

BMKL 27X18 SR CUS - Arkusz etykiet DIN-A4



0824255

<https://www.phoenixcontact.com/pl/produkty/0824255>

Dane zawarte w tym dokumencie PDF zostały wygenerowane z naszego katalogu online. Kompletne dane znajdują się w dokumentacji użytkownika. Obowiązują ogólne warunki użytkowania dla materiałów pobieranych.

Arkusz etykiet DIN-A4, możliwość zamówienia: po łuku, srebrny, opis wg zamówienia klienta, rodzaj montażu: klejenie, wielkość pola opisowego: 27 x 18 mm, Ilość pojedynczych tabliczek: 84



Korzyści

- Etykiety te zostały zaprojektowane specjalnie do drukarek laserowych
- Serwis opisywania: Phoenix Contact opisuje wszystkie oznaczniki BMKL indywidualnie według instrukcji klienta
- Możliwość opisywania wszystkimi spotykanymi na rynku drukarkami laserowymi
- Dostępne są arkusze SK-U... nienacinane umożliwiające tworzenie etykiet o dowolnym kształcie

Dane handlowe

Numer artykułu	0824255
Jednostka opakowania	1 Szt.
Minimalne zamówienie	1 Szt.
Uwaga	Produkcja na zamówienie (bez możliwości zwrotu)
Klucz sprzedaży	BG8144
Klucz produktu	BG8144
Strona katalogu	Strona 292 (C-5-2013)
GTIN	4046356351300
Waga jednej sztuki (z opakowaniem)	10 g
Waga jednej sztuki (bez opakowania)	9 g
Numer taryfy celnej	49119900
Kraj pochodzenia	PL

Dane techniczne

Właściwości produktu

Typ produktu	Oznacznik urządzeń, z opisem
Opisywanie	
Ilość pojedynczych tabliczek	84
Ilość pojedynczych tabliczek na wers	6
Technologia nadruku	
Gotowy do nadruku	Systemy drukowania Office

Warunki środowiskowe i żywotność

Test na substancje zakłócające wiązanie lakieru

Test na substancje zakłócające wiązanie lakieru (LABS)	VDMA 24364:2018-05
Wynik	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym

Test odporności na zadrapania

Specyfikacja pomiarowa	DIN EN ISO 1518-1:2019-10 (jako podstawa)
Wymagania	≥ 5 N
Wynik	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym

Test taśmy klejącej

Specyfikacja pomiarowa	DIN EN ISO 2409:2013 (jako podstawa)
Wynik	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym

Odporność na promieniowanie UV

Specyfikacja pomiarowa	DIN EN ISO 4892-2:2013-06 (jako podstawa)
Wynik	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym
Czas trwania badania	96 h
Metoda	Sztuczne naświetlanie lampą łukową ksenonową

Odporność na działanie temperatur

Specyfikacja pomiarowa	ANSI/UL 969-2018:03 (jako podstawa)
Czas trwania badania	240 h
Rating 125 °C (150 °C)	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym

Odporność opisów na ścieranie

Specyfikacja pomiarowa	DIN EN 61010-1 (VDE 0411-1):2011-07
	DIN EN 62208 (VDE 0660-511):2012-06 (w częściach)
n-heksan [CAS No. 110-54-3]	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym
Woda + benzyna ekstrakcyjna [CAS No. 64742-82-1]	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym
Wodorotlenek sodu 0,1 mol/l [CAS No. 1310-73-2]	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym

Odporność na działanie chemikaliów, olejów i paliw

Specyfikacja pomiarowa	ISO 175:2010 (jako podstawa)
Czas trwania badania	168 h
Woda słona (350 g/l) [CAS No. -]	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym
IRM 901	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym
IRM 902	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym
IRM 903	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym

Badanie w komorze kondensacyjnej ze zmiennymi parametrami klimatycznymi w atmosferze zawierającej dwutlenek siarki

Specyfikacja pomiarowa	DIN 50018:2013-05
Wynik	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym
Strefa klimatyczna	AHT 1,0 S
Cykle	2

Badanie w rozpylonej solance

Specyfikacja pomiarowa	DIN EN 60068-2-11:2000-02
Wynik	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym
Czas trwania badania	96 h

Warunki otoczenia

Temperatura otoczenia (praca)	-20 °C ... 120 °C (min.)
Temperatura otoczenia (montaż)	> 5 °C
Zalecane warunki przechowywania	23 °C / 50 % względna wilgotność powietrza.
Zalecana temperatura otoczenia (składowanie/transport)	20 °C ... 25 °C
Zalecana wilgotność powietrza (składowanie/transport)	40 % ... 50 %
Przechowalność	2 lata

Montaż

Sposób montażu	klejenie
----------------	----------

Dane materiału

Grubość folii	46 µm
Grubość warstwy kleju	29 µm
Klej	Akryl
Kolor	srebrny
Materiał	Poliester
materiał element bazowy	Poliester
Zawarte materiały	bez silikonu

Warunki środowiskowe i żywotność

Test na substancje zakłócające wiązanie lakieru

Test na substancje zakłócające wiązanie lakieru (LABS)	VDMA 24364:2018-05
Wynik	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym

Test odporności na zadrapania

Specyfikacja pomiarowa	DIN EN ISO 1518-1:2019-10 (jako podstawa)
Wymagania	≥ 5 N
Wynik	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym

Test taśmy klejącej

Specyfikacja pomiarowa	DIN EN ISO 2409:2013 (jako podstawa)
Wynik	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym

Odporność na promieniowanie UV

Specyfikacja pomiarowa	DIN EN ISO 4892-2:2013-06 (jako podstawa)
Wynik	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym
Czas trwania badania	96 h
Metoda	Sztuczne naświetlanie lampą łukową ksenonową

Odporność na działanie temperatur

Specyfikacja pomiarowa	ANSI/UL 969-2018:03 (jako podstawa)
Czas trwania badania	240 h
Rating 125 °C (150 °C)	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym

Odporność opisów na ścieranie

Specyfikacja pomiarowa	DIN EN 61010-1 (VDE 0411-1):2011-07
	DIN EN 62208 (VDE 0660-511):2012-06 (w częściach)
n-heksan [CAS No. 110-54-3]	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym
Woda + benzyna ekstrakcyjna [CAS No. 64742-82-1]	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym
Wodorotlenek sodu 0,1 mol/l [CAS No. 1310-73-2]	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym

Odporność na działanie chemikaliów, olejów i paliw

Specyfikacja pomiarowa	ISO 175:2010 (jako podstawa)
Czas trwania badania	168 h
Woda słona (350 g/l) [CAS No. -]	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym
IRM 901	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym
IRM 902	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym
IRM 903	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym

Badanie w komorze kondensacyjnej ze zmiennymi parametrami klimatycznymi w atmosferze zawierającej dwutlenek siarki

Specyfikacja pomiarowa	DIN 50018:2013-05
Wynik	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym
Strefa klimatyczna	AHT 1,0 S
Cykle	2

Badanie w rozpylonej solance

Specyfikacja pomiarowa	DIN EN 60068-2-11:2000-02
Wynik	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym

BMKL 27X18 SR CUS - Arkusz etykiet DIN-A4



0824255

<https://www.phoenixcontact.com/pl/produkty/0824255>

Czas trwania badania	96 h
----------------------	------

Warunki otoczenia

Temperatura otoczenia (praca)	-20 °C ... 120 °C (min.)
Temperatura otoczenia (montaż)	> 5 °C
Zalecane warunki przechowywania	23 °C / 50 % względna wilgotność powietrza.
Zalecana temperatura otoczenia (składowanie/transport)	20 °C ... 25 °C
Zalecana wilgotność powietrza (składowanie/transport)	40 % ... 50 %
Przechowalność	2 lata

Wymiary

Szerokość	27 mm
Długość	18 mm

Normy i przepisy

Odporność na ścieranie	DIN EN 61010-1 (VDE 0411-1)
------------------------	-----------------------------

BMKL 27X18 SR CUS - Arkusz etykiet DIN-A4



0824255

<https://www.phoenixcontact.com/pl/produkty/0824255>

Klasyfikacje

ECLASS

ECLASS-11.0	27281103
ECLASS-12.0	27281103
ECLASS-13.0	27281103

ETIM

ETIM 8.0	EC001288
----------	----------

UNSPSC

UNSPSC 21.0	39131500
-------------	----------

Phoenix Contact 2023 © - Wszelkie prawa zastrzeżone

<https://www.phoenixcontact.com>

PHOENIX CONTACT Sp. z o.o.
ul. Bierutowska 57-59, Budynek nr 3/A
51-317 Wrocław
71/ 39 80 410
pxcpl@phoenixcontact.pl