

EML-HT (15X6)R CUS - Etykieta wysokich temperatur



0830663

<https://www.phoenixcontact.com/pl/produkty/0830663>

Dane zawarte w tym dokumencie PDF zostały wygenerowane z naszego katalogu online. Kompletne dane znajdują się w dokumentacji użytkownika. Obowiązują ogólne warunki użytkowania dla materiałów pobieranych.



Etykieta wysokotemperaturowa, do drukarek termotransferowych, okrągłe, o średnicy 12 mm, 60 s odporne do 300 °C, indywidualne oznaczenia miesięczne i roczne

Korzyści

- Etykieta EML-HT jest wykonana z folii akrylowej, wyróżniającej się wysoką odpornością termiczną. Można ją stosować do oznaczania płytek drukowanych oraz w procesach lutowania przemysłowego
- Zakres temperatury długotrwale -40°C ... 180°C, 300°C przez maks. 60 sekund
- W połączeniu z taśmą barwiącą THERMOMARK-RIBBON 110EML-HT nadruk wykazuje wysoką odporność na wysokie temperatury i środki chemiczne
- Materiały EML-HT ... znajdują się na liście UL
- Serwis opisywania: Phoenix Contact opisuje wszystkie oznaczniki EML-HT ... indywidualnie według instrukcji klienta

Dane handlowe

Numer artykułu	0830663
Jednostka opakowania	1 Szt.
Minimalne zamówienie	1 Szt.
Uwaga	Produkcja na zamówienie (bez możliwości zwrotu)
Klucz sprzedaży	BG8141
Klucz produktu	BG8141
Strona katalogu	Strona 283 (C-5-2013)
GTIN	4046356719377
Waga jednej sztuki (z opakowaniem)	1,99 g
Waga jednej sztuki (bez opakowania)	1,99 g
Numer taryfy celnej	49119900
Kraj pochodzenia	PL

Dane techniczne

Właściwości produktu

Typ produktu	Oznacznik urządzeń, z opisem
Właściwość produktu	odporność na wysoką temperaturę

Opisywanie

Ilość pojedynczych tabliczek na wers	5
--------------------------------------	---

Technologia nadruku

Urządzenie	5146477 THERMOMARK ROLL
	5146723 THERMOMARK ROLL X1
	5146231 THERMOMARK X1.2
Taśma barwiąca	0800342 THERMOMARK-RIBBON 110-EML-HT
Gotowy do nadruku	Termotransfer

Warunki środowiskowe i żywotność

Test na substancje zakłócające wiązanie lakieru

Test na substancje zakłócające wiązanie lakieru (LABS)	VDMA 24364-A1-L:2018-05
Wynik	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym

Test odporności na zadrapania

Specyfikacja pomiarowa	DIN EN ISO 1518-1:2019-10 (jako podstawa)
------------------------	---

Test taśmy klejącej

Specyfikacja pomiarowa	DIN EN ISO 2409:2013 (jako podstawa)
Wynik	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym

Odporność na promieniowanie UV

Specyfikacja pomiarowa	DIN EN ISO 4892-2:2013-06 (jako podstawa)
Wynik	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym
Czas trwania badania	96 h
Metoda	Sztuczne naświetlanie lampą łukową ksenonową

Odporność na działanie temperatur

Specyfikacja pomiarowa	ANSI/UL 969-2018:03 (jako podstawa)
Czas trwania badania	240 h
Rating 125 °C (150 °C)	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym

Odporność opisów na ścieranie

Specyfikacja pomiarowa	DIN EN 61010-1 (VDE 0411-1):2011-07
	DIN EN 62208 (VDE 0660-511):2012-06 (w częściach)
Izopropanol [CAS No. 67-63-0]	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym
n-heksan [CAS No. 110-54-3]	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym

Woda + benzyna ekstrakcyjna [CAS No. 64742-82-1]	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym
Wodorotlenek sodu 0,1 mol/l [CAS No. 1310-73-2]	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym
Ethanol (99 %) [CAS No. 64-17-5]	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym

Odporność na działanie chemikaliów, olejów i paliw

Specyfikacja pomiarowa	ISO 175:2010 (jako podstawa)
Czas trwania badania	168 h
Woda słona (350 g/l) [CAS No. -]	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym
IRM 901	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym
IRM 902	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym
IRM 903	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym

Badanie w komorze kondensacyjnej ze zmiennymi parametrami klimatycznymi w atmosferze zawierającej dwutlenek siarki

Specyfikacja pomiarowa	DIN 50018:2013-05 (jako podstawa)
Wynik	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym
Strefa klimatyczna	AHT 1,0 S
Cykle	2

Badanie w rozpylonej solance

Specyfikacja pomiarowa	DIN EN 60068-2-11:2000-02
Wynik	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym
Czas trwania badania	96 h

Warunki otoczenia

Temperatura otoczenia (praca)	-40 °C ... 180 °C
Temperatura otoczenia (montaż)	> 4 °C
Temperatura krótkotrwała	300 °C (maksymalnie 1 minutę)
Zalecane warunki przechowywania	23 °C / 50 % względna wilgotność powietrza. Do czasu pierwszej obróbki zaleca się przechowywanie w nylonowym worku.
Zalecana temperatura otoczenia (składowanie/transport)	23 °C
Zalecana wilgotność powietrza (składowanie/transport)	50 %
Przechowalność	2 lata

Montaż

Sposób montażu	klejenie
----------------	----------

Dane materiału

Zgodne z RoHS	tak
Grubość folii	50 µm
Grubość warstwy kleju	20 µm
Klej	Akryl
Kolor	biały
Materiał	akryl

Zawarte materiały	nie zawiera silikonu ani halogenu
-------------------	-----------------------------------

Warunki środowiskowe i żywotność

Test na substancje zakłócające wiązanie lakieru

Test na substancje zakłócające wiązanie lakieru (LABS)	VDMA 24364-A1-L:2018-05
Wynik	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym

Test odporności na zadrapania

Specyfikacja pomiarowa	DIN EN ISO 1518-1:2019-10 (jako podstawa)
------------------------	---

Test taśmy klejącej

Specyfikacja pomiarowa	DIN EN ISO 2409:2013 (jako podstawa)
Wynik	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym

Odporność na promieniowanie UV

Specyfikacja pomiarowa	DIN EN ISO 4892-2:2013-06 (jako podstawa)
Wynik	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym
Czas trwania badania	96 h
Metoda	Sztuczne naświetlanie lampą łukową ksenonową

Odporność na działanie temperatur

Specyfikacja pomiarowa	ANSI/UL 969-2018:03 (jako podstawa)
Czas trwania badania	240 h
Rating 125 °C (150 °C)	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym

Odporność opisów na ścieranie

Specyfikacja pomiarowa	DIN EN 61010-1 (VDE 0411-1):2011-07
	DIN EN 62208 (VDE 0660-511):2012-06 (w częściach)
Izopropanol [CAS No. 67-63-0]	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym
n-heksan [CAS No. 110-54-3]	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym
Woda + benzyna ekstrakcyjna [CAS No. 64742-82-1]	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym
Wodorotlenek sodu 0,1 mol/l [CAS No. 1310-73-2]	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym
Ethanol (99 %) [CAS No. 64-17-5]	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym

Odporność na działanie chemikaliów, olejów i paliw

Specyfikacja pomiarowa	ISO 175:2010 (jako podstawa)
Czas trwania badania	168 h
Woda słona (350 g/l) [CAS No. -]	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym
IRM 901	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym
IRM 902	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym
IRM 903	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym

Badanie w komorze kondensacyjnej ze zmiennymi parametrami klimatycznymi w atmosferze zawierającej dwutlenek siarki

Specyfikacja pomiarowa	DIN 50018:2013-05 (jako podstawa)
Wynik	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym
Strefa klimatyczna	AHT 1,0 S
Cykle	2

Badanie w rozpylonej solance

Specyfikacja pomiarowa	DIN EN 60068-2-11:2000-02
Wynik	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym
Czas trwania badania	96 h

Warunki otoczenia

Temperatura otoczenia (praca)	-40 °C ... 180 °C
Temperatura otoczenia (montaż)	> 4 °C
Temperatura krótkotrwała	300 °C (maksymalnie 1 minutę)
Zalecane warunki przechowywania	23 °C / 50 % względna wilgotność powietrza. Do czasu pierwszej obróbki zaleca się przechowywanie w nylonowym worku.
Zalecana temperatura otoczenia (składowanie/transport)	23 °C
Zalecana wilgotność powietrza (składowanie/transport)	50 %
Przechowalność	2 lata

Wymiary

Szerokość	15 mm
Długość	6 mm

Normy i przepisy

Odporność na ścieranie	DIN EN 61010-1 (VDE 0411-1)
------------------------	-----------------------------

EML-HT (15X6)R CUS - Etykieta wysokich temperatur



0830663

<https://www.phoenixcontact.com/pl/produkty/0830663>

Dopuszczenia

📄 To download certificates, visit the product detail page: <https://www.phoenixcontact.com/pl/produkty/0830663>



UL Recognized

ID dopuszczenia: MH48542

EML-HT (15X6)R CUS - Etykieta wysokich temperatur



0830663

<https://www.phoenixcontact.com/pl/produkty/0830663>

Klasyfikacje

ECLASS

ECLASS-11.0	27281103
ECLASS-12.0	27281103
ECLASS-13.0	27281103

ETIM

ETIM 8.0	EC001288
----------	----------

UNSPSC

UNSPSC 21.0	39131500
-------------	----------

Phoenix Contact 2023 © - Wszelkie prawa zastrzeżone

<https://www.phoenixcontact.com>

PHOENIX CONTACT Sp. z o.o.
ul. Bierutowska 57-59, Budynek nr 3/A
51-317 Wrocław
71/ 39 80 410
pxcpl@phoenixcontact.pl