

FP 0,8/ 52-MV 1,15 - Złącza nożowe SMD



1061729

<https://www.phoenixcontact.com/pl/produkty/1061729>

Dane zawarte w tym dokumencie PDF zostały wygenerowane z naszego katalogu online. Kompletne dane znajdują się w dokumentacji użytkownika. Obowiązują ogólne warunki użytkowania dla materiałów pobieranych.



Złącze nożowe SMD, prąd znamionowy: 1,7 A, Napięcie probiercze: 500 V AC, liczba biegunów: 52, raster: 0,8 mm, kolor: czarny, powierzchnia styku: złoty, rodzaj styku: Pin, montaż: Lutowanie SMD

Korzyści

- Połączane powierzchnie stykowe zapewniają długotrwałą jakość przewodzenia
- Niezawodne połączenia mechaniczne i elektryczne dzięki dwustronnemu systemowi połączeń ScaleX
- Solidność: technologia ScaleX zapewnia wysoką kompensację tolerancji i ochronę styków
- Elastyczne projektowanie urządzeń: różne liczby biegunów, różne kształty i wysokości piętrowania przy wysokiej niezawodności połączenia

Dane handlowe

Numer artykułu	1061729
Jednostka opakowania	500 Szt.
Minimalne zamówienie	500 Szt.
Klucz sprzedaży	AAWGDB
Klucz produktu	AAWGDB
GTIN	4055626717302
Waga jednej sztuki (z opakowaniem)	2,42 g
Waga jednej sztuki (bez opakowania)	1,2 g
Numer taryfy celnej	85366930
Kraj pochodzenia	CN

Dane techniczne

Właściwości produktu

Typ produktu	Złącze nożowe SMD
Rodzina produktów	FP 0,8/...-MV 1,15
Liczba biegunów	52
Raster	0,8 mm
Liczba rzędów	2
Liczba potencjałów	52
Pinlayout	Liniowa geometria punktów lutowniczych

Parametry elektryczne

Prąd znamionowy I_N	1,7 A IEC 60512-5-2:2002-02 (przy 20°C 52-pin.)
Stopień zabrudzenia	3
Opór przejścia	20 mΩ
Napięcie probiercze	500 V AC IEC 60512-4-1:2003

Montaż

Sposób montażu	Lutowanie SMD
Pinlayout	Liniowa geometria punktów lutowniczych

Wskazówki dot. montażu

proces	Lutowanie rozpliwowe
Moisture Sensitive Level	MSL 1
Temperatura klasyfikacji T_c	260 °C

Dane materiału

Dane materiałowe - obudowa

Wskazówka	Zgodność z WEEE/RoHS, bez węgla wg IEC 60068-2-82/JEDEC JESD 201
materiał styku	Stop miedzi
Jakość powierzchni	Powłoka selektywna
Powierzchnia metalowa w obszarze połączenia (warstwa wierzchnia)	Złoto (Au)
Powierzchnia metalowa w obszarze połączenia (warstwa pośrednia)	Nikiel (Ni)
Powierzchnia metalowa w obszarze lutowania (warstwa wierzchnia)	Cyna (Sn)
Powierzchnia metalowa w obszarze lutowania (warstwa pośrednia)	Nikiel (Ni)

Dane materiałowe - obudowa

Kolor (Obudowa)	czarny (9005)
Materiał izolacyjny	LCP
Grupa materiału izolacyjnego	IIIb

FP 0,8/ 52-MV 1,15 - Złącza nożowe SMD



1061729

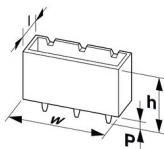
<https://www.phoenixcontact.com/pl/produkty/1061729>

CTI wg IEC 60112	150
Klasa palności wg UL 94	V0

Wskazówki

Uwaga dotycząca eksploatacji	Dozwolone napięcie podczas pracy zależy od danej aplikacji z uwzględnieniem odstępów izolacyjnych powietrznych i powierzchniowych zgodnie z wymaganiami dotyczącymi izolacji wg IEC 60664-1.
Dane procesów lutowania	Artykuły nadają się do montażu obustronnego i lutowania pałapowego.

Wymiary

Rysunek wymiarowy	
Raster	0,8 mm
Szerokość [w]	24,7 mm
Wysokość [h]	6,25 mm
Długość [l]	6,1 mm
Wysokość	5,65 mm

Zastosowanie

Pokrycie zestyków	0,8 mm
Przesunięcie środka	$\pm 0,7$ mm w osi podłużnej i poprzecznej
Wysokość układania	6 mm Tolerancja: $+1,5$ mm (w kombinacji ze Rodzina produktów:FP 0,8/...-FV 4,85) 9 mm Tolerancja: $+1,5$ mm (w kombinacji ze Rodzina produktów:FP 0,8/...-FV 7,85) 12 mm Tolerancja: $+1,5$ mm (w kombinacji ze Rodzina produktów:FP 0,8/...-FV 10,85)
Długość wetknięcia	1,5 mm
Tolerancja kąta	$\pm 5^\circ$ w osi wzdłużnej i poprzecznej (podczas podłączania) $\pm 5^\circ$ w osi wzdłużnej i poprzecznej (po podłączeniu)
Przesunięcie osiowe w kierunku X (wzdłużne)	$\pm 0,3$ mm (Kompensacja tolerancji w stanie wetkniętym)
Przesunięcie osiowe w kierunku Y (poprzeczne)	$\pm 0,3$ mm (Kompensacja tolerancji w stanie wetkniętym)

Konstrukcja PCB

Geometria punktów lutowniczych	0,5 x 2,4 mm
--------------------------------	--------------

Badania elektryczne

Rezystancja izolacji

Specyfikacja pomiarowa	IEC 60512-3-1:2002-02
Rezystancja izolacji sąsiednich biegunów	≥ 5 G Ω

Odstępy izolacyjne powietrzne i powierzchniowe |

Grupa materiału izolacyjnego	IIIb
Minimalny odstęp izolacyjny powietrzny i powierzchniowy	0,25 mm

Warunki środowiskowe i żywotność

Badanie odporności na drgania

Specyfikacja pomiarowa	IEC 60068-2-6:2007-12
Częstotliwość	10 - 2000 - 10 Hz
Prędkość przesuwu	1 oktawa/min
Amplituda	1,5 mm (10 Hz ... 60,1 Hz)
Prędkość przesuwu	200 m/s ² (58 Hz ... 2000 Hz)
Czas pomiaru na oś	2,5 h

Badanie trwałości

Specyfikacja pomiarowa	IEC 60512-9-1:2010-03 (jako podstawa)
Rezystancja styku R ₁	20 mΩ
Rezystancja styku R ₂	20 mΩ
Liczba cykli podłączania-odłączania	500

Udary

Specyfikacja pomiarowa	IEC 60068-2-27:2008-02
Rodzaj udaru	O kształcie półsinusoidy
Przyspieszenie	490 m/s ²
Czas trwania udaru	11 ms
Kierunki pomiaru	Oś X, Y i Z (dod. i uj.)

Warunki otoczenia

Temperatura otoczenia (praca)	-55 °C ... 125 °C
Temperatura otoczenia (składowanie/transport)	-40 °C ... 70 °C
Względna wilgotność powietrza (składowanie/transport)	30 % ... 70 %
Temperatura otoczenia (montaż)	-5 °C ... 100 °C

FP 0,8/ 52-MV 1,15 - Złącza nożowe SMD

1061729

<https://www.phoenixcontact.com/pl/produkty/1061729>



Dopuszczenia

 To download certificates, visit the product detail page: <https://www.phoenixcontact.com/pl/produkty/1061729>



cULus Recognized

ID dopuszczenia: E118976-20190703



EAC

ID dopuszczenia: B.00511/19

FP 0,8/ 52-MV 1,15 - Złącza nożowe SMD



1061729

<https://www.phoenixcontact.com/pl/produkty/1061729>

Klasyfikacje

ECLASS

ECLASS-11.0	27460201
ECLASS-12.0	27460201
ECLASS-13.0	27460201

ETIM

ETIM 8.0	EC002637
----------	----------

UNSPSC

UNSPSC 21.0	39121400
-------------	----------

FP 0,8/ 52-MV 1,15 - Złącza nożowe SMD



1061729

<https://www.phoenixcontact.com/pl/produkty/1061729>

Environmental Product Compliance

China RoHS	Okres użytkowania zgodnie z przeznaczeniem: nieograniczony = EFUP-e
	Brak substancji niebezpiecznych powyżej wartości progowych

FP 0,8/ 52-MV 1,15 - Złącza nożowe SMD

1061729

<https://www.phoenixcontact.com/pl/produkty/1061729>



Konieczne akcesoria

FP 0,8/ 52-FH - Złącza sprężynowe SMD

1104543

<https://www.phoenixcontact.com/pl/produkty/1104543>



Złącze sprężynowe SMD, prąd znamionowy: 1,7 A, Napięcie probiercze: 500 V AC, liczba biegunów: 52, raster: 0,8 mm, kolor: czarny, powierzchnia styku: złoty, rodzaj styku: Gniazdo, montaż: Lutowanie SMD

FP 0,8/ 52-FV 10,85 - Złącza sprężynowe SMD

1154077

<https://www.phoenixcontact.com/pl/produkty/1154077>



Złącze sprężynowe SMD, prąd znamionowy: 1,7 A, Napięcie probiercze: 500 V AC, liczba biegunów: 52, raster: 0,8 mm, kolor: czarny, powierzchnia styku: złoty, rodzaj styku: Gniazdo, montaż: Lutowanie SMD

FP 0,8/ 52-MV 1,15 - Złącza nożowe SMD

1061729

<https://www.phoenixcontact.com/pl/produkty/1061729>



FP 0,8/ 52-FV 4,85 - Złącza sprężynowe SMD

1061666

<https://www.phoenixcontact.com/pl/produkty/1061666>

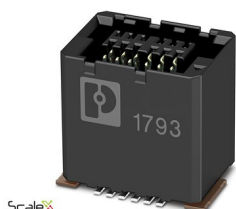


Złącze sprężynowe SMD, prąd znamionowy: 1,7 A, Napięcie probiercze: 500 V AC, liczba biegunów: 52, raster: 0,8 mm, kolor: czarny, powierzchnia styku: złoty, rodzaj styku: Gniazdo, montaż: Lutowanie SMD

FP 0,8/ 52-FV 7,85 - Złącza sprężynowe SMD

1061585

<https://www.phoenixcontact.com/pl/produkty/1061585>



Złącze sprężynowe SMD, prąd znamionowy: 1,7 A, Napięcie probiercze: 500 V AC, liczba biegunów: 52, raster: 0,8 mm, kolor: czarny, powierzchnia styku: złoty, rodzaj styku: Gniazdo, montaż: Lutowanie SMD

Akcesoria

FP 0,8/ 52-MV 1,15 - Złącza nożowe SMD

1061729

<https://www.phoenixcontact.com/pl/produkty/1061729>



FP 0,8/ 52-FV 4,85 - Złącza sprężynowe SMD

1061666

<https://www.phoenixcontact.com/pl/produkty/1061666>



Złącze sprężynowe SMD, prąd znamionowy: 1,7 A, Napięcie probiercze: 500 V AC, liczba biegunów: 52, raster: 0,8 mm, kolor: czarny, powierzchnia styku: złoty, rodzaj styku: Gniazdo, montaż: Lutowanie SMD

Phoenix Contact 2023 © - Wszelkie prawa zastrzeżone

<https://www.phoenixcontact.com>

PHOENIX CONTACT Sp. z o.o.
ul. Bierutowska 57-59, Budynek nr 3/A
51-317 Wrocław
71/ 39 80 410
pxcpl@phoenixcontact.pl