

# LS-EMSP-AL (75,6X54) OG CUS - Oznacznik urządzeń



0831928

<https://www.phoenixcontact.com/pl/produkty/0831928>

Dane zawarte w tym dokumencie PDF zostały wygenerowane z naszego katalogu online. Kompletne dane znajdują się w dokumentacji użytkownika. Obowiązują ogólne warunki użytkowania dla materiałów pobieranych.

Oznacznik urządzeń, Tabliczka aluminiowa, możliwość zamówienia: po kawałku, pomarańczowy, opis wg zamówienia klienta, rodzaj montażu: wkręcanie, nitowanie, wielkość pola opisowego: 75,6 x 54 mm, Ilość pojedynczych tabliczek: 6



## Korzyści

- Oznacznik do urządzeń z aluminium przykręcany lub nitowany
- Oznacznik metalowy, wysoka odporność przy niewielkiej masie
- Zwiększona trwałość dzięki anodowanej ozdobnej powierzchni

## Dane handlowe

|                                     |                                                 |
|-------------------------------------|-------------------------------------------------|
| Numer artykułu                      | 0831928                                         |
| Jednostka opakowania                | 1 Szt.                                          |
| Minimalne zamówienie                | 1 Szt.                                          |
| Uwaga                               | Produkcja na zamówienie (bez możliwości zwrotu) |
| Klucz sprzedaży                     | BG814D                                          |
| Klucz produktu                      | BG814D                                          |
| Strona katalogu                     | Strona 251 (NTK-2014)                           |
| GTIN                                | 4046356930611                                   |
| Waga jednej sztuki (z opakowaniem)  | 9,99 g                                          |
| Waga jednej sztuki (bez opakowania) | 9,99 g                                          |
| Numer taryfy celnej                 | 83100000                                        |
| Kraj pochodzenia                    | PL                                              |

# LS-EMSP-AL (75,6X54) OG CUS - Oznacznik urządzeń



0831928

<https://www.phoenixcontact.com/pl/produkty/0831928>

## Dane techniczne

### Właściwości produktu

|                              |                                  |
|------------------------------|----------------------------------|
| Typ produktu                 | Oznacznik urządzeń, z opisem     |
| Opisywanie                   |                                  |
| Ilość pojedynczych tabliczek | 6                                |
| Technologia nadruku          |                                  |
| Urządzenie                   | 1012015 TOPMARK NEO              |
| Gotowy do nadruku            | Bezpośrednie opisywanie laserowe |

### Warunki środowiskowe i żywotność

|                                                        |                                        |
|--------------------------------------------------------|----------------------------------------|
| Test na substancje zakłócające wiązanie lakieru        |                                        |
| Test na substancje zakłócające wiązanie lakieru (LABS) | VW PV 3.10.7:2005-02                   |
| Wynik                                                  | Badanie zakończone wynikiem pozytywnym |

|                                                        |                                        |
|--------------------------------------------------------|----------------------------------------|
| Test na substancje zakłócające wiązanie lakieru        |                                        |
| Test na substancje zakłócające wiązanie lakieru (LABS) | VDMA 24364:2018-05                     |
| Wynik                                                  | Badanie zakończone wynikiem pozytywnym |

|                               |                                           |
|-------------------------------|-------------------------------------------|
| Test odporności na zadrapania |                                           |
| Specyfikacja pomiarowa        | DIN EN ISO 1518-1:2019-10 (jako podstawa) |
| Wymagania                     | ≥ 5 N                                     |
| Wynik                         | Badanie zakończone wynikiem pozytywnym    |

|                        |                                        |
|------------------------|----------------------------------------|
| Test taśmy klejącej    |                                        |
| Specyfikacja pomiarowa | DIN EN ISO 2409:2013 (jako podstawa)   |
| Wynik                  | Badanie zakończone wynikiem pozytywnym |

|                                |                                              |
|--------------------------------|----------------------------------------------|
| Odporność na promieniowanie UV |                                              |
| Specyfikacja pomiarowa         | DIN EN ISO 4892-2:2013-06 (jako podstawa)    |
| Wynik                          | Badanie zakończone wynikiem pozytywnym       |
| Czas trwania badania           | 96 h                                         |
| Metoda                         | Sztuczne naświetlanie lampą łukową ksenonową |

|                                     |                                        |
|-------------------------------------|----------------------------------------|
| Odporność na czynniki atmosferyczne |                                        |
| Specyfikacja pomiarowa              | DIN EN ISO 4892-2:2013-06              |
| Wynik                               | Badanie zakończone wynikiem pozytywnym |
| Czas trwania badania                | 2000 h                                 |
| Metoda                              | A                                      |

|                                   |                                        |
|-----------------------------------|----------------------------------------|
| Odporność na działanie temperatur |                                        |
| Specyfikacja pomiarowa            | ANSI/UL 969-2018:03 (jako podstawa)    |
| Czas trwania badania              | 240 h                                  |
| Rating 125 °C (150 °C)            | Badanie zakończone wynikiem pozytywnym |

# LS-EMSP-AL (75,6X54) OG CUS - Oznacznik urządzeń



0831928

<https://www.phoenixcontact.com/pl/produkty/0831928>

## Odporność opisów na ścieranie

|                                                     |                                                   |
|-----------------------------------------------------|---------------------------------------------------|
| Specyfikacja pomiarowa                              | DIN EN 61010-1 (VDE 0411-01):2020-03              |
|                                                     | DIN EN 62208 (VDE 0660-511):2012-06 (w częściach) |
| Izopropanol<br>[CAS No. 67-63-0]                    | Badanie zakończone wynikiem pozytywnym            |
| n-heksan<br>[CAS No. 110-54-3]                      | Badanie zakończone wynikiem pozytywnym            |
| Woda + benzyna ekstrakcyjna<br>[CAS No. 64742-82-1] | Badanie zakończone wynikiem pozytywnym            |
| Wodorotlenek sodu 0,1 mol/l<br>[CAS No. 1310-73-2]  | Badanie zakończone wynikiem pozytywnym            |
| Ethanol (99 %)<br>[CAS No. 64-17-5]                 | Badanie zakończone wynikiem pozytywnym            |
| Aceton (99%)<br>[CAS No. 67-64-1]                   | Badanie zakończone wynikiem pozytywnym            |

## Odporność na działanie chemikaliów, olejów i paliw

|                                      |                                        |
|--------------------------------------|----------------------------------------|
| Specyfikacja pomiarowa               | ISO 175:2010 (jako podstawa)           |
| Czas trwania badania                 | 168 h                                  |
| Woda słona (350 g/l)<br>[CAS No. - ] | Badanie zakończone wynikiem pozytywnym |
| Ethanol (99 %)<br>[CAS No. 64-17-5]  | Badanie zakończone wynikiem pozytywnym |
| Aceton (99%)<br>[CAS No. 67-64-1]    | Badanie zakończone wynikiem pozytywnym |
| Butanon (MEK)<br>[CAS No. 78-93-3]   | Badanie zakończone wynikiem pozytywnym |
| IRM 901                              | Badanie zakończone wynikiem pozytywnym |
| IRM 902                              | Badanie zakończone wynikiem pozytywnym |
| IRM 903                              | Badanie zakończone wynikiem pozytywnym |

## Badanie w komorze kondensacyjnej ze zmiennymi parametrami klimatycznymi w atmosferze zawierającej dwutlenek siarki

|                        |                                        |
|------------------------|----------------------------------------|
| Specyfikacja pomiarowa | DIN 50018:2013-05                      |
| Wynik                  | Badanie zakończone wynikiem pozytywnym |
| Strefa klimatyczna     | AHT 1,0 S                              |
| Cykle                  | 2                                      |

## Badanie w rozpylonej solance

|                        |                                        |
|------------------------|----------------------------------------|
| Specyfikacja pomiarowa | DIN EN 60068-2-11:2000-02              |
| Wynik                  | Badanie zakończone wynikiem pozytywnym |
| Czas trwania badania   | 96 h                                   |

## Badanie w rozpylonej solance

|                        |                                        |
|------------------------|----------------------------------------|
| Specyfikacja pomiarowa | DIN EN ISO 9227:2012-09                |
| Wynik                  | Badanie zakończone wynikiem pozytywnym |
| Czas trwania badania   | 336 h                                  |

## Test myjki ciśnieniowej

|                        |                   |
|------------------------|-------------------|
| Specyfikacja pomiarowa | ISO 20653:2013-02 |
|------------------------|-------------------|

# LS-EMSP-AL (75,6X54) OG CUS - Oznacznik urządzeń



0831928

<https://www.phoenixcontact.com/pl/produkty/0831928>

|                 |                                        |
|-----------------|----------------------------------------|
| Wynik           | Badanie zakończone wynikiem pozytywnym |
| Stopień ochrony | IP X9K                                 |

## Warunki otoczenia

|                                                        |                                                                                                                                  |
|--------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Temperatura otoczenia (praca)                          | -25 °C ... 70 °C (W temperaturach powyżej 80°C możliwa jest nieznaczna zmiana powierzchni materiału)                             |
| Zalecane warunki przechowywania                        | 23 °C / 50 % wilgotność względna powietrza. Zaleca się przechowywanie w oryginalnym opakowaniu w suchym i ciemnym pomieszczeniu. |
| Zalecana temperatura otoczenia (składowanie/transport) | 23 °C                                                                                                                            |
| Zalecana wilgotność powietrza (składowanie/transport)  | 50 %                                                                                                                             |

## Montaż

|                |                      |
|----------------|----------------------|
| Sposób montażu | wkręcanie, nitowanie |
|----------------|----------------------|

## Dane materiału

|                   |                                 |
|-------------------|---------------------------------|
| Kolor             | pomarańczowy                    |
| Materiał          | Aluminium                       |
| Zawarte materiały | bez silikonu, halogenów i kadmu |

## Warunki środowiskowe i żywotność

### Test na substancje zakłócające wiązanie lakieru

|                                                        |                                        |
|--------------------------------------------------------|----------------------------------------|
| Test na substancje zakłócające wiązanie lakieru (LABS) | VW PV 3.10.7:2005-02                   |
| Wynik                                                  | Badanie zakończone wynikiem pozytywnym |

### Test na substancje zakłócające wiązanie lakieru

|                                                        |                                        |
|--------------------------------------------------------|----------------------------------------|
| Test na substancje zakłócające wiązanie lakieru (LABS) | VDMA 24364:2018-05                     |
| Wynik                                                  | Badanie zakończone wynikiem pozytywnym |

### Test odporności na zadrapania

|                        |                                           |
|------------------------|-------------------------------------------|
| Specyfikacja pomiarowa | DIN EN ISO 1518-1:2019-10 (jako podstawa) |
| Wymagania              | ≥ 5 N                                     |
| Wynik                  | Badanie zakończone wynikiem pozytywnym    |

### Test taśmy klejącej

|                        |                                        |
|------------------------|----------------------------------------|
| Specyfikacja pomiarowa | DIN EN ISO 2409:2013 (jako podstawa)   |
| Wynik                  | Badanie zakończone wynikiem pozytywnym |

### Odporność na promieniowanie UV

|                        |                                              |
|------------------------|----------------------------------------------|
| Specyfikacja pomiarowa | DIN EN ISO 4892-2:2013-06 (jako podstawa)    |
| Wynik                  | Badanie zakończone wynikiem pozytywnym       |
| Czas trwania badania   | 96 h                                         |
| Metoda                 | Sztuczne naświetlanie lampą łukową ksenonową |

### Odporność na czynniki atmosferyczne

|                        |                                        |
|------------------------|----------------------------------------|
| Specyfikacja pomiarowa | DIN EN ISO 4892-2:2013-06              |
| Wynik                  | Badanie zakończone wynikiem pozytywnym |

# LS-EMSP-AL (75,6X54) OG CUS - Oznacznik urządzeń



0831928

<https://www.phoenixcontact.com/pl/produkty/0831928>

|                      |        |
|----------------------|--------|
| Czas trwania badania | 2000 h |
| Metoda               | A      |

## Odporność na działanie temperatur

|                        |                                        |
|------------------------|----------------------------------------|
| Specyfikacja pomiarowa | ANSI/UL 969-2018:03 (jako podstawa)    |
| Czas trwania badania   | 240 h                                  |
| Rating 125 °C (150 °C) | Badanie zakończone wynikiem pozytywnym |

## Odporność opisów na ścieranie

|                                                     |                                                                                           |
|-----------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------|
| Specyfikacja pomiarowa                              | DIN EN 61010-1 (VDE 0411-01):2020-03<br>DIN EN 62208 (VDE 0660-511):2012-06 (w częściach) |
| Izopropanol<br>[CAS No. 67-63-0]                    | Badanie zakończone wynikiem pozytywnym                                                    |
| n-heksan<br>[CAS No. 110-54-3]                      | Badanie zakończone wynikiem pozytywnym                                                    |
| Woda + benzyna ekstrakcyjna<br>[CAS No. 64742-82-1] | Badanie zakończone wynikiem pozytywnym                                                    |
| Wodorotlenek sodu 0,1 mol/l<br>[CAS No. 1310-73-2]  | Badanie zakończone wynikiem pozytywnym                                                    |
| Ethanol (99 %)<br>[CAS No. 64-17-5]                 | Badanie zakończone wynikiem pozytywnym                                                    |
| Aceton (99%)<br>[CAS No. 67-64-1]                   | Badanie zakończone wynikiem pozytywnym                                                    |

## Odporność na działanie chemikaliów, olejów i paliw

|                                      |                                        |
|--------------------------------------|----------------------------------------|
| Specyfikacja pomiarowa               | ISO 175:2010 (jako podstawa)           |
| Czas trwania badania                 | 168 h                                  |
| Woda słona (350 g/l)<br>[CAS No. - ] | Badanie zakończone wynikiem pozytywnym |
| Ethanol (99 %)<br>[CAS No. 64-17-5]  | Badanie zakończone wynikiem pozytywnym |
| Aceton (99%)<br>[CAS No. 67-64-1]    | Badanie zakończone wynikiem pozytywnym |
| Butanon (MEK)<br>[CAS No. 78-93-3]   | Badanie zakończone wynikiem pozytywnym |
| IRM 901                              | Badanie zakończone wynikiem pozytywnym |
| IRM 902                              | Badanie zakończone wynikiem pozytywnym |
| IRM 903                              | Badanie zakończone wynikiem pozytywnym |

## Badanie w komorze kondensacyjnej ze zmiennymi parametrami klimatycznymi w atmosferze zawierającej dwutlenek siarki

|                        |                                        |
|------------------------|----------------------------------------|
| Specyfikacja pomiarowa | DIN 50018:2013-05                      |
| Wynik                  | Badanie zakończone wynikiem pozytywnym |
| Strefa klimatyczna     | AHT 1,0 S                              |
| Cykle                  | 2                                      |

## Badanie w rozpylonej solance

|                        |                                        |
|------------------------|----------------------------------------|
| Specyfikacja pomiarowa | DIN EN 60068-2-11:2000-02              |
| Wynik                  | Badanie zakończone wynikiem pozytywnym |
| Czas trwania badania   | 96 h                                   |

# LS-EMSP-AL (75,6X54) OG CUS - Oznacznik urządzeń



0831928

<https://www.phoenixcontact.com/pl/produkty/0831928>

## Badanie w rozpylonej solance

|                        |                                        |
|------------------------|----------------------------------------|
| Specyfikacja pomiarowa | DIN EN ISO 9227:2012-09                |
| Wynik                  | Badanie zakończone wynikiem pozytywnym |
| Czas trwania badania   | 336 h                                  |

## Test myjki ciśnieniowej

|                        |                                        |
|------------------------|----------------------------------------|
| Specyfikacja pomiarowa | ISO 20653:2013-02                      |
| Wynik                  | Badanie zakończone wynikiem pozytywnym |
| Stopień ochrony        | IP X9K                                 |

## Warunki otoczenia

|                                                        |                                                                                                                                  |
|--------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Temperatura otoczenia (praca)                          | -25 °C ... 70 °C (W temperaturach powyżej 80°C możliwa jest nieznaczna zmiana powierzchni materiału)                             |
| Zalecane warunki przechowywania                        | 23 °C / 50 % wilgotność względna powietrza. Zaleca się przechowywanie w oryginalnym opakowaniu w suchym i ciemnym pomieszczeniu. |
| Zalecana temperatura otoczenia (składowanie/transport) | 23 °C                                                                                                                            |
| Zalecana wilgotność powietrza (składowanie/transport)  | 50 %                                                                                                                             |

## Wymiary

|                 |         |
|-----------------|---------|
| Szerokość       | 85,6 mm |
| Długość         | 53,7 mm |
| Średnica otworu | 3,20 mm |
| Grubość mat.    | 0,80 mm |

## Normy i przepisy

|                        |                             |
|------------------------|-----------------------------|
| Odporność na ścieranie | DIN EN 61010-1 (VDE 0411-1) |
|------------------------|-----------------------------|

# LS-EMSP-AL (75,6X54) OG CUS - Oznacznik urządzeń



0831928

<https://www.phoenixcontact.com/pl/produkty/0831928>

## Klasyfikacje

### ECLASS

|             |          |
|-------------|----------|
| ECLASS-11.0 | 27281103 |
| ECLASS-12.0 | 27281103 |
| ECLASS-13.0 | 27281103 |

### ETIM

|          |          |
|----------|----------|
| ETIM 8.0 | EC001288 |
|----------|----------|

### UNSPSC

|             |          |
|-------------|----------|
| UNSPSC 21.0 | 39131500 |
|-------------|----------|

# LS-EMSP-AL (75,6X54) OG CUS - Oznacznik urządzeń



0831928

<https://www.phoenixcontact.com/pl/produkty/0831928>

## Akcesoria

### TOPMARK NEO SET - Zestaw drukarki laserowej

1012018

<https://www.phoenixcontact.com/pl/produkty/1012018>



Zestaw składa się z oznaczarki laserowej TOPMARK NEO oraz systemu odsysającego TMN-EXTRACTION do wydajnego znakowania oznaczników metalowych i plastikowych z rodzin produktów LS..., UCT..., UC.../PP..., UM...

---

### TOPMARK NEO - Oznaczarka laserowa

1012015

<https://www.phoenixcontact.com/pl/produkty/1012015>



Drukarka laserowa do wydajnego znakowania oznaczników metalowych i plastikowych z rodzin produktów LS..., UCT..., UC.../PP..., UM...

# LS-EMSP-AL (75,6X54) OG CUS - Oznacznik urządzeń



0831928

<https://www.phoenixcontact.com/pl/produkty/0831928>

## TMN-ADAPTER PLATE-LS - Płyta adaptera

1012104

<https://www.phoenixcontact.com/pl/produkty/1012104>

Płyta adaptera do materiałów LS z 4 magnesami do punktowego mocowania lekkich materiałów opisowych



---

## TMN-FRAME-LS - Blacha nośna

0803478

<https://www.phoenixcontact.com/pl/produkty/0803478>

Płytki mocujące do obwodowego mocowania lekkich materiałów opisowych



# LS-EMSP-AL (75,6X54) OG CUS - Oznacznik urządzeń



0831928

<https://www.phoenixcontact.com/pl/produkty/0831928>

## TOPMARK LASER-MAG SHEET - Zasobnik

0831836

<https://www.phoenixcontact.com/pl/produkty/0831836>

Magazynek arkuszy do urządzenia TOPMARKLASER



---

Phoenix Contact 2023 © - Wszelkie prawa zastrzeżone

<https://www.phoenixcontact.com>

PHOENIX CONTACT Sp. z o.o.

ul. Bierutowska 57-59, Budynek nr 3/A

51-317 Wrocław

71/ 39 80 410

[pxcpl@phoenixcontact.pl](mailto:pxcpl@phoenixcontact.pl)