

ANEKS Nr 140/18/A

do Certyfikatu nr 98/16/Z uprawniający do oznaczania wyrobu znakiem bezpieczeństwa

Akronim programu certyfikacji – PDCWPA

Nazwa i adres posiadacza certyfikatu: Z.S.E. "OSPEL" S.A.
Wierbka ul. Główna 12842-436 Pilica

Nazwa i adres producenta: Z.S.E. "OSPEL" S.A.
Wierbka ul. Główna 12842-436 Pilica

Miejsce produkcji: Z.S.E. "OSPEL" S.A.
Wierbka ul. Główna 12842-436 wg załącznika Pilica 

Nazwa wyrobu: Podzespół regulatora temperatury z czujnikiem podłogowym RTP-1...
serii ARIA typ 2180 odmiana RTP-1U

Wyrób spełnia wymagania zawarte w:**PN-EN 60669-1:2006+A2:2008+IS1:2009+Ap1:2009 (IDT EN 60669-1:1999/A2:2008/IS1:2009)**

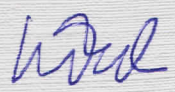
Ocenę zgodności dokonano na podstawie:

- Sprawozdań z badań nr B/2016/279 z dnia 19.09.2016 r., Aneks z dnia 26.11.2018 r. wykonanych przez akredytowane Laboratorium Badawcze i Wzorcujące „ZETOM” Katowice
- wyników inspekcji warunków organizacyjno-technicznych wykonanej przez jednostkę certyfikującą „ZETOM” Katowice wg Raportu nr 73/2018 z dnia 18.06.2018 r.

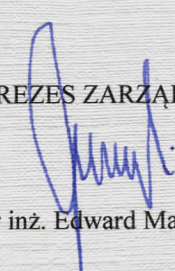
Prawo do stosowania aneksu obejmuje okres od 28.11.2018 r. do 27.10.2019 r.

i dotyczy wyłącznie egzemplarzy wyrobu posiadających identyczne właściwości (parametry) jak przedstawiony do badań wzór (wzory) i odpowiadających wymaganiom określonym powyżej.

DYREKTOR DS. CERTYFIKACJI


dr inż. Tomasz Włodek

PREZES ZARZĄDU


mgr inż. Edward Makiela

Katowice, dnia 28.11.2018 r.