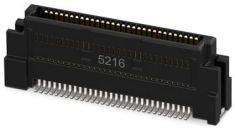
FS 0,635/ 60-MV-R- 9,0 - Złącza nożowe SMD

1332197

https://www.phoenixcontact.com/pl/produkty/1332197

Dane zawarte w tym dokumencie PDF zostały wygenerowane z naszego katalogu online. Kompletne dane znajdują się w dokumentacji użytkownika. Obowiązują ogólne warunki użytkowania dla materiałów pobieranych.

Złącze nożowe SMD, prąd znamionowy: 0,5 A, Napięcie probiercze: 500 V AC, liczba biegunów: 60, raster: 0,635 mm, kolor: czarny, powierzchnia styku: złoty, rodzaj styku: Pin, montaż: Lutowanie SMD



Korzyści

- Wsparcie przy projektowaniu urządzeń: dane M-CAD-/E-CAD i wysyłka darmowych próbek
- Oszczędność kosztów i miejsca dzięki kompletnej ofercie różnych wysokości
- Łatwe łączenie dzięki zintegrowanym zaczepom prowadzącym i kompensacji tolerancji dla bezbłędnej produkcji
- Oszczędność czasu podczas projektowania dzięki indywidualnym symulacjom integralności danych
- High-speed data transmission up to 30 Gbps for various possible applications

Dane handlowe

Numer artykułu	1332197
Jednostka opakowania	540 Szt.
Minimalne zamówienie	540 Szt.
Klucz sprzedaży	AAWGCC
Klucz produktu	AAWGCC
GTIN	4063151629236
Waga jednej sztuki (z opakowaniem)	1,983 g
Waga jednej sztuki (bez opakowania)	1,9 g
Numer taryfy celnej	85366930
Kraj pochodzenia	CN

Dane techniczne

Właściwości produktu

Typ produktu	Złącze nożowe SMD
Rodzina produktów	FS 0,635/...-MV-R- 9,0
Liczba biegunów	60
Raster	0,635 mm
Liczba rzędów	2
Pinlayout	Liniowa geometria punktów lutowniczych

Parametry elektryczne

Prąd znamionowy I_N	0,5 A IEC 60512-5-2:2002-02 (40-pinowe / 60-pinowe)
Stopień zabrudzenia	3
Opór przejścia	70 mΩ
Napięcie probiercze	500 V AC IEC 60512-4-1:2003
Napięcie znamionowe (I/1)	125 V
Znamionowe napięcie udarowe (I/1)	0,8 kV

Montaż

Sposób montażu	Lutowanie SMD
Pinlayout	Liniowa geometria punktów lutowniczych

Wskazówki dot. montażu

proces	Lutowanie rozpływowe
Moisture Sensitive Level	MSL 1
Temperatura klasyfikacji T_c	260 °C
Cykle lutowania w reflow	3

Dane materiału

Dane materiałowe - obudowa

Wskazówka	Zgodność z WEEE/RoHS, bez wąsów wg IEC 60068-2-82/JEDEC JESD 201
materiał styku	Stop miedzi
Jakość powierzchni	Powłoka selektywna
Powierzchnia metalowa w obszarze połączenia (warstwa wierzchnia)	Złoto (Au)
Powierzchnia metalowa w obszarze połączenia (warstwa pośrednia)	Nikiel (Ni)
Powierzchnia metalowa w obszarze lutowania (warstwa wierzchnia)	Cyna (Sn)
Powierzchnia metalowa w obszarze lutowania (warstwa pośrednia)	Nikiel (Ni)

Dane materiałowe - obudowa

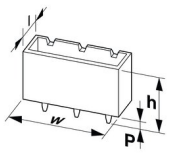
Kolor (Obudowa)	czarny (9005)

Materiał izolacyjny	LCP

Wskazówki

Uwaga dotycząca eksploatacji	Dozwolone napięcie podczas pracy zależy od danej aplikacji z uwzględnieniem odstępów izolacyjnych powietrznych i powierzchniowych zgodnie z wymaganiami dotyczącymi izolacji wg IEC 60664-1.

Wymiary

Rysunek wymiarowy	
Raster	0,635 mm
Szerokość [w]	25,92 mm
Wysokość [h]	9,6 mm
Długość [l]	5,2 mm
Wysokość	9 mm

Zastosowanie

Pokrycie zestyków	0,6 mm
Przesunięcie środka	± 0,5 mm w osi podłużnej i poprzecznej
Wysokość układania	10 mm Tolerancja: +0,6 mm (w kombinacji ze Rodzina produktów:FS 0,635-FV-R- 4,0)
	16 mm Tolerancja: +0,6 mm (w kombinacji ze Rodzina produktów:FS 0,635-FV-R-10,0)
Długość wetknięcia	0,6 mm
Tolerancja kąta	± 10 ° w osi wzdłużnej i poprzecznej (podczas podłączania)
	± 2 ° w osi wzdłużnej i poprzecznej (po podłączeniu)

Konstrukcja PCB

Geometria punktów lutowniczych	0,35 x 1,8 mm

Badania elektryczne

Badanie termiczne | Grupa badań C

Specyfikacja pomiarowa	IEC 60512-5-2:2002-02
Sprawdzona liczba pinów	60

Rezystancja izolacji

Specyfikacja pomiarowa	IEC 60512-3-1:2002-02
Rezystancja izolacji sąsiednich biegunów	≥ 5 GΩ

Odstępy izolacyjne powietrzne i powierzchniowe |

Specyfikacja pomiarowa	DIN EN 60664-1 (VDE 0110-1):2008-01
Minimalny odstęp izolacyjny powietrzny i powierzchniowy	0,19 mm

Warunki środowiskowe i żywotność

Badanie odporności na drgania

Specyfikacja pomiarowa	IEC 60068-2-6:2007-12
Częstotliwość	10 - 55 - 10 Hz
Prędkość przesuwu	1 oktawa/min
Amplituda	1,52 mm
Prędkość przesuwu	181 m/s²
Czas pomiaru na oś	2 h

Badanie trwałości

Specyfikacja pomiarowa	IEC 60512-9-1:2010-03 (jako podstawa)
Rezystancja styku R_1	70 mΩ
Rezystancja styku R_2	70 mΩ
Liczba cykli podłączania-odłączania	50
Rezystancja izolacji sąsiednich biegunów	≥ 5 GΩ

Test klimatyczny

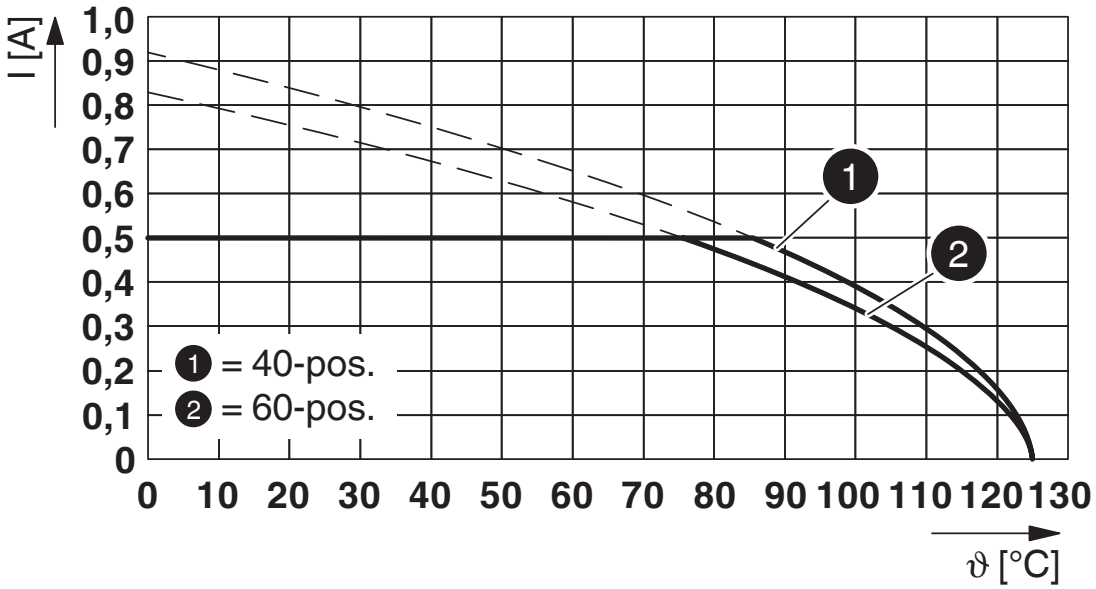
Specyfikacja pomiarowa	IEC 60068-2-60:2015-06
Obciążenie korozyjne	Metoda 4, 10 dni
Obciążenie wysoką temperaturą	125 °C/168 h
Napięcie przemienne wytrzymywane	500 V

Warunki otoczenia

Temperatura otoczenia (praca)	-55 °C ... 125 °C
Temperatura otoczenia (składowanie/transport)	-40 °C ... 70 °C
Względna wilgotność powietrza (składowanie/transport)	30 % ... 70 %
Temperatura otoczenia (montaż)	-5 °C ... 100 °C

Rysunki

Wykres



Typ: FS 0,635/...-MV-R- 9,0 z FS 0,635/...-FV-R-10,0

Dopuszczenia

To download certificates, visit the product detail page: https://www.phoenixcontact.com/pl/produkty/1332197

cULus Recognized
ID dopuszczenia: E118976-20230512

	Napięcie znamionowe U_N	Prąd znamionowy I_N	Przekrój AWG	Przekrój mm^2
	29,9 V	0,5 A	-	-

Klasyfikacje

ECLASS

ECLASS-11.0	27460201
ECLASS-12.0	27460201
ECLASS-13.0	27460201

ETIM

ETIM 8.0	EC002637

UNSPSC

UNSPSC 21.0	39121400

Environmental Product Compliance

China RoHS	Okres użytkowania zgodnie z przeznaczeniem: nieograniczony = EFUP-e
	Brak substancji niebezpiecznych powyżej wartości progowych

Konieczne akcesoria

FS 0,635/ 60-FV-R- 4,0 - Złącza sprężynowe SMD

1333898

https://www.phoenixcontact.com/pl/produkty/1333898

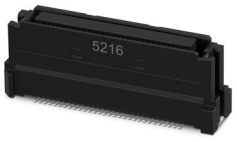


Złącze sprężynowe SMD, prąd znamionowy: 0,5 A, Napięcie probiercze: 500 V AC, liczba biegunów: 60, raster: 0,635 mm, kolor: czarny, powierzchnia styku: złoty, rodzaj styku: Gniazdo, montaż: Lutowanie SMD

FS 0,635/ 60-FV-R-10,0 - Złącza sprężynowe SMD

1334091

https://www.phoenixcontact.com/pl/produkty/1334091



Złącze sprężynowe SMD, prąd znamionowy: 0,5 A, Napięcie probiercze: 500 V AC, liczba biegunów: 60, raster: 0,635 mm, kolor: czarny, powierzchnia styku: złoty, rodzaj styku: Gniazdo, montaż: Lutowanie SMD

Phoenix Contact 2023 © - Wszelkie prawa zastrzeżone
https://www.phoenixcontact.com

PHOENIX CONTACT Sp. z o.o.
ul. Bierutowska 57-59, Budynek nr 3/A
51-317 Wrocław
71/ 39 80 410
pxcpl@phoenixcontact.pl