnąc dźwignię do siebie (rys. 5).

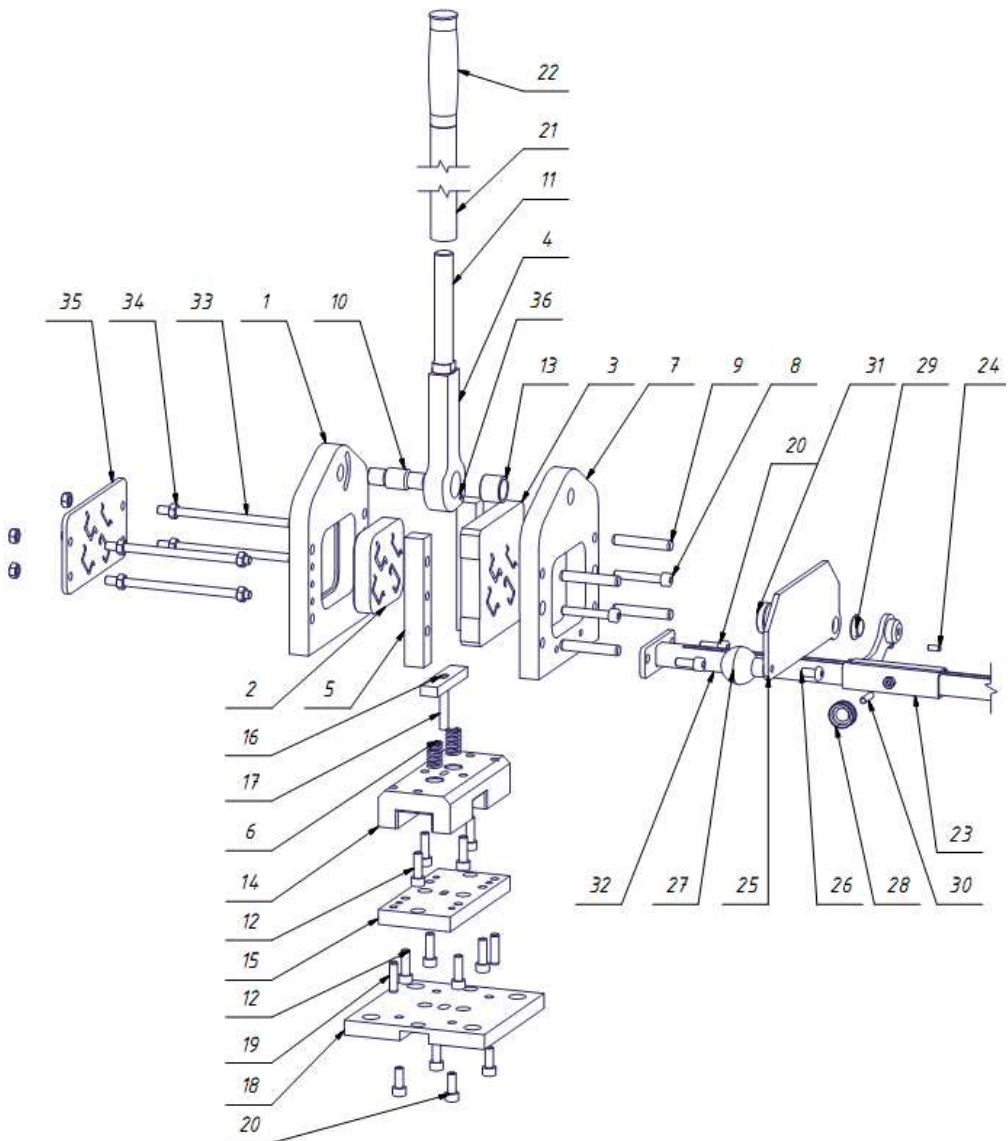


Rys. 7.



Rys. 8.

5. CZĘŚCI ZAMIENNE



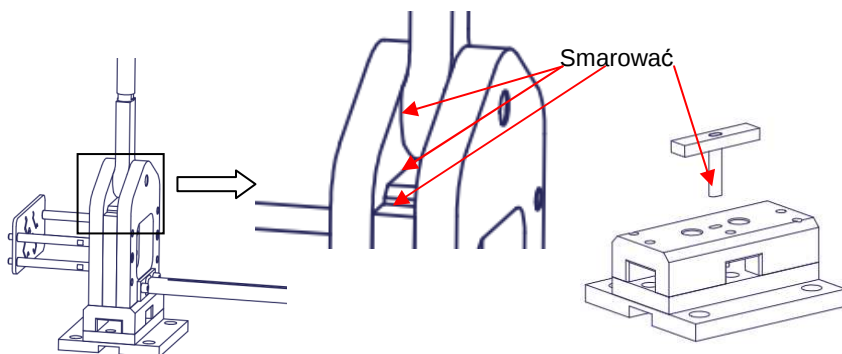
Rys. 9. Budowa przecinarki ręcznej GLR_6.

Tabela 2. Lista części.

Lp.	Ilość	Nazwa elementu	Nr zamówienia części
1	1	Płyta noża stałego	GLR6-01.01
2	1	Nóż stały	GLR6-01.03
3	1	Nóż ruchomy	GLR6-01.04
4	1	Mimośród	GLR6-01.05
5	2	Listwa prowadząca	GLR6-01.02
6	2	Sprężyna	GL6-01-12
7	1	Płyta	GLR6-01.06
8	2	Śruba	NEZS_WI-M8-50-8.8OC
9	4	Kołek	NEZK_WH-10M6-60
10	1	Oś mimośrodu	GLR6-01.08
11	1	Trzpień dźwigni	GLR6-01.12
12	8	Śruba	NEZS_WI-M8-25-8.8OC
13	1	Tuleja	GLR6-01.09
14	1	Płyta prowadząca	GLR6-02.01
15	1	Matryca	GLR6-02.02
16	1	Płyta stemplowa	GLR6-02.03
17	1	Stempel	GLR6-02.04
18	1	Podstawa	GLR6-02.05
19	2	Kołek	NEZK_WH-8M6-30
20	6	Śruba	NEZS_WI-M8-20-8.8OC
21	1	Dźwignia	GLR6-03.01
22	1	Rączka	NAHK_TYP-738
23	1	Zderzak	GL6-01-14-B
24	1	Kołek	NEZK_WH-5M6-12
25	1	Zderzak II	GL6-01-21
26	1	Śruba	NEZS_WKI-M16-8-10.9OC
27	1	Rękojeść	NPRX_P.111-37-M8
28	1	Pokrętło	NPPX_767-26-M6
29	1	Łożysko	NLLI_GFM-1618-06
30	1	Wkręt	NPZX_07110-20625
31	1	Pokrętło	NEZS_DIN-464-M8-25
32	1	Listwa zderzaka (prowadnica)	GL6-01.15.B
33	4	Szpilka	GLR6-04
34	12	Nakrętka	NEZN_H-M8-8OC
35	1	Płyta podtrzymująca	GLR6-05
36	1	Kołek	NEZK_WH-6M6-24

6. KONSERWACJA I ZALECENIA EKSPLOATACYJNE

Przecinarka ręczna GLR6 jest zbudowana zgodnie ze współczesnym stanem techniki, z zachowaniem przepisów bezpieczeństwa. Jednakże narzędzie może doprowadzić do stanów zagrożenia bezpieczeństwa, jeżeli będzie użytkowane przez osoby nieprzeszkolone, w sposób niewłaściwy lub niezgodny z przeznaczeniem. Zagrożeń bezpieczeństwa można uniknąć poprzez użytkowanie narzędzia zgodnie z zaleceniami i tym samym przedłużyć czas użytkowania.



Rys. 10.

- 6.1. Niedopuszczalne jest stosowanie przecinarki do cięcia materiałów innych niż wymienionych w tej instrukcji, gdyż grozi to uszkodzeniem ostrzy tnących i utratę praw gwarancyjnych.
- 6.2. Po każdorazowym wycięciu otworu eliptycznego upewnić się czy w matrycy nie zalegają odpady. W razie potrzeby należy je bezwzględnie usunąć.
- 6.3. Należy okresowo smarować olejem elementy ruchome przecinarki (rys. 10).
- 6.4. Przed montażem modułu otworującego należy przesmarować stempel (rys. 10).
- 6.5. Należy chronić urządzenie przed wpływami atmosferycznymi, korozją, zanieczyszczeniami oraz uszkodzeniami mechanicznymi. Przechowywać w stanie zakonserwowanym.
- 6.6. Pracę należy wykonywać w odpowiednim ubraniu roboczym z zastosowaniem środków ochrony indywidualnej (okulary).
- 6.7. W czasie wykonywania pracy nie wolno wkładać w przestrzeń roboczą innych przedmiotów niż te, do których jest przeznaczone narzędzie.
- 6.8. Prace należy wykonywać z zachowaniem ostrożności.
- 6.9. Niedopuszczalne jest używanie narzędzia niesprawnego lub podejrzanego o niesprawność do momentu usunięcia jej przyczyny.

7. SERWIS

Firma ERKO zapewnia pełny serwis gwarancyjny i pogwarancyjny.

8. UTYLIZACJA

Po zakończeniu okresu eksploatacji poszczególne elementy narzędzia poddać utylizacji lub recyklingowi zgodnie z obowiązującymi przepisami.

“Zgodnie z przepisami Ustawy z dnia 29 lipca 2005r. o ZSEiE zabronione jest umieszczanie łącznie z innymi odpadami zużytego sprzętu oznakowanego symbolem przekreślonego kosza. Użytkownik, chcąc pozbyć się sprzętu elektronicznego lub elektrycznego, jest obowiązany do oddania go do punktu zbierania zużytego sprzętu.

Powyższe obowiązki ustawowe zostały wprowadzone w celu ograniczenia ilości odpadów powstałych ze zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz zapewnienia odpowiedniego poziomu zbierania, odzysku i recyklingu. W sprzęcie nie znajdują się składniki niebezpieczne, które mają szczególnie negatywny wpływ na środowisko i zdrowie ludzi.”

9. WARUNKI GWARANCJI

Szanowny Kliencie!

Dziękujemy za okazanie nam zaufania i zakup naszego produktu. Informujemy, że na zakupiony przez Państwa produkt udzielana jest 12 miesięczna gwarancja, liczona od daty zakupu. W ramach obowiązywania gwarancji będą usuwane nieodpłatnie wszystkie usterki pod warunkiem, że spowodowane zostały wadami produkcyjnymi bądź technicznymi produktu oraz gdy urządzenie było użytkowane zgodnie z przeznaczeniem i z wymogami zawartymi w instrukcji obsługi. Prosimy o zapoznanie się ze szczegółowymi warunkami gwarancji podanymi w Karcie Gwarancyjnej.

- 9.1. Gwarancja stanowi zobowiązanie producenta zwanego dalej Gwarantem do nieodpłatnego usunięcia wad fizycznych narzędzia zaistniałych w okresie 12 miesięcy licząc od daty sprzedaży.
- 9.2. Niniejsza karta gwarancyjna wraz z reklamowanym produktem oraz kopią dowodu zakupu (faktura zakupu) jest dowodem przysługującej gwarancji. Gwarant żąda okazania kopii dowodu zakupu (faktury zakupu) przy rozpatrywaniu zgłoszenia reklamacyjnego.
- 9.3. Niniejsza gwarancja nie obejmuje narzędzi, w których uszkodzenia powstały na skutek:
 - niewłaściwej lub niestarannej obsługi, eksploatacji niezgodnej z przeznaczeniem lub w wyniku niewiedzy użytkownika,
 - mechanicznego uszkodzenia produktu powstałego wskutek niewłaściwego przechowywania, transportu lub nie wykonania przewidzianych zabiegów konserwacyjnych,
 - mechanicznego uszkodzenia produktu powstałego w wyniku przeciążenia i wywołanych nim wad,
 - naturalnego zużycia będącego konsekwencją użytkowania narzędzia w trakcie prawidłowej eksploatacji,
 - napraw dokonanych przez osoby do tego nieupoważnione,
 - czynności konserwacyjno-naprawczych wykonanych przez użytkownika w wyniku, których wada powstała,
 - działania siły wyższej (ulewa, pożar, powódź, wyładowania atmosferyczne, itp.),
 - używania nieoryginalnych części zamiennych bądź stosowania materiałów innych niż zalecane przez producenta, przeznaczonych do używania z danym produktem.
- 9.4. Zakresem ochrony gwarancyjnej nie są objęte: czynności związane z montażem, uruchomieniem, konserwacją, przewidziane w instrukcji obsługi do wykonania, których użytkownik jest zobowiązany we własnym zakresie i na własny koszt.
- 9.5. Uprawnienia z tytułu gwarancji nie obejmują prawa użytkownika do domagania się zwrotu utraconych zysków bądź szkód spowodowanych wadliwym działaniem urządzenia.
- 9.6. Wybór sposobu usunięcia wady należy do Gwaranta, który może usunąć usterkę poprzez: naprawę/ wymianę części uszkodzonej lub wymianę całego narzędzia.

Niezależnie od sposobu usunięcia wady gwarancja trwa dalej, przedłużona o czas usuwania wady przez gwaranta. W razie wymiany urządzenia lub jego części na nowe bądź jego naprawy w ramach gwarancji, gwarancja biegnie na nowo w odniesieniu odpowiednio do urządzenia lub jego części.

- 9.7. W przypadku uznania reklamacji za uzasadnioną Gwarant zobowiązuje się do naprawy urządzenia lub jego uszkodzonej części w ciągu 14 dni od daty jego dostarczenia. Jeśli usunięcie wady, z powodu jej skomplikowania wymaga znacznego nakładu pracy lub wymaga zamówienia części zamiennych z zagranicy, termin ten ulega stosownemu przedłużeniu, przy czym gwarant dołoży należytej staranności, aby usunąć wadę, w możliwie najkrótszym terminie nieprzekraczającym 30 dni od daty zgłoszenia reklamacji.
- 9.8. Gwarant określa szczegółowe zasady gwarancji w Karcie Gwarancyjnej. Pod niniejszymi warunkami kupujący składa podpis, który świadczy o zaakceptowaniu postanowień, co skutkuje zawarciem umowy przez strony.
- 9.9. W razie sprzedaży urządzenia w okresie trwania umowy gwarancyjnej uprawnienia wynikające z gwarancji przechodzą na nabywcę. Użytkownik traci uprawnienia z tytułu gwarancji w przypadku:
 - stwierdzenia samowolnych wpisów lub poprawek w karcie gwarancyjnej dokonanych przez osobę nieuprawnioną,
 - stwierdzenie przez Gwaranta lub Sprzedawcę dokonania samowolnych zmian konstrukcyjnych bądź regulacji nieprzewidzianych w instrukcji obsługi,
 - użytkownika narzędzia od momentu, gdy uszkodzenie stało się widoczne.

Postępowanie reklamacyjne:

1. W przypadku reklamacji użytkownik ma obowiązek dostarczenia wadliwego urządzenia wraz z niniejszą kartą gwarancyjną, kopią dowodu zakupu i krótkim opisem stwierdzonych uszkodzeń (wad) w oryginalnym opakowaniu.
2. Użytkownik dostarcza reklamowany wyrób na swój koszt i ryzyko do miejsca jego zakupu lub do autoryzowanego serwisu ERKO.
3. Reklamujący zobowiązuje się dostarczyć czyste i kompletne urządzenie.
4. W przypadku uznania reklamacji ERKO dostarcza na swój koszt naprawiony wyrób do pierwotnego miejsca sprzedaży lub po uzgodnieniu do innej lokalizacji.

10. KARTA GWARANCYJNA

*Pieczęć dystrybutora	*Data sprzedaży, pieczęć i podpis sprzedawcy	
*Nazwa urządzenia-Typ	*Nr fabryczny	*KJ
Przecinarka ręczna typ.....		

* Bez wypełnienia zaznaczonych rubryk karta gwarancyjna jest nieważna!

PRZEBIEG NAPRAW GWARANCYJNYCH

Data przyjęcia do naprawy	Data naprawy	Opis naprawy, wymienione części	Pieczęć serwisu, podpis

* Zapoznałem(am) się z warunkami gwarancji

Zakłady Metalowe ERKO R. Pętlak sp. j. Bracia Pętlak
ul. Hanowskiego 7; 11-042 Jonkowo
Tel./fax +48 89 512 92 73
e-mail: sprzedaz@erko.pl, <http://www.erko.pl>

.....
Podpis Klienta