

EMT (23X109)R GY CUS - Szyld wtykany

8193995

<https://www.phoenixcontact.com/pl/produkty/8193995>



Dane zawarte w tym dokumencie PDF zostały wygenerowane z naszego katalogu online. Kompletne dane znajdują się w dokumentacji użytkownika. Obowiązują ogólne warunki użytkowania dla materiałów pobieranych.



Szyld wtykany, Do oznaczania sterowników Siemens S7-1500, szary, opis wg zamówienia klienta, rodzaj montażu: wsuwanie, wielkość pola opisowego: 23 x 109 mm

Korzyści

- EMT (23x109)R GY jest szarą etykietą wtykaną, przeznaczoną do oznakowania sterowników Siemens S7-1500
- Ze względu na specjalny kształt etykiety wtykane EMT (23x109)R po wsunięciu pozostają osadzone stabilnie w prowadnicy sterownika Siemens
- W połączeniu z odpowiednią taśmą barwiącą nadruk wykazuje wysoką odporność na rozpuszczalniki i czynniki mechaniczne
- Usługa opisywania: firma Phoenix Contact opisuje wszystkie oznaczniki EMT ... według zamówienia klienta.

Dane handlowe

Numer artykułu	8193995
Jednostka opakowania	1 Szt.
Minimalne zamówienie	1 Szt.
Uwaga	Produkcja na zamówienie (bez możliwości zwrotu)
Klucz sprzedaży	BG8131
Klucz produktu	BG8131
GTIN	4055626292243
Waga jednej sztuki (z opakowaniem)	3,3 g
Waga jednej sztuki (bez opakowania)	3 g
Numer taryfy celnej	49119900
Kraj pochodzenia	PL

Dane techniczne

Właściwości produktu

Typ sterowania	Do oznaczania sterowników Siemens S7-1500
Typ produktu	Oznacznik urządzeń, z opisem
Zakres stosowania	SIEMENS: sterownik S7-1500

Opisywanie

Ilość pojedynczych tabliczek na wers	1
--------------------------------------	---

Warunki środowiskowe i żywotność

Test na substancje zakłócające wiązanie lakieru

Test na substancje zakłócające wiązanie lakieru (LABS)	VDMA 24364-A1-L:2018-05
Wynik	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym

Test odporności na zadrapania

Specyfikacja pomiarowa	DIN EN ISO 1518-1:2019-10 (jako podstawa)
Wymagania	≥ 5 N
Wynik	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym

Test taśmy klejącej

Specyfikacja pomiarowa	DIN EN ISO 2409:2013 (jako podstawa)
Wynik	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym

Odporność na promieniowanie UV

Specyfikacja pomiarowa	DIN EN ISO 4892-2:2013-06 (jako podstawa)
Wynik	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym
Czas trwania badania	96 h
Metoda	Sztuczne naświetlanie lampą łukową ksenonową

Odporność na działanie temperatur

Specyfikacja pomiarowa	ANSI/UL 969-2018:03 (jako podstawa)
Czas trwania badania	240 h
Rating 150 °C (180 °C)	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym

Odporność na działanie chemikaliów, olejów i paliw

Specyfikacja pomiarowa	ISO 175:2010 (jako podstawa)
Czas trwania badania	168 h
Diesel [CAS No. 68476-34-6]	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym
IRM 901	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym
IRM 902	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym
IRM 903	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym

Badanie w rozpylonej solance

Specyfikacja pomiarowa	DIN EN 60068-2-11:2000-02
------------------------	---------------------------

EMT (23X109)R GY CUS - Szyld wtykany



8193995

<https://www.phoenixcontact.com/pl/produkty/8193995>

Wynik	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym
Czas trwania badania	96 h

Warunki otoczenia

Temperatura otoczenia (praca)	-40 °C ... 120 °C
Zalecana temperatura otoczenia (składowanie/transport)	23 °C
Zalecana wilgotność powietrza (składowanie/transport)	50 %
Przechowalność	2 lata

Montaż

Sposób montażu	wsuwanie
----------------	----------

Dane materiału

Kolor	szary
Materiał	Poliester
Zawarte materiały	nie zawiera silikonu ani halogenu

Warunki środowiskowe i żywotność

Test na substancje zakłócające wiązanie lakieru

Test na substancje zakłócające wiązanie lakieru (LABS)	VDMA 24364-A1-L:2018-05
Wynik	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym

Test odporności na zadrapania

Specyfikacja pomiarowa	DIN EN ISO 1518-1:2019-10 (jako podstawa)
Wymagania	≥ 5 N
Wynik	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym

Test taśmy klejącej

Specyfikacja pomiarowa	DIN EN ISO 2409:2013 (jako podstawa)
Wynik	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym

Odporność na promieniowanie UV

Specyfikacja pomiarowa	DIN EN ISO 4892-2:2013-06 (jako podstawa)
Wynik	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym
Czas trwania badania	96 h
Metoda	Sztuczne naświetlanie lampą łukową ksenonową

Odporność na działanie temperatur

Specyfikacja pomiarowa	ANSI/UL 969-2018:03 (jako podstawa)
Czas trwania badania	240 h
Rating 150 °C (180 °C)	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym

Odporność na działanie chemikaliów, olejów i paliw

Specyfikacja pomiarowa	ISO 175:2010 (jako podstawa)
Czas trwania badania	168 h
Diesel [CAS No. 68476-34-6]	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym

EMT (23X109)R GY CUS - Szyld wtykany



8193995

<https://www.phoenixcontact.com/pl/produkty/8193995>

IRM 901	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym
IRM 902	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym
IRM 903	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym

Badanie w rozpylonej solance

Specyfikacja pomiarowa	DIN EN 60068-2-11:2000-02
Wynik	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym
Czas trwania badania	96 h

Warunki otoczenia

Temperatura otoczenia (praca)	-40 °C ... 120 °C
Zalecana temperatura otoczenia (składowanie/transport)	23 °C
Zalecana wilgotność powietrza (składowanie/transport)	50 %
Przechowalność	2 lata

Wymiary

Szerokość	23 mm
Długość	109 mm

Normy i przepisy

Odporność na ścieranie	DIN EN 61010-1 (VDE 0411-1)
------------------------	-----------------------------

EMT (23X109)R GY CUS - Szyld wtykany



8193995

<https://www.phoenixcontact.com/pl/produkty/8193995>

Klasyfikacje

ECLASS

ECLASS-11.0	27281106
ECLASS-12.0	27281106
ECLASS-13.0	27281106

ETIM

ETIM 8.0	EC001530
----------	----------

UNSPSC

UNSPSC 21.0	39131700
-------------	----------

Phoenix Contact 2023 © - Wszelkie prawa zastrzeżone

<https://www.phoenixcontact.com>

PHOENIX CONTACT Sp. z o.o.
ul. Bierutowska 57-59, Budynek nr 3/A
51-317 Wrocław
71/ 39 80 410
pxcpl@phoenixcontact.pl