

Arkusz danych produktu

Specyfikacje



Zestaw antywibracyjny do przykręcania do podłoża zasilaczy 5/6/8/10kVA SRT UPS i XBP w obudowie typu wieża

SRT10BDVK

Podgląd

Prezentacja	High availability, ruggedized power protection for shipboard and other transportation applications.
Czas dostawy	Produkt zazwyczaj dostępny

Parametry fizyczne

Wysokość	51,3 cm
Szerokość	38,7 cm
Głębokość	61,3 cm
Masa produktu	13,61 kg
Sposób montażu	Brak możliwości montażu w szafie rack

Jednostka opakowania

Jednostka miary opakowania 1	PCE
Ilość jednostek w opakowaniu 1	1
Wysokość opakowania 1	9,6 cm
Szerokość opakowania 1	51,6 cm
Długość opakowania 1	61,6 cm
Waga opakowania 1	15,88 kg

Oferta zrównoważonego rozwoju

Stan trwałej oferty	Produkt Green Premium
Rozporządzenie REACH	Deklaracja REACH
Europejska dyrektywa RoHS	Zgodny Europejska deklaracja RoHS
Ujawnienie informacji o wpływie na środowisko	Środowiskowy profil produktu
Kulistość – profil	Informacja o żywotności
Optymalna energooszczędność	Product energooszczędny
Take-back	Take-back program available

Warunki gwarancji

Gwarancja	18 miesięcy
-----------	-------------

Zalecane zamienniki