

FR 1,27/100-MV 1,75 - Złącza nożowe SMD



1373896

<https://www.phoenixcontact.com/pl/produkty/1373896>

Dane zawarte w tym dokumencie PDF zostały wygenerowane z naszego katalogu online. Kompletne dane znajdują się w dokumentacji użytkownika. Obowiązują ogólne warunki użytkowania dla materiałów pobieranych.

Złącze nożowe SMD, prąd znamionowy: 2,2 A, Napięcie probiercze: 840 V AC, liczba biegunów: 100, raster: 1,27 mm, kolor: czarny, powierzchnia styku: Au, sposób połączenia styku: Pin, montaż: Lutowanie SMD



Korzyści

- Pierwsza tak szybka transmisja danych z prędkością do 28 Gb/s w uznanym standardzie rynkowym oferuje nowe możliwości projektowe.
- Wytrzymałe 6- do 100-pinowe złącza typu płytka-płytki i przewód-płytki zapewniają większą elastyczność w doborze komponentów.
- Oszczędność czasu podczas projektowania dzięki indywidualnym symulacjom integralności danych
- Połączane styki umożliwiają długotrwałą stabilną transmisję sygnałów i prądy do 2,3 A.
- Wsparcie w zakresie projektowania urządzeń: dane MCAD/ECAD i wysyłka darmowych próbek

Dane handlowe

Numer artykułu	1373896
Jednostka opakowania	280 Szt.
Minimalne zamówienie	280 Szt.
Klucz sprzedaży	AAXGAB
Klucz produktu	AAXGAB
GTIN	4063151734626
Waga jednej sztuki (z opakowaniem)	4,3 g
Waga jednej sztuki (bez opakowania)	4,3 g
Numer taryfy celnej	85366930
Kraj pochodzenia	CN

FR 1,27/100-MV 1,75 - Złącza nożowe SMD



1373896

<https://www.phoenixcontact.com/pl/produkty/1373896>

Dane techniczne

Właściwości produktu

Typ produktu	Złącze nożowe SMD
Rodzina produktów	FR 1,27/...-MV 1,75
Liczba biegunów	100
Raster	1,27 mm
Liczba rzędów	2
Pinlayout	Liniowa geometria punktów lutowniczych

Status utrzymania danych

Wersja artykułu	02
-----------------	----

Parametry elektryczne

Prąd znamionowy I_N	2,2 A IEC 60512-5-2:2002-02 (przy 20 °C 100-pin.)
Opór przejścia	10 mΩ
Napięcie probiercze	840 V AC IEC 60512-4-1:2003

Montaż

Sposób montażu	Lutowanie SMD
Pinlayout	Liniowa geometria punktów lutowniczych

Wskazówki dot. montażu

proces	Lutowanie rozplływowe
Moisture Sensitive Level	MSL 1
Temperatura klasyfikacji T_c	260 °C
Cykle lutowania w reflow	3

Dane materiału

Dane materiałowe - obudowa

Wskazówka	Zgodność z WEEE/RoHS, bez węgla wg IEC 60068-2-82/JEDEC JESD 201
materiał styku	Stop miedzi
Jakość powierzchni	Powłoka selektywna
Powierzchnia metalowa w obszarze połączenia (warstwa wierzchnia)	Złoto (Au)
Powierzchnia metalowa w obszarze połączenia (warstwa pośrednia)	Nikiel (Ni)
Powierzchnia metalowa w obszarze lutowania (warstwa wierzchnia)	Cyna (Sn)
Powierzchnia metalowa w obszarze lutowania (warstwa pośrednia)	Nikiel (Ni)

Dane materiałowe - obudowa

Kolor (Obudowa)	czarny (9005)
Materiał izolacyjny	LCP

FR 1,27/100-MV 1,75 - Złącza nożowe SMD



1373896

<https://www.phoenixcontact.com/pl/produkty/1373896>

Grupa materiału izolacyjnego	IIIb
CTI wg IEC 60112	150
Klasa palności wg UL 94	V0

Wskazówki

Uwaga dotycząca eksploatacji	Dozwolone napięcie podczas pracy zależy od danej aplikacji z uwzględnieniem odstępów izolacyjnych powietrznych i powierzchniowych zgodnie z wymaganiami dotyczącymi izolacji wg IEC 60664-1.
------------------------------	--

Wymiary

Rysunek wymiarowy	
Raster	1,27 mm
Szerokość [w]	68,59 mm
Wysokość [h]	7,5 mm
Długość [l]	7,2 mm
Wysokość	6,75 mm

Zastosowanie

Pokrycie zestyków	0,9 mm
Przesunięcie środka	± 0,7 mm w osi podłużnej i poprzecznej
Wysokość układania	8 mm Tolerancja: +1,5 mm (w kombinacji ze Rodzina produktów:FR 1,27/...-FV 6,25) 10,8 mm Tolerancja: +1,5 mm (w kombinacji ze Rodzina produktów:FR 1,27/...-FV 9,05)
Długość wetknięcia	1,5 mm
Tolerancja kąta	± 5 ° w osi podłużnej i poprzecznej

Konstrukcja PCB

Geometria punktów lutowniczych	0,8 x 1,1 mm
--------------------------------	--------------

Badania elektryczne

Badanie termiczne | Grupa badań C

Specyfikacja pomiarowa	IEC 60512-5-2:2002-02
------------------------	-----------------------

Rezystancja izolacji

Specyfikacja pomiarowa	IEC 60512-3-1:2002-02
Rezystancja izolacji sąsiednich biegunów	≥ 5 GΩ

Odstępy izolacyjne powietrzne i powierzchniowe |

Grupa materiału izolacyjnego	IIIb
Minimalny odstęp izolacyjny powietrzny i powierzchniowy	0,43 mm

FR 1,27/100-MV 1,75 - Złącza nożowe SMD



1373896

<https://www.phoenixcontact.com/pl/produkty/1373896>

Warunki środowiskowe i żywotność

Badanie odporności na drgania

Specyfikacja pomiarowa	IEC 60068-2-6:2007-12
Częstotliwość	10 - 2000 - 10 Hz
Prędkość przesuwu	1 oktawa/min
Amplituda	1,5 mm (10 Hz ... 58 Hz)
Przyspieszenie	200 m/s ² (58 Hz ... 2000 Hz)
Czas pomiaru na oś	2,5 h
Kierunki pomiaru	Oś X, Y i Z

Badanie trwałości

Specyfikacja pomiarowa	IEC 60512-9-1:2010-03 (jako podstawa)
Rezystancja styku R ₁	10 mΩ
Rezystancja styku R ₂	15 mΩ
Liczba cykli podłączania-odłączania	500
Rezystancja izolacji sąsiednich biegunów	≥ 5 GΩ

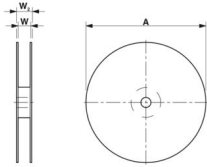
Udary

Specyfikacja pomiarowa	IEC 60068-2-27:2008-02
Rodzaj uderzenia	O kształcie półsinusoidy
Przyspieszenie	490 m/s ²
Czas trwania uderzenia	11 ms
Kierunki pomiaru	Oś X, Y i Z (dod. i uj.)

Warunki otoczenia

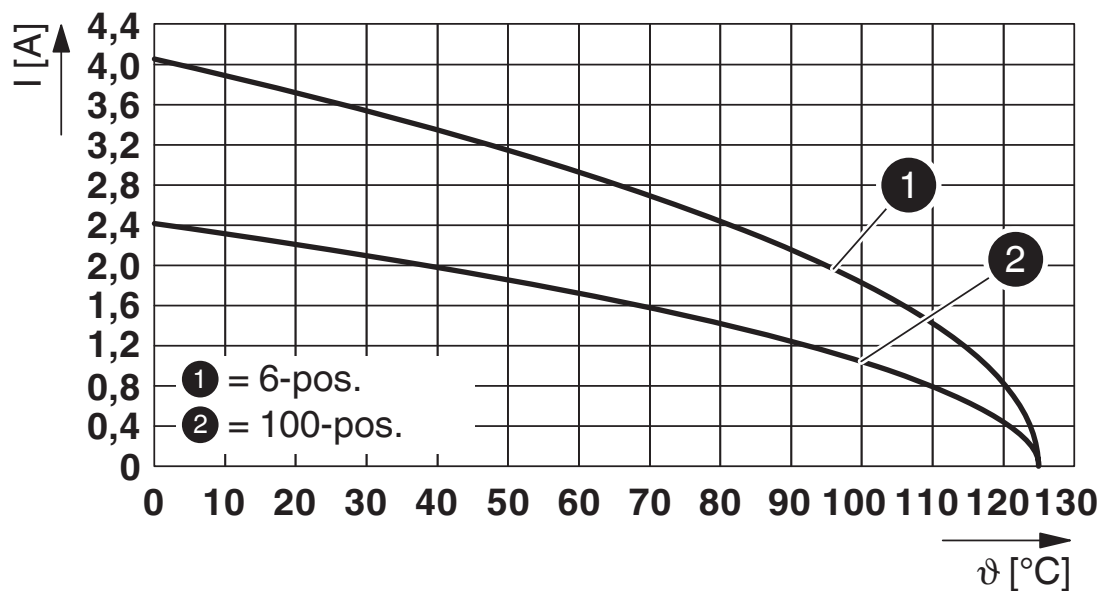
Temperatura otoczenia (praca)	-55 °C ... 125 °C
Temperatura otoczenia (składowanie/transport)	-40 °C ... 70 °C
Względna wilgotność powietrza (składowanie/transport)	30 % ... 70 %
Temperatura otoczenia (montaż)	-5 °C ... 100 °C

Dane opakowania

Rysunek wymiarowy	
Rodzaj opakowania	Taśma o szerokości 88 mm
szerokość pasa [W]	88 mm
wymiar zewnętrzny cewki [W2]	94,4 mm
średnica cewki [A]	330 mm
Rodzaj opakowania	Przezroczysta torebka
Poziom ESD	(D) zdolność do odprowadzania ładunków elektrostatycznych
Specyfikacja pomiarowa	DIN EN 61340-5-1 (VDE 0300-5-1): 2008-07

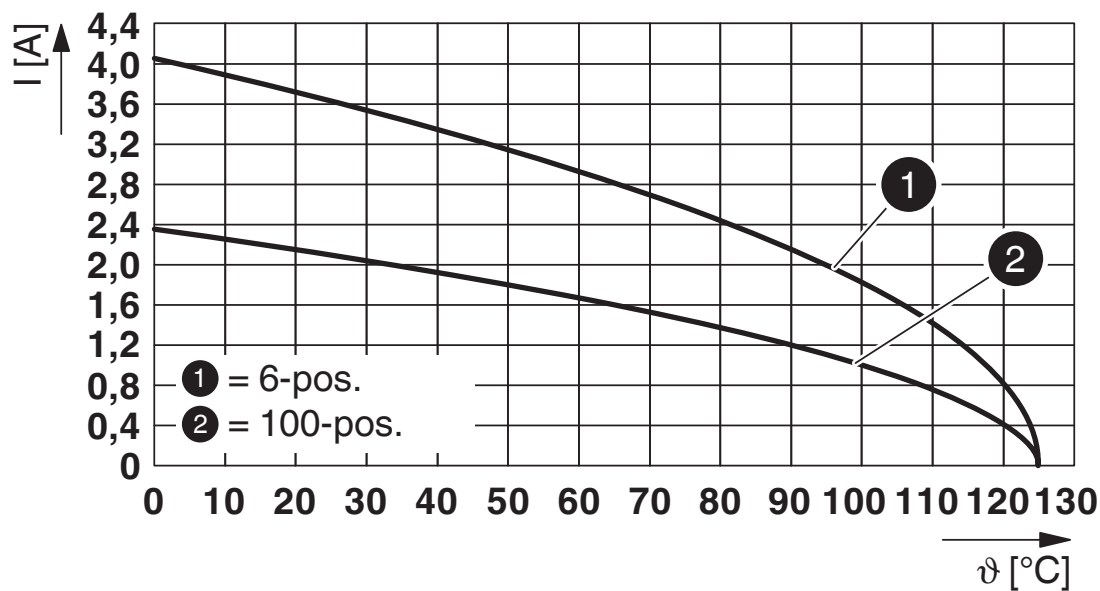
Rysunki

Wykres



Typ: FR 1,27/...-FV 6,25 z FR 1,27/...-MV 1,75

Wykres



Typ: FR 1,27/...-FV 9,05 z FR 1,27/...-MV 1,75

FR 1,27/100-MV 1,75 - Złącza nożowe SMD



1373896

<https://www.phoenixcontact.com/pl/produkty/1373896>

Dopuszczenia

To download certificates, visit the product detail page: <https://www.phoenixcontact.com/pl/produkty/1373896>

 cUL Recognized ID dopuszczenia: E118976-20230317				
	Napięcie znamionowe U_N	Prąd znamionowy I_N	Przekrój AWG	Przekrój mm^2
	29,9 V	1,4 A	-	-

 UL Recognized ID dopuszczenia: E118976-20230317				
	Napięcie znamionowe U_N	Prąd znamionowy I_N	Przekrój AWG	Przekrój mm^2
	29,9 V	2 A	-	-

cULus Recognized				
-------------------------	--	--	--	--

FR 1,27/100-MV 1,75 - Złącza nożowe SMD



1373896

<https://www.phoenixcontact.com/pl/produkty/1373896>

Klasyfikacje

ECLASS

ECLASS-11.0	27460201
ECLASS-12.0	27460201
ECLASS-13.0	27460201

ETIM

ETIM 9.0	EC002637
----------	----------

Environmental product compliance

EU RoHS

Spełnia wymagania dyrektywy RoHS	Tak, Brak zwolnień/wyłączeń
----------------------------------	-----------------------------

China RoHS

Environment friendly use period (EFUP)	EFUP-E
	Brak substancji niebezpiecznych powyżej wartości granicznych

EU REACH SVHC

Informacja o substancji z listy kandydackiej REACH (nr CAS)	Brak substancji o stężeniu masowym powyżej 0,1%
---	---