

GPE 60X30 WH/R - Materiał grawerski



0815292

<https://www.phoenixcontact.com/pl/produkty/0815292>

Dane zawarte w tym dokumencie PDF zostały wygenerowane z naszego katalogu online. Kompletne dane znajdują się w dokumentacji użytkownika. Obowiązują ogólne warunki użytkowania dla materiałów pobieranych.



Materiał grawerski, Mata, biały, nieopisane, opisywany przy pomocy: PLOTMARK, ENGRAVING UNIT, CMS-P1-PLOTTER, P1 ENGRAVING UNIT, rodzaj montażu: klejenie, wielkość pola opisowego: 60 x 30 mm, Ilość pojedynczych tabliczek: 9

Korzyści

- Serwis opisywania: Phoenix Contact opisuje wszystkie oznaczniki GPE ... indywidualnie według instrukcji klienta
- Zastosowana folia klejąca gwarantuje dużą przyczepność, także do nierównego podłoża
- Materiał dwuwarstwowy
- Płyta tabliczek składa się z pojedynczych prefabrykowanych, samoprzylepnych tabliczek
- Możliwość grawerowania za pomocą P1 ENGRAVING UNIT
- Opisywane w prosty sposób ploterem CMS-P1

Dane handlowe

Numer artykułu	0815292
Jednostka opakowania	10 Szt.
Minimalne zamówienie	1 Szt.
Klucz sprzedaży	BG2415
Klucz produktu	BG2415
Strona katalogu	Strona 346 (C-3-2019)
GTIN	4046356081283
Waga jednej sztuki (z opakowaniem)	20 g
Waga jednej sztuki (bez opakowania)	20 g
Numer taryfy celnej	39203000
Kraj pochodzenia	DE

GPE 60X30 WH/R - Materiał grawerski



0815292

<https://www.phoenixcontact.com/pl/produkty/0815292>

Dane techniczne

Właściwości produktu

Typ produktu	Oznaczenie urządzeń
Opisywanie	
Ilość pojedynczych tabliczek	9
Ilość pojedynczych tabliczek na wers	3
Technologia nadruku	
Urządzenie	5144615 CMS-P1-PLOTTER
	5145546 P1 ENGRAVING UNIT
Gotowy do nadruku	Grawerowanie
	Ploter

Montaż

Sposób montażu	klejenie
----------------	----------

Dane materiału

Grubość warstwy kleju	50 µm
Klej	Akryl
Kolor	biały
Materiał	TRANSPLY-ABS
Zawarte materiały	nie zawiera silikonu ani halogenu

Warunki środowiskowe i żywotność

Odporność na promieniowanie UV

Specyfikacja pomiarowa	DIN EN ISO 4892-2:2013-06 (jako podstawa)
Wynik	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym
Metoda	Sztuczne naświetlanie lampą łukową ksenonową

Warunki otoczenia

Temperatura otoczenia (praca)	-20 °C ... 85 °C
Zalecane warunki przechowywania	20°C/względna wilgotność powietrza na poziomie 50%. Zaleca się przechowywanie w oryginalnym opakowaniu.
Zalecana temperatura otoczenia (składowanie/transport)	20 °C
Zalecana wilgotność powietrza (składowanie/transport)	50 %
Przechowalność	12 miesiące

Wymiary

Szerokość	60 mm
Długość	30 mm
Grubość mat.	0,80 mm

Normy i przepisy

GPE 60X30 WH/R - Materiał grawerski



0815292

<https://www.phoenixcontact.com/pl/produkty/0815292>

Odporność na ścieranie	DIN EN 61010-1 (VDE 0411-1)
------------------------	-----------------------------

Wskazówki

Informacje ogólne	do opisanja za pomocą CMS
-------------------	---------------------------

GPE 60X30 WH/R - Materiał grawerski



0815292

<https://www.phoenixcontact.com/pl/produkty/0815292>

Klasyfikacje

ECLASS

ECLASS-11.0	27281103
ECLASS-12.0	27281103
ECLASS-13.0	27281103

ETIM

ETIM 8.0	EC001288
----------	----------

UNSPSC

UNSPSC 21.0	39131500
-------------	----------

GPE 60X30 WH/R - Materiał grawerski

0815292

<https://www.phoenixcontact.com/pl/produkty/0815292>



Akcesoria

PLOTMARK - Ploter do opisów

0804499

<https://www.phoenixcontact.com/pl/produkty/0804499>

Ploter do opisów dla całego portfolio materiałów oznacznikowych UC oraz materiałów w formacie arkuszy i pasków.



Phoenix Contact 2023 © - Wszelkie prawa zastrzeżone
<https://www.phoenixcontact.com>

PHOENIX CONTACT Sp. z o.o.
ul. Bierutowska 57-59, Budynek nr 3/A
51-317 Wrocław
71/ 39 80 410
pxcpl@phoenixcontact.pl