

LS-EMSP-AL (50X15) CUS - Oznacznik urządzeń



0831902

<https://www.phoenixcontact.com/pl/produkty/0831902>

Dane zawarte w tym dokumencie PDF zostały wygenerowane z naszego katalogu online. Kompletne dane znajdują się w dokumentacji użytkownika. Obowiązują ogólne warunki użytkowania dla materiałów pobieranych.

Oznacznik urządzeń, możliwość zamówienia: po kawałku, kolor aluminium, opis wg zamówienia klienta, rodzaj montażu: wkręcanie, nitowanie, wielkość pola opisowego: 50 x 15 mm, ilość pojedynczych tabliczek: 16



Korzyści

- Oznacznik do urządzeń z aluminium przykręcany lub nitowany

Dane handlowe

Numer artykułu	0831902
Jednostka opakowania	1 Szt.
Minimalne zamówienie	1 Szt.
Uwaga	Produkcja na zamówienie (bez możliwości zwrotu)
Klucz sprzedaży	BG814D
Klucz produktu	BG814D
Strona katalogu	Strona 251 (NTK-2014)
GTIN	4046356930413
Waga jednej sztuki (z opakowaniem)	100 g
Waga jednej sztuki (bez opakowania)	100 g
Numer taryfy celnej	83100000
Kraj pochodzenia	PL

Dane techniczne

Właściwości produktu

Typ produktu	Oznacznik urządzeń, z opisem
Opisywanie	
Ilość pojedynczych tabliczek	16
Technologia nadruku	
Urządzenie	1012015 TOPMARK NEO
Gotowy do nadruku	Bezpośrednie opisywanie laserowe

Warunki środowiskowe i żywotność

Test na substancje zakłócające wiązanie lakieru	
Test na substancje zakłócające wiązanie lakieru (LABS)	VW PV 3.10.7:2005-02
Wynik	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym

Test na substancje zakłócające wiązanie lakieru	
Test na substancje zakłócające wiązanie lakieru (LABS)	VDMA 24364:2018-05
Wynik	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym

Test odporności na zadrapania	
Specyfikacja pomiarowa	DIN EN ISO 1518-1:2019-10 (jako podstawa)
Wymagania	≥ 5 N
Wynik	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym

Test taśmy klejącej	
Specyfikacja pomiarowa	DIN EN ISO 2409:2013 (jako podstawa)
Wynik	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym

Odporność na promieniowanie UV	
Specyfikacja pomiarowa	DIN EN ISO 4892-2:2013-06 (jako podstawa)
Wynik	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym
Czas trwania badania	96 h
Metoda	Sztuczne naświetlanie lampą łukową ksenonową

Odporność na czynniki atmosferyczne	
Specyfikacja pomiarowa	DIN EN ISO 4892-2:2013-06
Wynik	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym
Czas trwania badania	500 h
Metoda	A

Odporność na działanie temperatur	
Specyfikacja pomiarowa	ANSI/UL 969-2018:03 (jako podstawa)
Czas trwania badania	240 h
Rating 225 °C (250 °C)	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym

Odporność opisów na ścieranie

Specyfikacja pomiarowa	DIN EN 61010-1 (VDE 0411-01):2020-03
	DIN EN 62208 (VDE 0660-511):2012-06 (w częściach)
Izopropanol [CAS No. 67-63-0]	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym
n-heksan [CAS No. 110-54-3]	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym
Woda + benzyna ekstrakcyjna [CAS No. 64742-82-1]	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym
Wodorotlenek sodu 0,1 mol/l [CAS No. 1310-73-2]	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym
Ethanol (99 %) [CAS No. 64-17-5]	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym
Aceton (99%) [CAS No. 67-64-1]	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym

Odporność na działanie chemikaliów, olejów i paliw

Specyfikacja pomiarowa	ISO 175:2010 (jako podstawa)
Czas trwania badania	168 h
Woda słona (350 g/l) [CAS No. -]	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym
Ethanol (99 %) [CAS No. 64-17-5]	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym
Aceton (99%) [CAS No. 67-64-1]	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym
Butanon (MEK) [CAS No. 78-93-3]	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym
IRM 901	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym
IRM 902	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym
IRM 903	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym

Badanie w komorze kondensacyjnej ze zmiennymi parametrami klimatycznymi w atmosferze zawierającej dwutlenek siarki

Specyfikacja pomiarowa	DIN 50018:2013-05
Wynik	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym
Strefa klimatyczna	AHT 1,0 S
Cykle	2

Badanie w rozpylonej solance

Specyfikacja pomiarowa	DIN EN 60068-2-11:2000-02
Wynik	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym
Czas trwania badania	96 h

Badanie w rozpylonej solance

Specyfikacja pomiarowa	DIN EN ISO 9227:2012-09
Wynik	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym
Czas trwania badania	336 h

Test myjki ciśnieniowej

Specyfikacja pomiarowa	ISO 20653:2013-02
------------------------	-------------------

Wynik	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym
Stopień ochrony	IP X9K

Warunki otoczenia

Temperatura otoczenia (praca)	-25 °C ... 120 °C (W temperaturach powyżej 80°C możliwa jest nieznaczna zmiana powierzchni materiału)
Zalecana temperatura otoczenia (składowanie/transport)	23 °C
Zalecana wilgotność powietrza (składowanie/transport)	50 %

Montaż

Sposób montażu	wkręcanie, nitowanie
----------------	----------------------

Dane materiału

Kolor	kolor aluminium
Materiał	Aluminium
Zawarte materiały	bez silikonu, halogenów i kadmu

Warunki środowiskowe i żywotność

Test na substancje zakłócające wiązanie lakieru

Test na substancje zakłócające wiązanie lakieru (LABS)	VW PV 3.10.7:2005-02
Wynik	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym

Test na substancje zakłócające wiązanie lakieru

Test na substancje zakłócające wiązanie lakieru (LABS)	VDMA 24364:2018-05
Wynik	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym

Test odporności na zadrapania

Specyfikacja pomiarowa	DIN EN ISO 1518-1:2019-10 (jako podstawa)
Wymagania	≥ 5 N
Wynik	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym

Test taśmy klejącej

Specyfikacja pomiarowa	DIN EN ISO 2409:2013 (jako podstawa)
Wynik	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym

Odporność na promieniowanie UV

Specyfikacja pomiarowa	DIN EN ISO 4892-2:2013-06 (jako podstawa)
Wynik	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym
Czas trwania badania	96 h
Metoda	Sztuczne naświetlanie lampą łukową ksenonową

Odporność na czynniki atmosferyczne

Specyfikacja pomiarowa	DIN EN ISO 4892-2:2013-06
Wynik	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym
Czas trwania badania	500 h
Metoda	A

Odporność na działanie temperatur

Specyfikacja pomiarowa	ANSI/UL 969-2018:03 (jako podstawa)
Czas trwania badania	240 h
Rating 225 °C (250 °C)	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym

Odporność opisów na ścieranie

Specyfikacja pomiarowa	DIN EN 61010-1 (VDE 0411-01):2020-03 DIN EN 62208 (VDE 0660-511):2012-06 (w częściach)
Izopropanol [CAS No. 67-63-0]	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym
n-heksan [CAS No. 110-54-3]	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym
Woda + benzyna ekstrakcyjna [CAS No. 64742-82-1]	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym
Wodorotlenek sodu 0,1 mol/l [CAS No. 1310-73-2]	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym
Ethanol (99 %) [CAS No. 64-17-5]	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym
Aceton (99%) [CAS No. 67-64-1]	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym

Odporność na działanie chemikaliów, olejów i paliw

Specyfikacja pomiarowa	ISO 175:2010 (jako podstawa)
Czas trwania badania	168 h
Woda słona (350 g/l) [CAS No. -]	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym
Ethanol (99 %) [CAS No. 64-17-5]	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym
Aceton (99%) [CAS No. 67-64-1]	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym
Butanon (MEK) [CAS No. 78-93-3]	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym
IRM 901	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym
IRM 902	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym
IRM 903	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym

Badanie w komorze kondensacyjnej ze zmiennymi parametrami klimatycznymi w atmosferze zawierającej dwutlenek siarki

Specyfikacja pomiarowa	DIN 50018:2013-05
Wynik	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym
Strefa klimatyczna	AHT 1,0 S
Cykle	2

Badanie w rozpylonej solance

Specyfikacja pomiarowa	DIN EN 60068-2-11:2000-02
Wynik	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym
Czas trwania badania	96 h

Badanie w rozpylonej solance

Specyfikacja pomiarowa	DIN EN ISO 9227:2012-09
------------------------	-------------------------

LS-EMSP-AL (50X15) CUS - Oznacznik urządzeń



0831902

<https://www.phoenixcontact.com/pl/produkty/0831902>

Wynik	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym
Czas trwania badania	336 h

Test myjki ciśnieniowej

Specyfikacja pomiarowa	ISO 20653:2013-02
Wynik	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym
Stopień ochrony	IP X9K

Warunki otoczenia

Temperatura otoczenia (praca)	-25 °C ... 120 °C (W temperaturach powyżej 80°C możliwa jest nieznaczna zmiana powierzchni materiału)
Zalecana temperatura otoczenia (składowanie/transport)	23 °C
Zalecana wilgotność powietrza (składowanie/transport)	50 %

Wymiary

Szerokość	59,7 mm
Długość	14,8 mm
Średnica otworu	3,20 mm
Grubość mat.	0,80 mm

Normy i przepisy

Odporność na ścieranie	DIN EN 61010-1 (VDE 0411-1)
------------------------	-----------------------------

LS-EMSP-AL (50X15) CUS - Oznacznik urządzeń



0831902

<https://www.phoenixcontact.com/pl/produkty/0831902>

Klasyfikacje

ECLASS

ECLASS-11.0	27281103
ECLASS-12.0	27281103
ECLASS-13.0	27281103

ETIM

ETIM 8.0	EC001288
----------	----------

UNSPSC

UNSPSC 21.0	39131500
-------------	----------

0831902

<https://www.phoenixcontact.com/pl/produkty/0831902>

Akcesoria

TOPMARK NEO SET - Zestaw drukarki laserowej

1012018

<https://www.phoenixcontact.com/pl/produkty/1012018>



Zestaw składa się z oznaczarki laserowej TOPMARK NEO oraz systemu odsysającego TMN-EXTRACTION do wydajnego znakowania oznaczników metalowych i plastikowych z rodzin produktów LS..., UCT..., UC.../PP..., UM...

TOPMARK NEO - Oznaczarka laserowa

1012015

<https://www.phoenixcontact.com/pl/produkty/1012015>



Drukarka laserowa do wydajnego znakowania oznaczników metalowych i plastikowych z rodzin produktów LS..., UCT..., UC.../PP..., UM...

LS-EMSP-AL (50X15) CUS - Oznacznik urządzeń



0831902

<https://www.phoenixcontact.com/pl/produkty/0831902>

TMN-ADAPTER PLATE-LS - Płyta adaptera

1012104

<https://www.phoenixcontact.com/pl/produkty/1012104>

Płyta adaptera do materiałów LS z 4 magnesami do punktowego mocowania lekkich materiałów opisowych



TMN-FRAME-LS - Blacha nośna

0803478

<https://www.phoenixcontact.com/pl/produkty/0803478>

Płytki mocujące do obwodowego mocowania lekkich materiałów opisowych



LS-EMSP-AL (50X15) CUS - Oznacznik urządzeń

0831902

<https://www.phoenixcontact.com/pl/produkty/0831902>



TOPMARK LASER-MAG SHEET - Zasobnik

0831836

<https://www.phoenixcontact.com/pl/produkty/0831836>

Magazynek arkuszy do urządzenia TOPMARKLASER



Phoenix Contact 2023 © - Wszelkie prawa zastrzeżone

<https://www.phoenixcontact.com>

PHOENIX CONTACT Sp. z o.o.

ul. Bierutowska 57-59, Budynek nr 3/A

51-317 Wrocław

71/ 39 80 410

pxcpl@phoenixcontact.pl